

ภาคผนวก ข-33  
การประชุมชี้แจงมาตรการควบคุมรถบรรทุกอ้อย  
ประจำปี 2566/67

---

# การตรวจสอบความพร้อมรถบรรทุกอ้อย, ไฟท้าย, ผ้าแดง



## แจ้งมาตรการการบรรทุกอ้อยให้กับ ผรม.ที่จะเข้ามารับงานสถานีขนของถ้ำมิตรภูเวียง

แจ้งมาตรการ และข้อปฏิบัติต่างให้กับ ผู้รับเหมาที่จะเข้ามารับงาน บรรทุกทุกอ้อยจากสถานี  
ขนถ้ำมายังโรงงาน ซึ่งแจ้งข้อปฏิบัติต่างๆ ในเรื่องของการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานอย่างปลอดภัย  
(ผ้าแดง, ไฟท้าย, สายสแตย์รัดอ้อย)



## เปรียบเทียบรูปแบบผ้าแดง

รูปแบบเดิม



รูปแบบใหม่

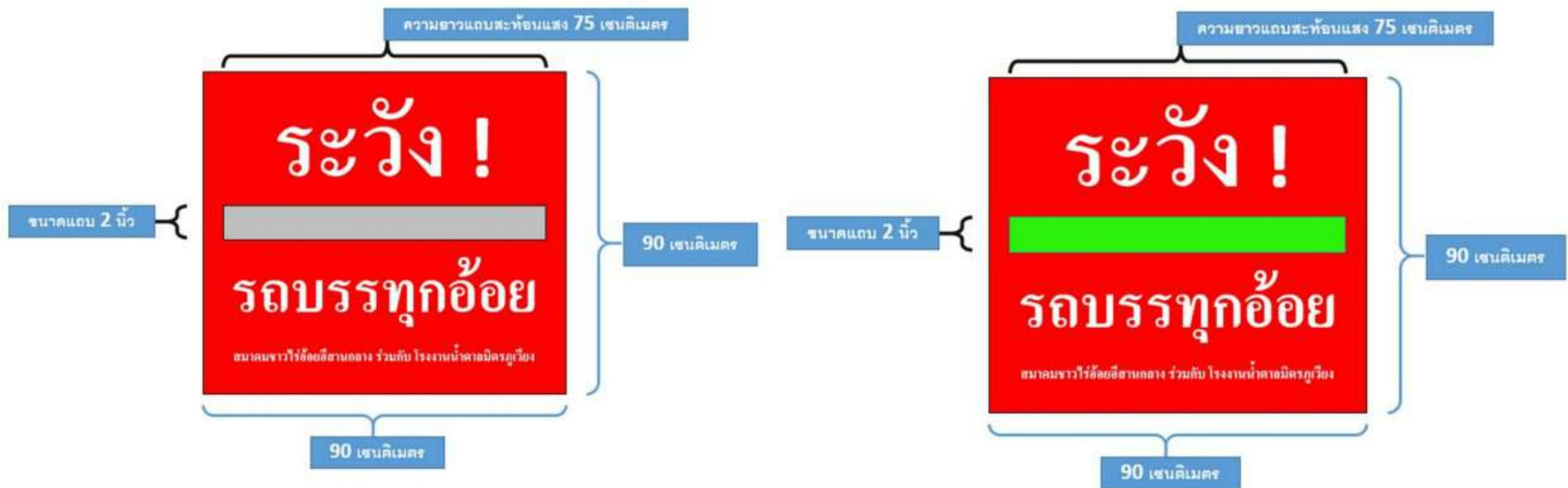


### ส่วนที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม

- เพิ่มขนาดให้ใหญ่ขึ้น จากเดิม 60 x 70 cm. เป็น 90 x 90 cm.
- ขยายขนาดตัวอักษร “ระวัง รถบรรทุกอ้อย” ให้ใหญ่ขึ้น ตามสัดส่วนของขนาดผ้า
- ติดแถบสะท้อนแสง ขนาด 2 นิ้ว ด้านล่างผืนผ้า เพิ่มประสิทธิภาพในการมองเห็นในระยะไกล ไม่ต่ำกว่า 100 เมตร



## รูปแบบของผ้าแดง และไฟติดท้ายรถบรรทุกอ้อย ที่จะให้ ธรรม.ปฏิบัติตาม



## เปรียบเทียบรูปแบบดวงไฟเสริมท้ายรถอ้อย



รูปแบบเดิม



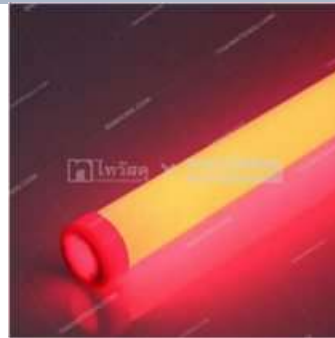
รูปแบบใหม่

ส่วนที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม

- เปลี่ยนรูปแบบดวงไฟ จากแบบกลม ขนาดเล็ก เป็นแบบ หลอด Led ความยาว 120 cm.
- ใช้จำนวนดวงไฟน้อยลง จาก 3 ดวง เหลือ 1 หลอด / แต่ได้ความสว่างเพิ่มมากขึ้น
- ดวงไฟรูปแบบเดิม ราคา 50 บาท/ดวง ต้องใช้ 3 ดวง = ลงทุน 150 บาท / รูปแบบใหม่ ราคา 87 บาท/หลอด ใช้เพียงหลอดเดียว = ลงทุน 87 บาท : ลงทุนถูกลงกว่าเดิม 63 บาท

## รูปแบบของผ้าแดง และไฟติดท้ายรถบรรทุกอ้อย ที่จะให้ พรม.ปฏิบัติตาม

- หลอดไฟ LED T8 แสงสีแดง
- กำลังไฟ 18 วัตต์
- ชนิดไฟเข้าทางเดียว พร้อมขั้วต่อกันน้ำในตัว
- แบบต่อตรง มีปลั๊กพร้อมเสียบไฟ
- ตัวหลอดผลิตจากพลาสติกโพลีคาร์บอเนต สามารถทน แรงกระแทกได้ดี
- อายุการใช้งาน 30,000 ชั่วโมง
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 2.6 ซม.
- ความยาวหลอดไฟ 125 ซม.



## อุปกรณ์ที่รถบรรทุกอ้อยต้องมี

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่รถบรรทุกอ้อย  
ทุกคนต้องมี เช่น ผ้าแดงอย่างน้อย  
**2 ผืน** ไฟติดท้ายแบบบาร์ รัดรัดอ้อย  
กรวยจราจรอย่างน้อย **2 อัน** ใช้กรณี  
ฉุกเฉิน เป็นต้น



มาตรฐานอุปกรณ์ที่ผู้รับเหมารถขนถ่ายต้องเตรียมพร้อมสำหรับการขนส่งอ้อยในช่วงฤดูเก็บ



สายรัดก้อนอ้อย **X 3** (ต้องเตรียม)  
สำหรับรัดก้อนอ้อย  
ป้องกันอ้อยร่วงหล่น



สัญญาณไฟ **X 3-5** (ต้องเตรียม)  
อย่างน้อย 3 ดวงสำหรับติดที่  
ด้านข้างและท้ายรถเวลากลางคืน



หมอนรองล้อ **X 2** (ต้องเตรียม)  
จำนวน อย่างน้อย 2 อัน  
ใช้ขณะที่มีการจอดรถทุกครั้ง



กระบอกไฟสัญญาณกรณีฉุกเฉิน  
**X 1** (แนะนำ)  
บอกให้สัญญาณ 1 ชุด



กรวยสะท้อนแสง **X 2** (ต้องเตรียม)  
วางไว้ด้านหน้ารถ 1 จุด  
วางไว้ด้านหลังรถ 1 จุด



ถังดับเพลิงขนาด อย่างน้อย 10 ปอนด์  
**X 1** (ต้องเตรียม)  
จำนวน 1 ถัง ประจำรถไว้กรณีเกิดเหตุ  
ฉุกเฉิน



ธงขาว ธงแดง **X 2** (ต้องเตรียม)  
อย่างน้อย 2 ผืน สำหรับผูกท้ายรถเพื่อให้  
เห็นได้ชัดเจนทั้งกลางวันและกลางคืน



เสื้อสะท้อนแสงสำหรับ  
พนักงานขับรถ **X 1** (ต้องเตรียม)  
จำนวน 1 ตัว สำหรับสวมใส่  
ขับขี่และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



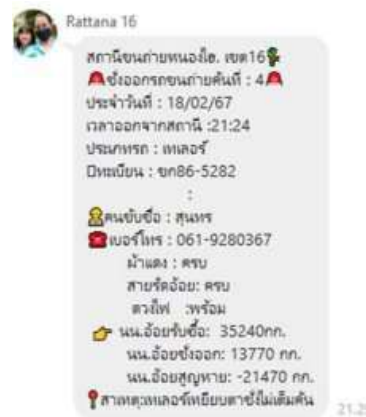
## OJT เรื่องความปลอดภัยให้กับผู้ขับรถบรรทุกอ้อยที่สถานีขนถ่าย

ทาง จป. ออกไปยังสถานีขนถ่ายเพื่อให้ความรู้ให้กับ ผู้ขับรถบรรทุกอ้อยแต่ละสถานีขนถ่าย และการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยในการบรรทุกอ้อย (ผ้าแดง สายรัดอ้อย หลอดไฟ และกรวยจราจร)



# พนักงานห้องซังถ่ายภาพรายงานก่อนปล่อยรถบรรทุกอ้อยออกจากสถานีขนถ่าย

พนักงานห้องซังที่ประจำอยู่ในแต่ละสถานีขนถ่าย ต้องถ่ายภาพรายงานความพร้อมของรถบรรทุกอ้อยก่อนที่รถจะเดินทางจากสถานีขนถ่ายมายังโรงงาน





# มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

ออกประกาศมาตรการพร้อมทั้งสื่อสาร  
การบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน ทั้งอ้อยลำ และอ้อยรถตัด

ออกประกาศมาตรการ การบรรทุกอ้อย  
เข้าโรงงานทั้งอ้อยลำ และอ้อยรถตัด  
หากไม่มีการปฏิบัติตามประกาศ ทาง  
โรงงานจะของดการซิ่งเข้า เพื่อเป็นการ  
ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน  
ขณะบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน



**ประกาศ**

บริษัท รวมเกษตรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

**เรื่อง** การใช้สายรัดก้นอ้อย การใช้ผ้าตาข่ายคลุมรถบรรทุกอ้อยรถตัดส่งโรงงาน

เรียน พี่น้องชาวไร่อ้อยและพนักงานขับรถบรรทุกอ้อยทุกท่าน

ตามที่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ได้มีการเปิดรับอ้อยไปแล้วเมื่อวันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๖๓ แล้วนั้น ซึ่งทางโรงงานน้ำตาลได้มีการขอความร่วมมือกับรถบรรทุกอ้อยให้มีการสื่อสารไปแล้วทุกช่องทาง ดังัดโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จึงขอประกาศมาตรการบรรทุกอ้อยก่อนเข้าโรงงานดังนี้

1. ห้าม บรรทุกสูงเกิน 3.8 เมตร จากพื้นดิน
2. ห้าม ล้ออ้อยยื่นเกินกำหนดของรถ
3. ห้าม ย้อยยื่นออกมาจากท้ายรถเกิน 2.3 เมตร
4. ต้องมี สัญญาณไฟอย่างน้อย 3 ดวง ติดตั้งท้ายรถในช่วงเวลากลางคืน
5. ต้องมี ธงขาว ธงแดงอย่างน้อย 2 คัน ติดท้ายรถ
6. ต้องมี สายวัดก้นอ้อยอย่างน้อย 3 เส้น
7. ต้องมี ผ้าตาข่ายคลุมรถบรรทุกประเภทรถตัด เพื่อป้องกันอ้อยร่วงลงบนท้องถนน

หมายเหตุ : ในการขนส่งอ้อยจนถึงโรงงาน ฯ ให้ท่านปลอดภัยชีวิตคนและลดผ้าตาข่ายคลุมอ้อย ก่อนรถบรรทุกอ้อยเข้าอู่รถตัด ฯ หากไม่ปฏิบัติตามโรงงานของดการซิ่งเข้า

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือจากพี่น้องชาวไร่อ้อยในการป้องกันเพื่อมิให้มีอ้อยท่อนตกหล่น เปรียบเทียบก่อนถนน

หลวง ดังนั้นจะเป็นต้นเหตุของอุบัติเหตุ แก่ผู้ใช้รถใช้ถนนเส้นๆเข้าโรงงาน

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 10 มกราคม 2567

พี่อ้อยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

# มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

ออกประกาศมาตรการพร้อมทั้งสื่อสาร  
การบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน ทั้งอ้อยลำ และอ้อยรถตัด

- ห้าม บรรทุกอ้อยสูงเกิน 3.8 เมตร (ความสูงจากพื้น)
- ห้าม ลำอ้อยยื่นเกินกันชนหน้าของรถ
- ห้าม ลำอ้อยยื่นเกิน 2.3 เมตร (จากท้ายรถ)
- ต้องมี ไฟติดท้ายรถ อย่างน้อย 3 ดวง
- ต้องมี ผ้าแดงอย่างน้อย 2 ผืน
- ต้องมี สายรัดอย่างน้อย 3 เส้นต่อ 1 คอก
- ต้องมี ตาข่ายหรือผ้าคลุมอ้อยรถตัด เพื่อป้องกันอ้อยตกหล่นระหว่างทาง

# มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

## สื่อสารประกาศมาตรการการบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน (อ้อยรถตัด)

**MITR PHOL Sugar** **กฎระเบียบและมาตรการความปลอดภัย**  
**รถบรรทุกอ้อยรถตัด (รถกลิ้ง)**

รถกลิ้งทุกคันต้องคลุมผ้าใบหรือตม้ายทุกคันก่อนขึ้นเส้นทางโรงงานถึงโรงงาน




**การคลุมผ้าใบหรือตม้าย แบบที่ถูกต้อง**

- ตม้ายคลุมผ้าใบหรือตม้ายแบบม้วนม้วน ขนาดไม่น้อยกว่า 12x5 เมตร
- สวมผ้าใบหรือตม้ายให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันอันตรายระหว่างการเดินทาง




**ลักษณะการคลุมผ้าใบหรือตม้าย แบบที่ถูกต้อง**




**ตรวจสอบให้ทั่วทั้งท้าย/ตม้าย/ตม้ายม้วนม้วน ทุกคันก่อนขึ้นเส้นทาง**



รถบรรทุกอ้อยตัดที่ปฏิบัติตามได้ถูกต้องตามประกาศ



นำป้ายมมาตรฐานรถบรรทุก  
อ้อย ไปติดเพื่อสื่อสารให้กับ  
ผู้ขับรถบรรทุกอ้อย ที่บริเวณ  
ป้อมแจ้จุก และสถานีขนถ่าย  
ทั้ง 43 สถานี



# มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

การสุ่มออกตรวจสถานีขนถ่าย ในเวลากลางคืน



การออกสุ่มตรวจรถในสถานีขนถ่ายในช่วงกลางคืน ตรวจความพร้อมของรถบรรทุกอ้อย (ไฟติดท้ายรถและผ้าแดง) เน้นย้ำเรื่องมาตรการการรถบรรทุกอ้อย (ความสูงในการบรรทุก สายรัดอ้อย ผ้าแดง และดวงไฟติดท้ายรถ) กับผู้ขับรถบรรทุกอ้อย พร้อมทั้งมอบผ้าแดง และไฟติดท้ายรถให้ผู้ขับรถบรรทุกอ้อย

# มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

เสาวัดความสูงรถบรรทุกอ้อย ก่อนปล่อยรถออกจากสถานี



เสาวัดความสูงรถบรรทุกอ้อยที่ตั้งไว้บริเวณตาช้างของสถานี หากสถานีไหนไม่มีเสาวัดความสูง ทางสถานีจะหาไม้ยาว 3.8 เมตร หรือ ท่อปะปายาว **3.8** เมตร มาใช้ในการวัดก่อนปล่อยรถออกจากสถานี



# การประชุมใหญ่สามัญประจำปีของชาวไร่อ้อย

เป็นการประชุมใหญ่สามัญประจำปีของชาวไร่อ้อย เพื่อชี้แจงเรื่องต่าง ๆ ก่อนเปิดหีบรับซื้ออ้อย  
พร้อมทั้งชี้แจงข้อกำหนดแนวทางการบรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงาน

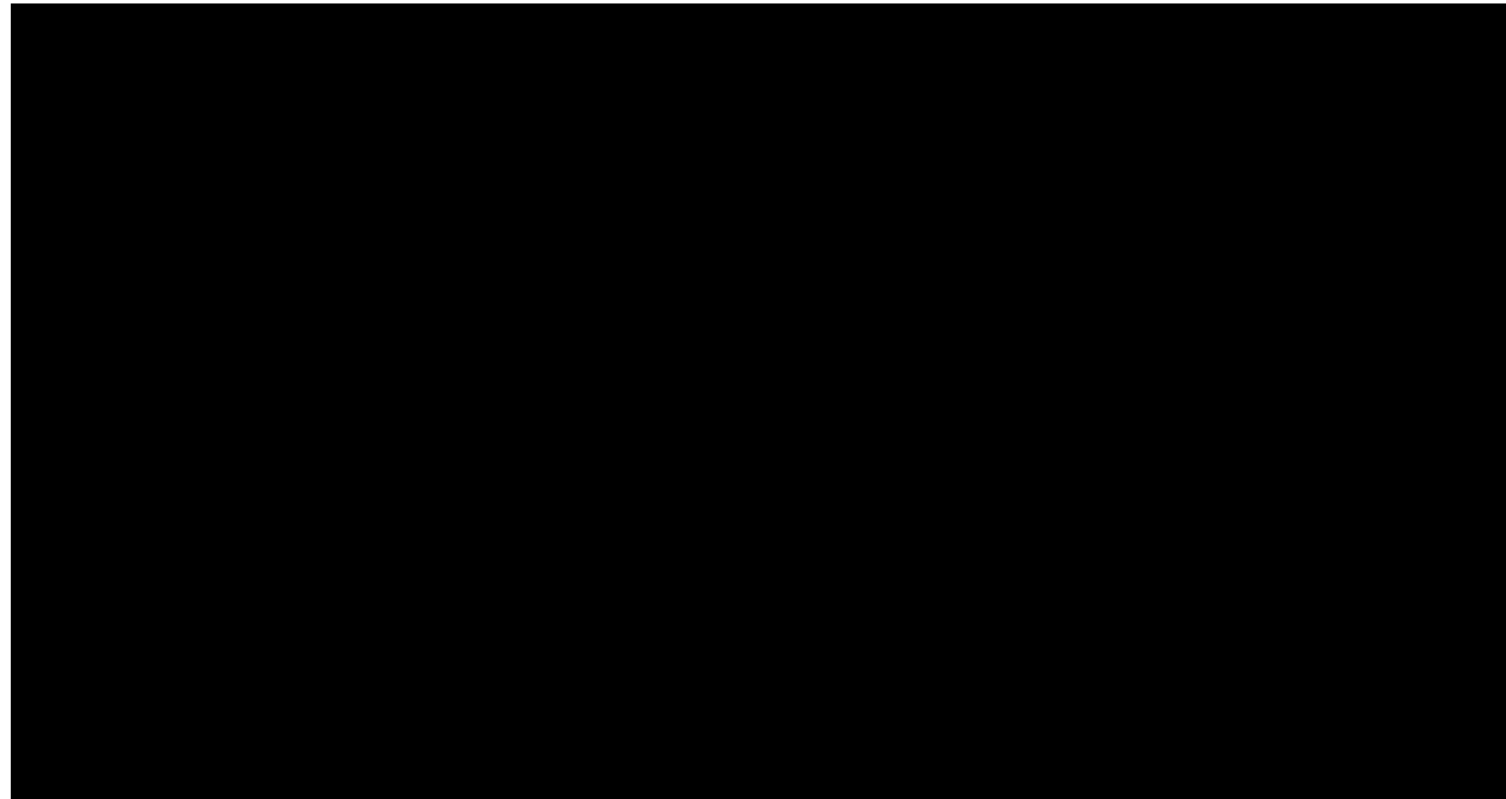
## การประชุมชาวไร่อ้อยภายในเขตส่งเสริม

เป็นการประชุมชาวไร่อ้อยในเขตส่งเสริมทั้ง 16 เขต เพื่อชี้แจงเรื่องต่าง ๆ ก่อนเปิดหีบ  
รับซื้ออ้อย พร้อมทั้งชี้แจงข้อกำหนดแนวทางการบรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงาน

## การประชุมผู้รับเหมารถบรรทุกอ้อยสถานีขนถ่าย และรถบรรทุกตัดอ้อย

เป็นการประชุมเพื่อชี้แจงข้อกำหนด และมาตรการต่าง ๆ ให้กับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงาน  
ในช่วงฤดูหีบอ้อย เรื่องการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

## การประชุมผู้รับเหมารถบรรทุกอ้อยสถานีขนถ่าย และรถบรรทุกตัดอ้อย



เป็นการประชุมเพื่อชี้แจงข้อกำหนด และมาตรการต่าง ๆ ให้กับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงาน  
ในช่วงฤดูหีบอ้อย เรื่องการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

## การรณรงค์ความปลอดภัยของรถบรรทุกอ้อยในช่วงระหว่างหีบอ้อย

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงร่วมกับหน่วยงานราชการ เข้าร่วมรณรงค์มาตรการความปลอดภัย  
ของรถบรรทุกอ้อย ที่บรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ภาคผนวก ข-34

แนวทางปฏิบัติในการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานผลิตน้ำตาลทราย

---





MITR PHOL  
GROUP



# มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย

## ประจำปีการผลิต 2567/2568

10 พฤศจิกายน 2567

**MITR** beyond “มิตร” สู่สิ่งที่เหนือกว่า



MITR PHOL  
Sugar

## แผนการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกอ้อยฤดูกาลผลิต ปี2567/68

ทบทวน  
กำหนดมาตรฐานรถบรรทุก



ต.ค. 67

ช่วงสื่อสารมาตรฐานรถบรรทุก  
ให้ชาวไร่อ้อยทราบ



พ.ย. 67

ตรวจสอบครั้งที่ 1  
ช่วง ก่อน/หลังเปิดหีบ 1-2 สัปดาห์



ธ.ค. 67

ช่วงเปิดหีบอ้อย

มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย  
ประชุมด้านอ้อย ด้านโรงงาน



ตรวจสอบครั้งที่ 2  
ต้นเดือนมกราคม 2568



ม.ค. 68

ออกตรวจสอบสภาพรถบรรทุก  
อ้อยที่เขตส่งเสริมอ้อย



ตรวจสอบครั้งที่ 3  
ต้นเดือนกุมภาพันธ์ 2568



ก.พ. 68

ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกอ้อย  
ที่โรงงาน



ปิดฤดูหีบอ้อย



สรุปผลการดำเนินงาน

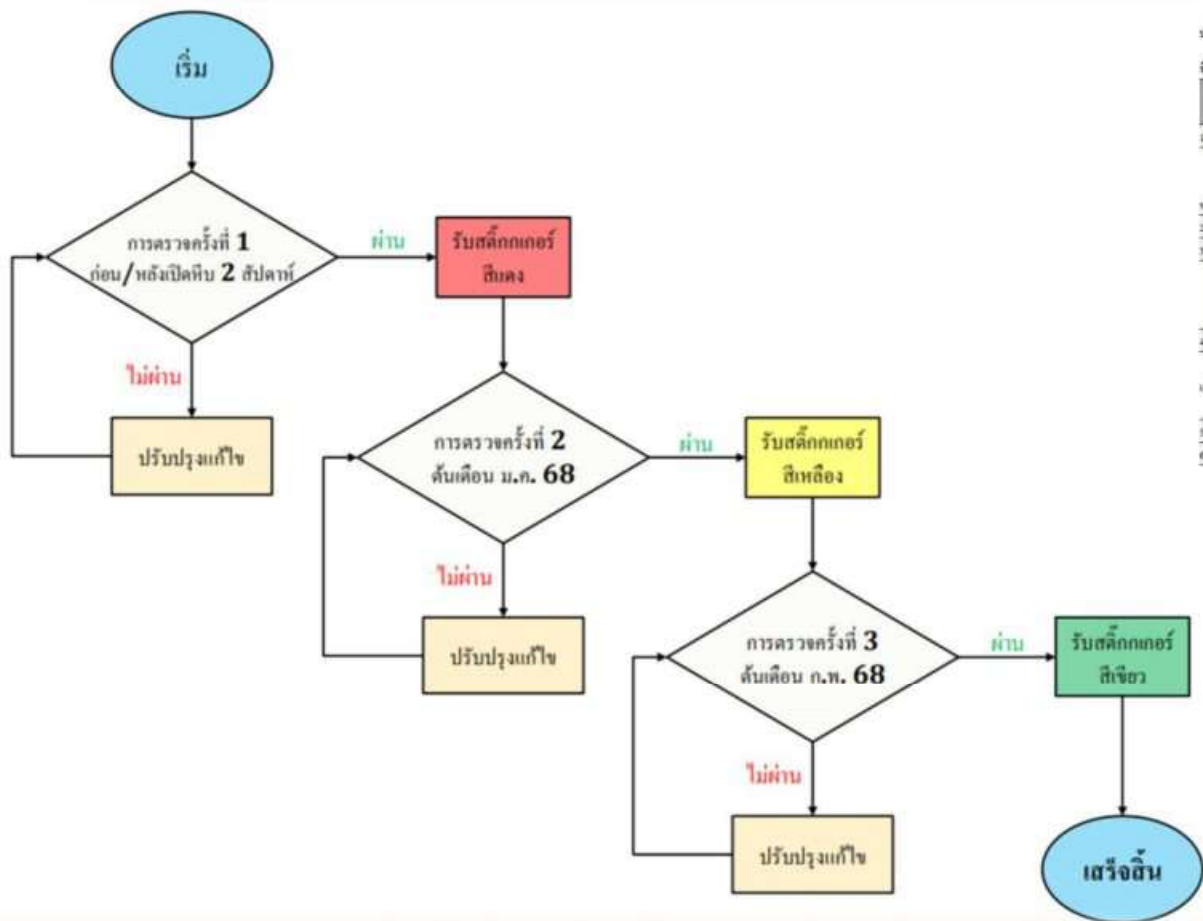
วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันอุบัติเหตุท้องถนนจากการนำอ้อยเข้าสู่โรงงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่กำหนด
2. เพื่อการจัดการการเทอ้อยให้ทันต่อการหีบอ้อย
3. เพื่อป้องกันรถบรรทุกอ้อยเสียหายจากการเทอ้อยและอุบัติเหตุรถบรรทุกอ้อยตกสะพาน

ทีมตรวจสอบประกอบด้วย พนักงานเขตส่งเสริม ลูกหีบ บำรุงรักษาเครื่องกล ยานยนต์ ฯลฯ

MITR beyond "มิตร" สู่สิ่งที่เหนือกว่า

## แบบฟอร์มรายงานการตรวจสอบภาพรถบรรทุกอ้อย

[illegible]

### หัวข้อการตรวจจำนวน 16 รายการ



## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 1. สภาพแผงข้างรถบรรทุกอ้อยต้องแข็งแรงเป็นแนวตรง

#### 1.1 รถที่แผงข้างเป็นไม้ต้องไม่ผุหรือชำรุด น็อตยึดแผงข้างต้องแน่นหนาและแข็งแรง



กระบะในสภาพสมบูรณ์



กระบะในสภาพไม่สมบูรณ์

หากแผงข้างมีการผุหรือชำรุด จะทำให้อ้อยเข้าไปเสียบบริเวณนั้นได้ ขณะดัมพ์อ้อย และทำให้เกิดความเสียหายต่อแผงข้างกระบะและยังทำให้ใช้เวลาในการดัมพ์อ้อยนานขึ้น จากการต้องเคลียร์อ้อยในกระบะ

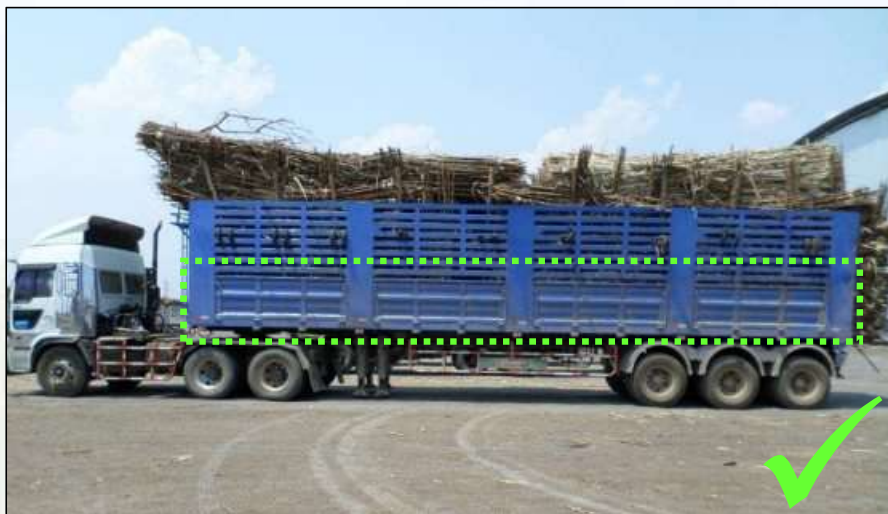


MITR PHOL  
Sugar

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 1. สภาพแผงข้างรถบรรทุกต้องแข็งแรงเป็นแนวตรง

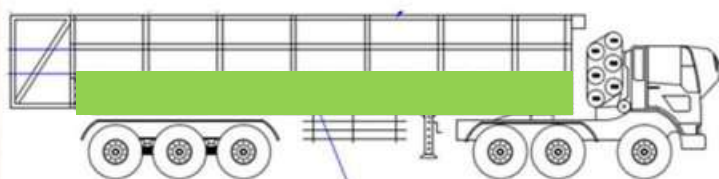
1.2 แผงข้างด้านล่างกระบะเทเลอร์ต้องติดแผ่นเหล็กเรียบด้านในยาวตลอดแนว ให้มีความสูง 1.2 ม. และหนา 3 มม. ขึ้นไป



กระบะในสภาพสมบูรณ์



กระบะในสภาพไม่สมบูรณ์



ใช้เหล็กแผ่นเรียบ หนาตั้งแต่ 3 มม. ขึ้นไป  
และต้องตั้งให้สูงมากกว่า 1200 มม. ให้เป็นแนวยาวตลอดทางเลอร์

หากมีช่องว่างเยอะ จะทำให้อ้อยเข้าไปเสียบบริเวณนั้น ใช้เวลา  
ดัมพ์อ้อยนานจากการต้องเคียร์อ้อยในกระบะและทำให้เกิดความ  
เสียหายต่อแผงข้างกระบะ



MITR PHOL  
Sugar

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 2. พื้นกระบะบรรทุกอ้อยจะต้องเรียบ ไม่มีการฉีกขาด เสียหาย



กระบะในสภาพสมบูรณ์



กระบะในสภาพไม่สมบูรณ์

หากพื้นกระบะฉีกขาด เสียหาย จะทำให้อ้อยร่วงและจะทำให้อ้อยเข้าไปเสียบบริเวณนั้นได้ ขณะดัมพ์อ้อย และทำให้เกิดความเสียหายต่อแผงข้างกระบะและยังทำให้ใช้เวลาในการดัมพ์อ้อยนานขึ้น จากการต้องเคลียร์อ้อยในกระบะ



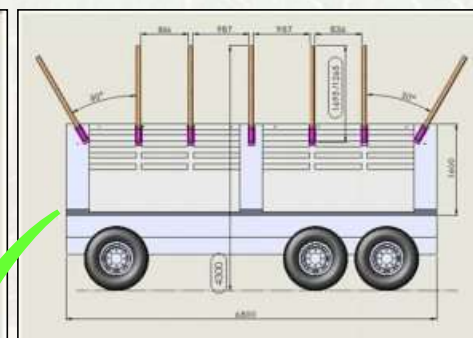
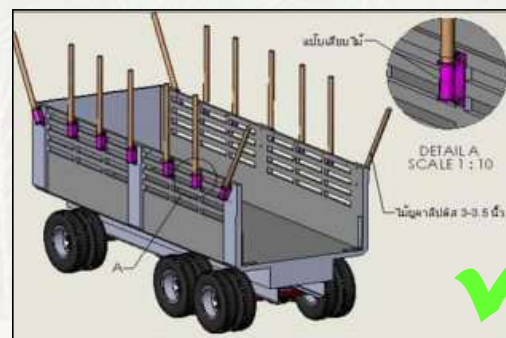
### 3. เส้าหลักกันอ้อยหล่นด้านข้างต้องยึดให้แข็งแรง

**เสาหลักต้องมีระยะห่าง 80 - 90 ซม.**

### 3.1 เสาที่ใช้ทำหลักต้องมีความแข็งแรง ไม่ใช้ต้นอ้อยทำเป็นเสากันอ้อยหล่น



### 3.2 มาตรฐานการล่อคเส้าหลักแบบไม้



เสาหลักที่ไม่แข็งแรงจะทำให้ฮ้อยร่วงและเกิดอุบัติเหตุได้

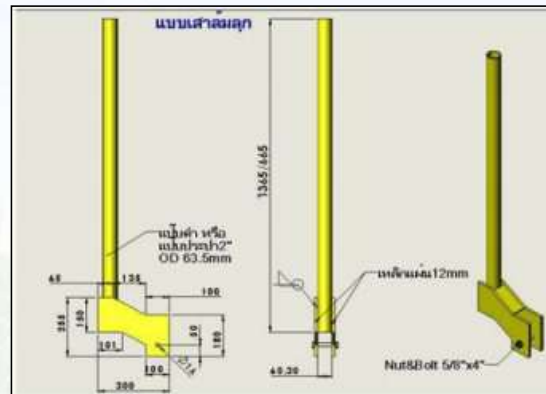
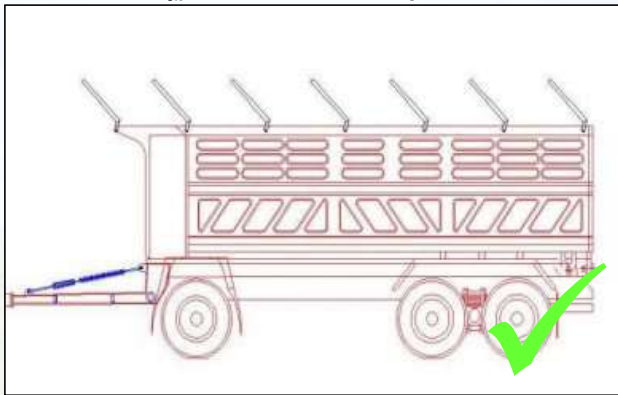
## อย่างลัดเสาหลัก

## แป้นสำหรับเสียบเสา

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 3. เสาหลักกันอ้อยหล่นด้านข้างให้ยึดให้แข็งแรง

#### 3.3 มาตรฐานเสาหลักล้มลุก ให้เสาหลักล้มไปข้างหน้าเท่านั้น



เพื่อให้เสาหลักตั้งตรงอยู่ตลอดเวลาขณะดัมพ์อ้อย ถ้าเสาหลักล้มไปข้างหลัง จะทำให้เสาหลักพับลงตามทิศทางไหลของอ้อยขณะยกดัมพ์อ้อย อ้อยจะร่วงลงด้านข้าง

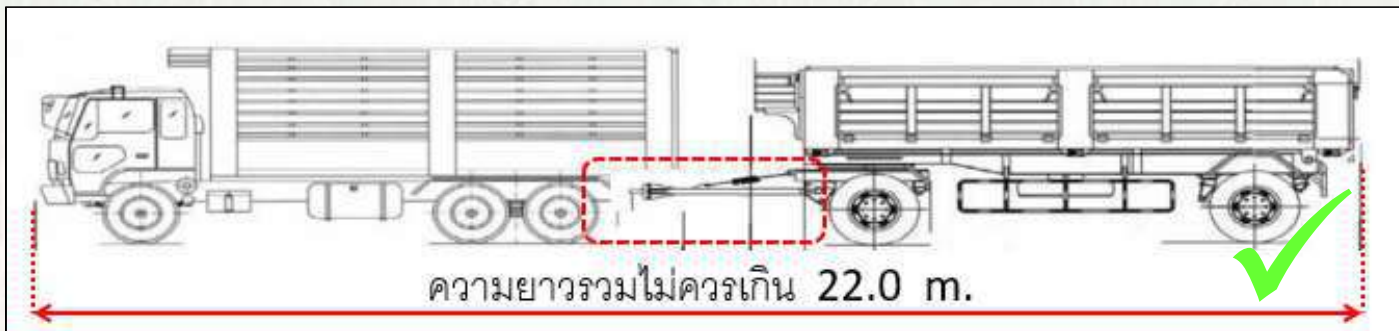
## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 4.การต่อแขนลากจูงรถพ่วงต้องมีความแข็งแรง

4.1 เหล็กทำแขนลากต้องมีความหนา 12 มม. ขึ้นไป และการเชื่อมต่อต้องเชื่อมเต็มเนื้อรวมเป็นชิ้นเดียวกันเท่านั้น



4.2 กรณีต่อสามเหลี่ยมลูกพ่วง ความยาวของการต่อพ่วงจากหัวรถถึงท้ายรถต้องไม่เกิน 22 เมตร





## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

5. ความสูงของระดับอ้อยที่บรรทุก **ต้องไม่เกิน 3.8 เมตร** จากพื้นถนนถึงปลายเสาหลัก



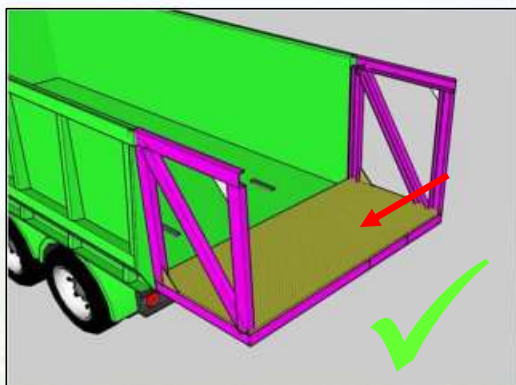


MITR PHOL  
Sugar

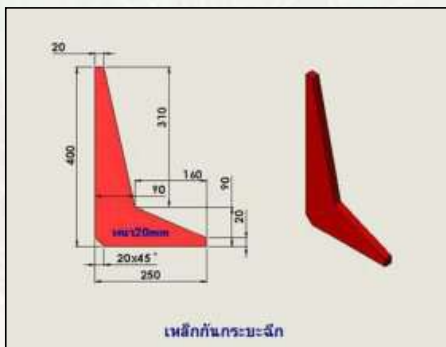
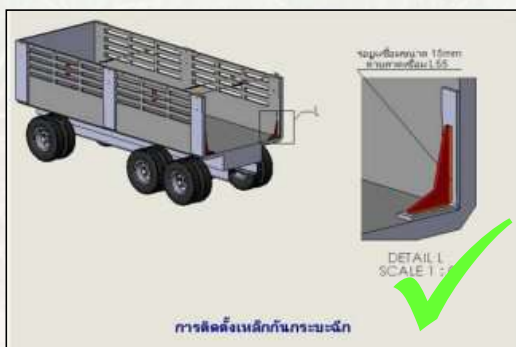
## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 6. การต่อเติมท้ายรถบรรทุกอ้อยต้องแข็งแรง

#### 6.1 พื้นปูด้วยแผ่นเหล็กเรียบหนา 3 มม. ขึ้นไป



#### 6.2 เหล็กเสริมกันกระเบจิกต้องมีขนาดไม่กว้างกว่าขนาดที่กำหนด



เหล็กกว้าง < 90 มม. และหนา 20-25 มม.



- พื้นไม่เรียบมีการโก่งงอ จะทำให้เวลาตมพ์อ้อย มีอ้อยค้างรถมาก
- เหล็กเสริมกันกระเบจิก ถ้ากว้างเกินไปจะขวางอ้อย เวลาตมพ์อ้อย อ้อยจะไปติดบริเวณนั้น มีอ้อยค้างรถมาก



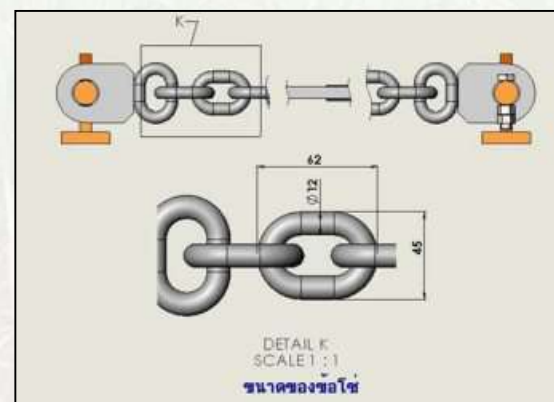
MITR PHOL  
Sugar

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

7. โซ่ยึดกระบะรถต้องมีขนาด  $3/8$ " ขึ้นไป และตำแหน่งปลดโซ่ต้องอยู่ด้านเดียวกับคนขับและ **ห้ามใช้สลิง**



เพื่อเป็นจุดตรวจสอบว่ามีการปลดโซ่แล้ว และห้ามใช้สลิงแทนโซ่ หากใช้สลิง ถ้าหลุดเข้าไปในเครื่องจักรจะทำให้เครื่องจักรที่หมุน เช่น มีดฟันอ้อย เกิดความเสียหาย ต้องหยุดหีบอ้อย







MITR PHOL  
Sugar

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

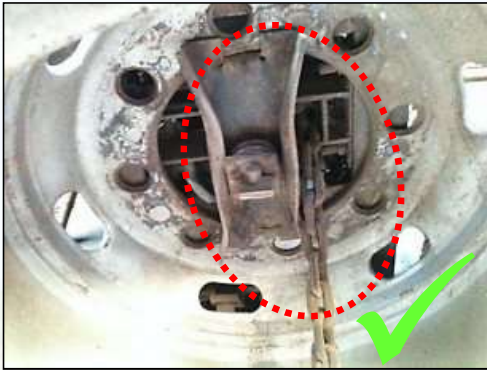
### 8. การต่อท้ายกระบะรถบรรทุกอ้อยรถตัด ชุดสลักปลดล้อคต้องแข็งแรงและสลักต้องยาวถึงท้ายกระบะ



หากชุดสลักปลดล้อคทำให้คนต้องเอื้อมไปไกลเพื่อไปปลดสลัก  
อาจจะทำให้เกิดอันตราย คนพลัดตกลงไปในสะพาน ซึ่งเป็นอันตรายถึงชีวิต

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

### 9. การยึดยางอะไหล่ ชุดล้อคยางอะไหล่ต้องไม่หลวมคลอนและใช้น็อตยึดให้แน่น



ชุดยางอะไหล่ ถ้าหลุดเข้าไปในเครื่องจักรแล้ว จะทำให้  
เครื่องจักรเสียหายและต้องหยุดหีบอ้อย

### 10. เหล็กรางรถไฟรับฟ้าย้ายต้องยึดติดแข็งแรง ไม่หลุดออกมาจากตัวรถและขวางทางอ้อย



เหล็กรางรถไฟท้ายรถ ถ้าหลุดเข้าไปในเครื่องจักร จะไปให้  
เครื่องจักรเสียหาย ต้องหยุดหีบอ้อย



## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

11. รถเทเลอร์ รถพ่วง ต้องมีจุดสำหรับคล้องโซ่ เชื่อมยึดให้แข็งแรง และขาตั้งต้องแข็งแรงปลอดภัย โครงสร้างกระบะต้องได้ตามมาตรฐาน



โครงสร้างกระบะต้องได้ตามมาตรฐาน

11. กรณีโรงงานที่ไม่มีไฮดรอลิคช่วยค้ำ รถเทเลอร์ต้องมีขาตั้ง 4 ขาและแข็งแรง



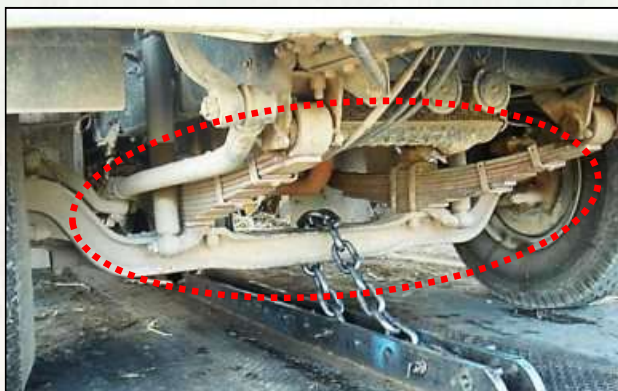
## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

12. กันชนด้านท้าย และแผ่นบังโคลนจะต้องมีความสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 60 ซม.



เพื่อป้องกันความเสียหายเวลารถถอยชนยันล้อ

13. แหนบไม่ฉีกขาด เข็มขัดรัดแหนบอยู่ครบ Slack ยึดแหนบกับเพลาน้อยหลวม และใช้คอปต้องยึดแน่น



เพื่อป้องกันความเสียหายขณะดัมพ์อ้อย  
เพราะเป็นจุดรับแรงขณะดัมพ์อ้อย

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

14. ลมยางล้อรถบรรทุกอ้อย ต้องมีความดันมากกว่า 130 ปอนด์/ตร.นิ้ว



> 130 ปอนด์

15. รถบรรทุกอ้อยที่มีดัมพ์ทุกคันต้องมีการล็อกดัมพ์ของตัวกระบะ



เพื่อป้องกันไม่ให้กระบะยกขึ้น ขณะดัมพ์อ้อย รถบรรทุกกดดัมพ์ได้



## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

16. รถบรรทุกอ้อยลำต้องมีการใส่สายรัดอย่างน้อย 3 เส้น และปลดออกขณะตั้งแถวหน้าดั้มพ์เท่านั้น





MITR PHOL  
Sugar

## มาตรฐานรถบรรทุกอ้อย ประจำปี 2567/68

16. แบบสติกเกอร์การตรวจสอบรถบรรทุกอ้อย ตามช่วงเวลาหีบอ้อย ต้น กลาง ท้าย ฤดูหีบอ้อย

MITR PHOL  
Sugar

ผ่านการตรวจสอบแล้ว

เลขทะเบียนรถ \_\_\_\_\_

ชื่อเจ้าของรถ \_\_\_\_\_

วันที่ตรวจ \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ตรวจสอบสภาพ

MITR PHOL  
Sugar

ผ่านการตรวจสอบแล้ว

เลขทะเบียนรถ \_\_\_\_\_

ชื่อเจ้าของรถ \_\_\_\_\_

วันที่ตรวจ \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ตรวจสอบสภาพ

MITR PHOL  
Sugar

ผ่านการตรวจสอบแล้ว

เลขทะเบียนรถ \_\_\_\_\_

ชื่อเจ้าของรถ \_\_\_\_\_

วันที่ตรวจ \_\_\_\_\_

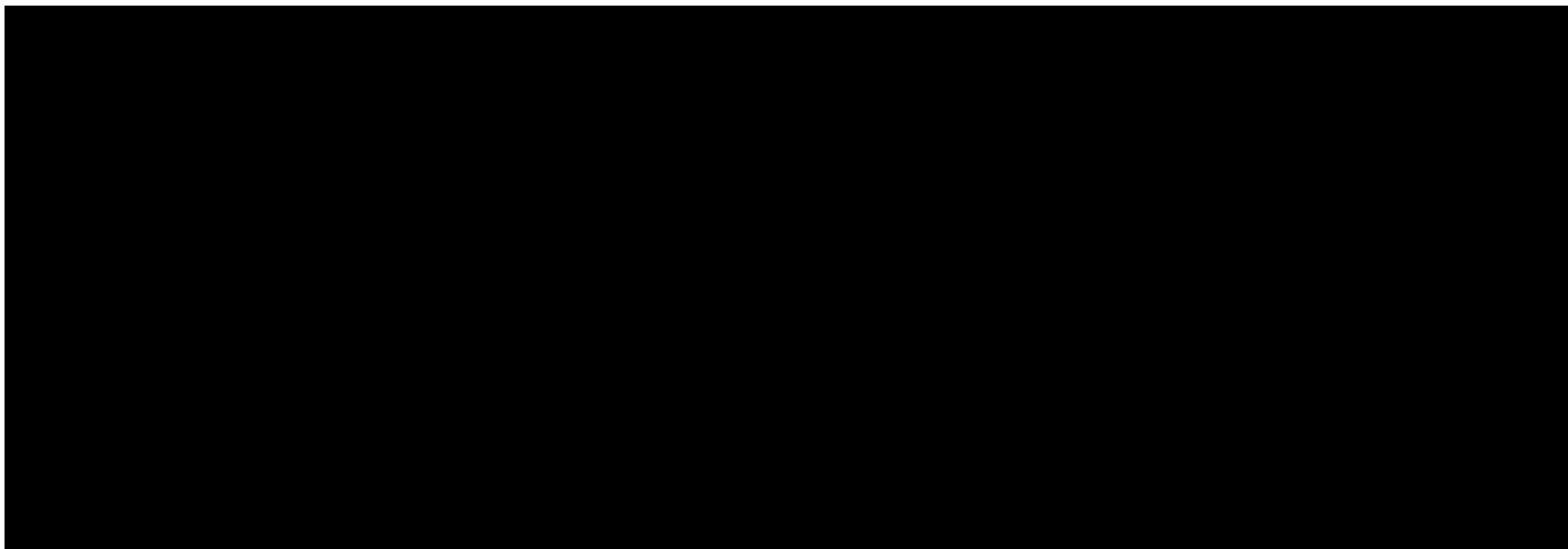
ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ตรวจสอบสภาพ

ภาคผนวก ข-35  
ตัวอย่างใบขับขี่ผู้ขับรถบรรทุก

---



ตัวอย่างใบขับที่ผู้ขับรถบรรทุกใบอ้อย



ภาคผนวก ข-36  
การสนับสนุนงบประมาณให้กับหน่วยงานท้องถิ่น  
เพื่อดำเนินการทำความสะอาดถนน

---

ที่ ขก ๖๕๐๔/๑๔๐๗



สำนักงานเทศบาลตำบลหนองเรือ  
ถนนมลิวรรณ ขก ๔๐๒๑๐

๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอรับสนับสนุนกำลังแรงงานเพื่อดำเนินการรักษาความสะอาดในฤดูเปิดทึบอ้อย ประจำปี  
๒๕๖๗/๒๕๖๘  
เรียน ผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ตามที่ เทศบาลตำบลหนองเรือ ได้รับแจ้งประชาสัมพันธ์จากโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง เรื่อง กำหนดฤดูกาลเปิดทึบอ้อย ประจำปี ๒๕๖๗/๒๕๖๘ ประมาณต้นเดือนธันวาคม ๒๕๖๗ เป็นต้นไป และพบว่า ช่วงฤดูกาลเปิดทึบอ้อย มีรถบรรทุกขนส่งอ้อยเข้าโรงงานเป็นจำนวนมาก เป็นเหตุให้มีเศษอ้อยและใบอ้อยตกหล่น ตามพื้นถนนมลิวรรณเป็นประจำตลอดฤดูกาลเปิดทึบ เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของบ้านเมือง พ.ศ. ๒๕๓๕ และแก้ไขเพิ่มเติมถึง ฉบับที่ ๒ พ.ศ. ๒๕๖๐ และความรับผิดชอบต่อสังคมร่วมกัน นั้น

เทศบาลตำบลหนองเรือ จึงขอรับสนับสนุนกำลังแรงงานในการรักษาความสะอาดถนนมลิวรรณ (บริเวณหน้าโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงถึงโรงพยาบาลหนองเรือ) และถนนเจริญกิจ (สี่แยกไฟแดงถึงสิ้นสุดเขตเทศบาลฯ) ตลอดระยะฤดูเปิดทึบถึงปิดทึบและให้การสนับสนุน รายละเอียดดังนี้

๑. กำลังแรงงาน จำนวน ๖ คน
๒. วัสดุและอุปกรณ์ ในการทำความสะอาด ได้แก่ ไม้กวาดก้านมะพร้าว ที่ดักขยะ ถุงขยะ หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ เสื้อสะท้อนแสง ฯลฯ
๓. งบประมาณในการสนับสนุนดังกล่าวฯ ให้ทางโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้การสนับสนุน

ขอแสดงความนับถือ



(นางประทุมพร อภิตร์พยจระกุล)  
นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๔๓๒๔๔๗ ๑๕

โทรสาร ๐๔๓๒๔๔๐๕๐

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



ที่ ขก ๘๕๖๐๑/พ/๓๑

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง  
อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ๔๐๒๑๐

๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์บุคลากรช่วยปฏิบัติงาน

เรียน ผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง มีความประสงค์ขอความอนุเคราะห์บุคลากร จำนวน ๒ ราย เพื่อช่วยปฏิบัติงานทำความสะอาดในเขตพื้นที่ตำบลบ้านเม็ง อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ในช่วงฤดูการเปิดหีบ ตั้งแต่ วันที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๖๗ เป็นต้นไป

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์จากท่านในการสนับสนุนบุคลากรเพื่อช่วยงานปฏิบัติงานดังกล่าว หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจักได้รับความอนุเคราะห์จากท่านด้วยดี จึงขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุเคราะห์

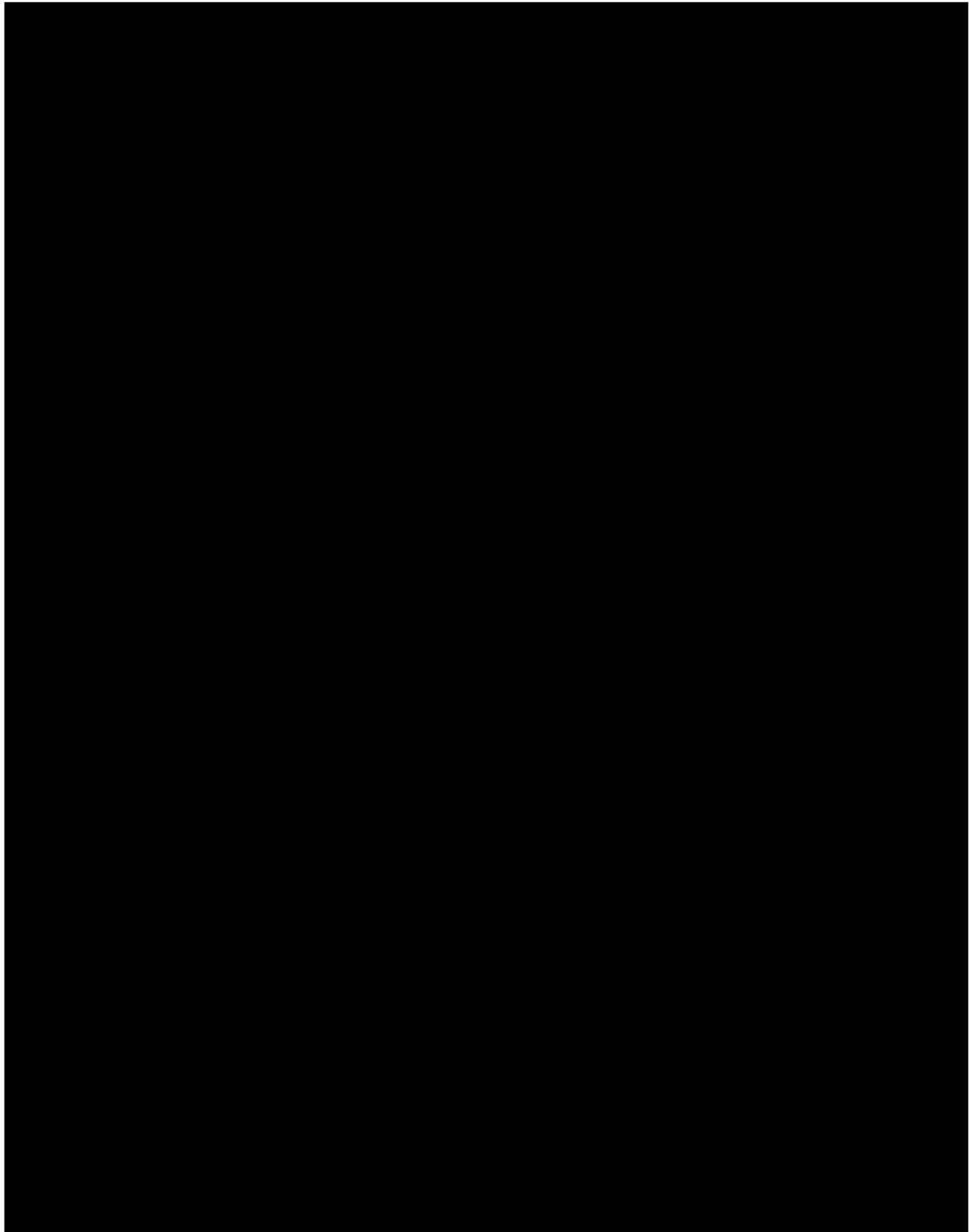
ขอแสดงความนับถือ

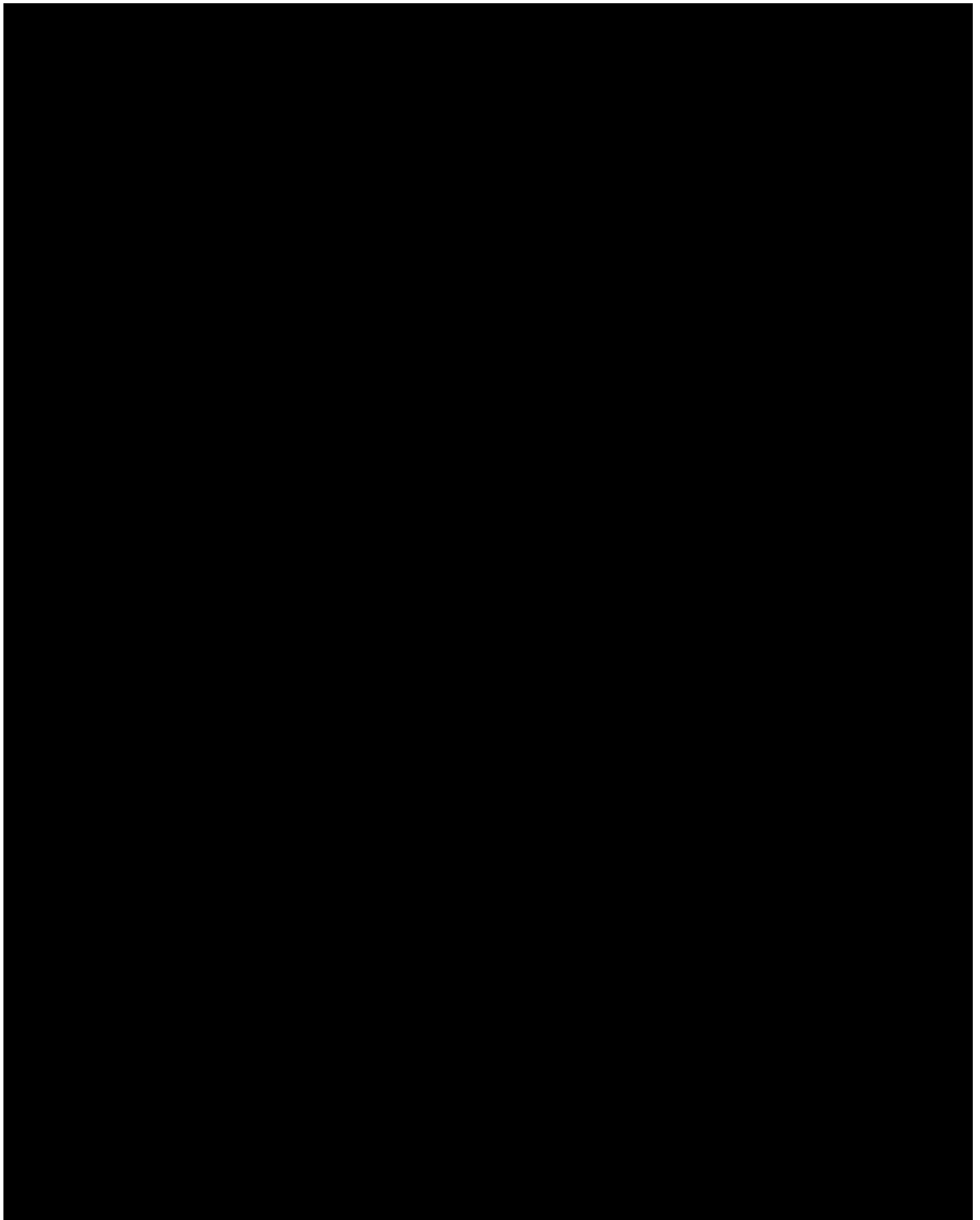


นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง

สำนักปลัด

โทร./โทรสาร.๐-๔๓๒๙-๔๕๘๕ , ๐-๔๓๒๑-๐๐๓๕







ภาคผนวก ข-37

เอกสารการอบรมความปลอดภัยด้านการจราจร

---

## อบรมความปลอดภัยยานยนต์หนัก

ส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สิ่งแวดล้อม

## นโยบาย (POLICY)

อุบัติเหตุในการทำงานเป็นศูนย์  
ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเป็นศูนย์

## ตัวอย่างการแต่งกาย

## ข้อปฏิบัติด้วยการรักษาความปลอดภัยโดยทั่วไป

1. แต่งกายสุภาพ
2. ก่อนออกจากบริษัทฯ ให้ความร่วมมือ รปภ. ในการตรวจค้น
3. ปฏิบัติตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัด
4. ห้ามนำสิ่งต้องห้ามเข้าบริษัทฯ เช่น อาวุธ สิ่งเสพติด ของผิดกฎหมาย
5. ห้ามเข้าภายในพื้นที่โรงจักรก่อนได้รับอนุญาต
6. ต้องสูบบุหรี่ ณ สถานที่ที่จัดไว้ให้โดยเฉพาะเท่านั้น

## ข้อปฏิบัติด้วยการรักษาความปลอดภัยโดยทั่วไป

7. ดูแลความสะอาดบริเวณที่ทำงาน ให้สะอาดเรียบร้อย อยู่เสมอ
8. พบเห็นสภาพการทำงานหรือการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย แจ้งหัวหน้างานทราบ
9. รถบรรทุก/แม็คโครต้องมีสภาพที่ปลอดภัย มีบันทึกการตรวจเช็คสภาพรถ ห้ามใช้เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ ที่ชำรุด เสียหาย
10. ขณะปฏิบัติงานต้องคำนึงถึงความปลอดภัยอยู่เสมอ
11. สังเกตและปฏิบัติตามเครื่องหมาย ป้ายสัญลักษณ์ คำเตือน และข้อควรระวังทุกชนิดที่ติดไว้ในบริษัทและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
12. ต้องมีถังดับเพลิง ขนาด 15 ปอนด์ อย่างน้อย 1 ถัง ประจำที่รถบรรทุก/แม็คโคร

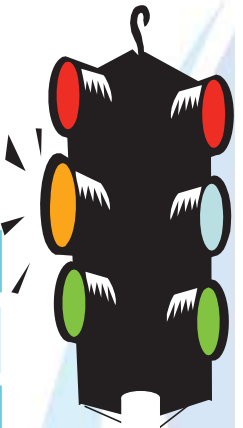


## ข้อปฏิบัติด้วยการรักษาความปลอดภัยโดยทั่วไป

13. ต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมไม่ให้ร่วงหล่นระหว่างการขนส่ง และควรมีผ้าใบสำรองอย่างน้อย 1 ผืน ประจำที่รถบรรทุก
14. จุดเติมน้ำมันภายนอกโรงงาน ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อประกายไฟในพื้นที่โรงงาน

## ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ

1. สภาพของยานพาหนะต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์
2. ต้องมีใบอนุญาตในการขับขี่ที่ถูกต้อง
3. ต้องรักษากฎจราจรอย่างเคร่งครัด
4. ให้ขับรถในอัตราที่เร็วไม่เกิน 20 Km/Hr
5. ขับรถอย่างสุภาพเห็นอกเห็นใจผู้อื่น
6. ต้องระวังผู้ที่เดินถนนหรือยานพาหนะอื่น ๆ
7. ห้ามขับรถเข้ามาภายในส่วนการผลิตโดยไม่ได้รับอนุญาต



## กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

### 1. ต้อง สวมใส่



เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว (Full Body Harness) แบบ 2 จุดยึด หรือที่เกี่ยวติดเวลาปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป

### 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง



ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง เช่น งานวางท่อหรือประกอบสายไฟ, งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป, งานที่อันตรายถึงชีวิต

### 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร



ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า ลม ไฮดรอลิกหรือแก๊ส ล็อกกุญแจ และแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง

ก่อนการซ่อมเครื่องจักร จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนก่อนทำงานและดำเนินการในขั้นต้นให้เสร็จสิ้น

### 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ที่ผู้จับ



และผู้โดยสารทุกคน

ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด และภายในบริเวณภัยอันตรายหรืออันตราย ที่มีสิ่งของหรือยานพาหนะเคลื่อนที่

### 5. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้ และจะต้องกั้นกันบุหรี่ในภาชนะที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

### 6. ห้ามดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock, จะส่งผลต่อความปลอดภัยของระบบความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องก่อน

### 7. ห้ามพกโทรศัพท์มือถือในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด (มือถือ/มือถือ/มือถือ/มือถือ) ขณะเดิน 5g หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และการใช้ยานพาหนะทุกประเภท

## ความรู้เกี่ยวกับการใช้รถอย่างปลอดภัย



## ความเร็วรถที่กำหนด

## หลักการตรวจสอบรถยนต์เบื้องต้น

- ตรวจสอบไฟส่องสว่างทั้งหมด
- ตรวจสอบสภาพยางรถยนต์ และเช็คลมยาง
- ตรวจสอบระบบเบรก
- ตรวจสอบใบปิดน้ำฝน
- ระดับน้ำมัน (น้ำมันเครื่อง, น้ำมันเกียร์, น้ำมันเบรก และน้ำมันพวงมาลัย)
- ระดับน้ำในหม้อน้ำและถังพักน้ำ
- ระดับน้ำกรดของแบตเตอรี่



เขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพิเศษ เขตเทศบาล	ทางหลวงชนบท	ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7
รถยนต์, รถจักรยานยนต์	รถยนต์, รถจักรยานยนต์	รถยนต์
ไม่เกิน 80 กม./ชม.	ไม่เกิน 90 กม./ชม.	ไม่เกิน 120 กม./ชม.
รถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 1,200 กก.	รถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 1,200 กก.	รถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 1,200 กก.
รถขนส่งผู้โดยสาร	รถขนส่งผู้โดยสาร	รถขนส่งผู้โดยสาร
ไม่เกิน 60 กม./ชม.	ไม่เกิน 80 กม./ชม.	ไม่เกิน 100 กม./ชม.
รถพ่วง-รถลากจูง, รถยนต์สามล้อ	รถยนต์พ่วง-รถลากจูง, รถยนต์สามล้อ	รถพ่วง-รถลากจูง, รถยนต์สามล้อ
รถขนส่งผู้โดยสาร	รถขนส่งผู้โดยสาร	รถขนส่งผู้โดยสาร
ไม่เกิน 45 กม./ชม.	ไม่เกิน 60 กม./ชม.	ไม่เกิน 80 กม./ชม.

## หลักการตรวจสอบสภาพรถยนต์เบื้องต้น (ต่อ)

- ระดับน้ำล่างกระบอก (ทั้งหมดนี้จะต่ออยู่ในระดับที่กำหนด)
- สภาพตรวจห้องโดยสาร
- เช็มน้ำมัน
- เป็นเบรก เป็นคลัทช์ และเบรกมือ
- มาตรวัดต่าง ๆ
- ตรวจห้องเก็บสัมภาระ
- ยางอะไหล่ (ต้องมีพร้อม)
- เครื่องมือประจำรถ (เช่น เครื่องมือเปลี่ยนยาง)



## ความรู้เกี่ยวกับรถที่นำมาใช้

- ❖ ห้ามนำรถที่มีสภาพไม่มั่นคงแข็งแรงมาใช้งาน เพราะอาจเกิดอันตรายหรืออาจทำให้ผู้ใช้และคนรอบข้างเสียสุขภาพ เช่น รถตัวถังผุพังล้อรถไม่มีดอกยาง มีควันดำ ฯลฯ



- ❖ รถที่นำมาใช้ต้องมีโคมไฟหน้า-หลัง-ไฟเลี้ยว-ไฟจอด-ไฟเบรก-ไฟฉุกเฉิน-แตร-เบรกมือที่ใช้การได้-ที่ปัดน้ำฝน ครบถูกต้องตามกฎหมาย และต้องติดแผ่นป้ายทะเบียนหน้า-หลัง และติดป้ายวงกลมแสดงการเสียภาษีด้วย

## ความรู้ในการขับรถที่เสี่ยงต่ออันตราย

### 1. ขับรถขณะฝนตกถนนลื่น

ควรชะลอความเร็วรถให้ช้าลงกว่าปกติและทิ้งระยะห่างจากคันหน้าให้มากขึ้น ถ้าขับรถอยู่บนทางที่ให้รถขับสวนกันก็ควรเปิดไฟหน้ารถเพื่อเตือนให้รถที่วิ่งสวนมามองเห็นเวลาจะหยุดรถควรใช้เกียร์ช่วยไม่ควรเหยียบเบรกโดยกระทันหันหรือหักพวงมาลัยรถอย่างฉับพลัน เพราะอาจทำให้รถปัดหรือหมุนได้



## ความรู้ในการขับรถที่เสี่ยงต่ออันตราย (ต่อ)

### 2. การขับรถขึ้น-ลงเขาสูง

เวลาขับรถขึ้นเขาควรใช้เกียร์ต่ำที่มีกำลังพอเพราะถ้าเครื่องยนต์ไม่มีกำลังพอจะทำให้รถดับได้ถ้ารถดับและไหลลงจากเขาต้องเหยียบเบรกและใช้เบรกมือช่วย ส่วนเวลาลงเขาก็ควรใช้เกียร์ต่ำเช่นกันเพื่อลดกำลังไม่ให้ไหลเร็วจนเกินไป หรือคอยประคองรถด้วยการเหยียบเบรกชะลอให้รถเข้าพอสถิติจะบังคับได้





- **รถเสีย** ให้นำรถจอดแอบเข้าข้างทางและจะต้องเปิดไฟสัญญาณฉุกเฉิน เพื่อเตือนให้รถอื่น ๆ เห็น



## ความรู้ในการใช้รถหลังจากเกิดอุบัติเหตุ

- **เบรกแตก** คือ เมื่อเหยียบเบรกแล้ว คันเหยียบเบรกจมหายไปและรถไม่หยุด ก้อย่าตกใจ แก้ไขได้โดยใช้เกียร์ต่ำในทันที หากจวนตัวมากก็ควรเปลี่ยนจากเกียร์ 4 มาเกียร์ 2 เลย แล้วดึงเบรกมือช่วย พร้อมกับประคองพวงมาลัยรถให้อยู่ในบังคับเพื่อหลบหลีกกรณีอื่น ๆ ในกรณีคับขันได้



- **ยางแตกหรือระเบิด** อาการของยางแตกเพราะรั่วโดยสาเหตุใดสาเหตุหนึ่ง ยางจะค่อย ๆ แบนลง พวงมาลัยรถจะหนักหรือกินไปทางด้านนั้น วิธีแก้ต้องรีบเบรกทันทีโดยเปลี่ยนเกียร์ลงเรื่อย ๆ เพื่อให้เครื่องชะลอรถให้ช้าลง ในขณะที่รถแล่นด้วยความเร็วสูง "อย่าเหยียบเบรก" จะเหยียบได้ก็ต่อเมื่อรถช้าลงแล้วและแอบเข้าข้างทางเพื่อเปลี่ยนยางต่อไป

เครื่องหมาย/สัญลักษณ์	ความหมาย
	เครื่องหมายห้ามจอดรถ : มีลักษณะเป็นแถบสีเหลืองสลับขาว แสดงที่ขอบคันหิน หรือขอบทางด้านซ้ายของทางเดินรถ หรือทางจราจร หรือที่อื่นๆ หมายความว่า ห้ามจอดรถทุกชนิดระหว่างแนวนั้น เว้นแต่การหยุดรับส่งคน หรือสิ่งของชั่วคราว ซึ่งต้องกระทำโดยมีชักช้า
	เครื่องหมายห้ามหยุดรถ : มีลักษณะเป็นแถบสีแดงสลับเหลือง แสดงที่ขอบคันหิน หรือขอบทางด้านซ้ายของทางเดินรถ หรือทางจราจร หรือที่อื่นๆ หมายความว่า ห้ามหยุดรถ หรือจอดรถทุกชนิดตรงแนวนั้น เป็นอันขาด
	เครื่องหมายขาวดำ : มีลักษณะเป็นแถบสีขาวสลับสีดำ แสดงหรือทำให้ปรากฏที่ขอบคันหิน หรือสิ่งกีดขวางอื่นๆ เพื่อให้ผู้ขับขี่ และผู้ใช้ทางได้เห็นขอบคันหิน หรือสิ่งกีดขวางนั้นๆ ได้อย่างชัดเจนยิ่งขึ้น

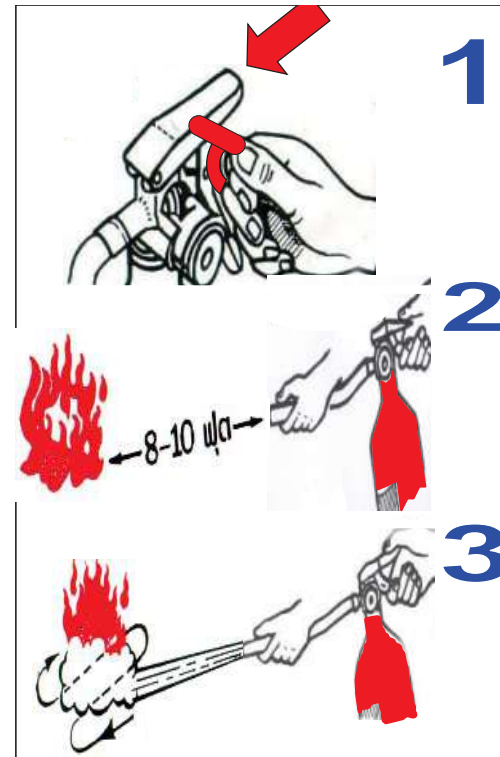
## การรายงานอุบัติเหตุ

1. เมื่อมีอุบัติเหตุ ไม่ว่าเล็กน้อยก็ตามต้องแจ้งให้หัวหน้าชุดทราบทันที
2. ในกรณีที่บาดเจ็บจากอุบัติเหตุ ต้องรีบปฐมพยาบาล หรือแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.)ทันที

## การป้องกันระงับอัคคีภัย



1. การป้องกันอัคคีภัยเป็นหน้าที่ของทุกท่าน
2. สถานที่ทำงาน สถานที่เก็บวัสดุ อุปกรณ์ ต้องทำความสะอาดและจัดให้เป็นระเบียบ
3. ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอัคคีภัย เช่น บริเวณรอบกองกากอ้อย
4. เศษผ้า วัสดุที่เปื้อนน้ำมัน วัสดุที่ติดไฟได้ต้องทิ้งในถังขยะที่จัดไว้ให้เฉพาะ



## วิธีใช้เครื่องดับเพลิง

ยกเครื่องออกจากที่แขวนดึงสลักออกจากคันบีบ

ยืนเหนือลมห่างจากฐานไฟประมาณ 2-4 เมตร ยกสายฉีดเล็งไปที่ฐานไฟ

บีบกดวาล์วที่ด้ามมือถือ และฉีดแบบกวาดไปมา

## ระเบียบการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง

- การใช้น้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิง กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น และแจ้งทางโรงงานทราบทุกครั้งว่าเกิดเหตุการณ์ใดขึ้น
- ห้ามเคลื่อนย้าย หรือปิดกั้น บริเวณที่ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงทุกประเภท

## ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- เมื่อพบเหตุไฟไหม้ ให้ผู้พบเหตุเข้าระงับเหตุทันทีและแจ้งพนักงานโรงงานทันที เช่น รปภ. แผนกยานยนต์หนัก เพื่อเข้าช่วยระงับเหตุ
- ห้ามเคลื่อนย้ายรถไปกีดขวางพื้นที่จราจรของโรงงานจะทำให้รถดับเพลิงเข้าพื้นที่ไม่ได้
- ให้ความร่วมมือในการสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุหรืออัคคีภัยเพื่อหาแนวทางการป้องกัน

จบการนำเสนอ  
ขอบคุณค่ะ

ภาคผนวก ข-38  
เอกสารขออนุญาตนำของเสียออกนอกโครงการ

---



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-22111

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10400003525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	895.000	083	นางจวีวรรณ หนาชัย	
2	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	147.500	083	นางทองผัด หลักเพชร	
3	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	170.000	083	นางทองเหลือง ฐานคร	
4	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	192.500	083	นางเทศ ชำนาญ	
5	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	747.500	083	นางพูนสวัสดิ์ ราชวงษ์	
6	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	17.500	083	นางรัญดร โคตรทองทิพย์	
7	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	132.500	083	นางवास บุสทิพย์	
8	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	57.500	083	นางสาวสไบพร ปัญญาดี	
9	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	274.500	083	นางสีนวน กฤษณา	
10	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	87.500	083	นางสุข วิจิตรจันทร์	
11	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	0.000	083	นางสุภาพร หมั่นจิตร	
12	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	27.500	083	นายเลิศศักดิ์ โพธินาม	
13	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	30.000	083	นายวงษ์สุวรรณ นันทะบุญมา	
14	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	112.500	083	นายสัมพันธ์ บุญญานุสนธิ์	
15	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.500	042	10140005225471	
16	150110	contamination container	0.500	073	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันจารบี	0.500	042	10190000825494	
18	170603	ฉนวนใยแก้ว	2.500	073	20190300225401	
19	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	870.000	083	3400400330467	
20	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	840.000	083	3361100168798	
21	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	2,280.000	083	3401600694625	
22	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	990.000	083	3400400243068	
23	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	1,470.000	083	5362190004283	
24	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	960.000	083	3361100257138	
25	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	780.000	083	3361200692413	
26	100101	ซีเมนต์ขีวมวล	930.000	083	5401700002454	



# รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

## ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

### หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

#### รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากรวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

#### เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

#### เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

#### หมายเหตุ

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

#### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ภาคผนวก ข-39

บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการของเสีย  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

---

## รายงานปริมาณขยะทั่วไปที่นำไปกำจัด

เดือน	ปี	ปริมาณขยะ
		(กก.)
มกราคม	2567	2,072
กุมภาพันธ์	2567	2,016
มีนาคม	2567	2,155
เมษายน	2567	1,823
พฤษภาคม	2567	2,072
มิถุนายน	2567	2,100
กรกฎาคม	2567	2,100
สิงหาคม	2567	2,100
กันยายน	2567	2,155
ตุลาคม	2567	1,989
พฤศจิกายน	2567	2,155
ธันวาคม	2567	2,100
		24,837



ภาคผนวก ข-40

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย)

จากอุตสาหกรรม (ซีเมนต์)

---



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 10400003525532		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 365 หมู่ที่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : สมร บาลเย็น			เลขทะเบียนพาหนะ : 83-2786 ขย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ขอนแก่น			ไปยังจังหวัด : ขอนแก่น		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : นายสมร บาลเย็น			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 3361100168798		
สถานที่ตั้ง : null					
เบอร์โทรติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขี้เถาขี้มวล	100101	รถบรรทุก	1	15.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 15 ตัน					
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 15 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : กฤษณา พิมพ์พร ลายมือชื่อ :			วันที่ส่งมอบ : 28/12/2567		
			เวลาที่ส่งมอบ :		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี : สมร บาลเย็น ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					
[ / ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : นายสมร บาลเย็น			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 3361100168798		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ขอนแก่น		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			มายังจังหวัด : ขอนแก่น		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 3361100168798 ลายมือชื่อ :			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
			วันที่มาถึง : 28/12/2567		
			เวลาที่มาถึง : 13:00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 15 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 3361100168798 ลายมือชื่อ :			วันที่รับมอบ : 28/12/2567		
			เวลาที่มอบ : 13:40		
			[ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 15 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 28/12/2567		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 3361100168798 ลายมือชื่อ :			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:40		
			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					

ภาคผนวก ข-41  
ผลวิเคราะห์ถั่ว ประจำปี 2567

---

### ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด  
ที่อยู่ : 365 หมู่ที่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210  
ข้อมูลผู้ติดต่อ : โทรศัพท์ : 09 8794 0682 อีเมล : saowalukc@mitrphol.com  
สถานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด  
ชนิดตัวอย่าง : ชีวเส้า  
วันที่เก็บ : 3 มกราคม 2567  
เวลาเก็บ : 10:10 น.  
วิธีเก็บ : จ้างเก็บ 1 ครั้ง  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายมานิตย์ ปานโชติ  
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง

วันที่รับตัวอย่าง : 4 มกราคม 2567  
วันที่วิเคราะห์ : 4-26 มกราคม 2567  
เลขที่ใบรายงานผล : 2024-U007640  
เลขที่งาน : 2023-009943  
หมายเลขปฏิบัติการ : T24AA101-0001

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดค่าสุด ของการวัด
			ซีเก้ผสมกากหมักกรอง T24AA101-0001	
ความเป็นกรดและด่าง (1:1)	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	7.7 (25°C)	-
การนำไฟฟ้า (1:5)	เดซิซีเมนส์ต่อเมตร	ELECTRICAL CONDUCTIVITY METHOD	1.27 (25°C)	-
ความชื้น (ก่อน)	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	56.5	-
ความชื้น (หลัง)	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	2.6	-
คาร์บอนอินทรีย์	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK, 1947 AND CACULATION METHOD	15.0	-
อินทรีย์วัตถุ	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK, 1947	25.93	0.05
การย่อยสลายที่สมบูรณ์ (SC)	ร้อยละ	MANUAL ON ORGANIC FERTILIZER ANALYSIS, APSRDO, DOA: 4/2551	49.6	-
ฟอสฟอรัส แก้ว วิตามิน และโลหะอื่นๆ (SC)	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	0.00	-
ปริมาณหิน และกรวด (SC)	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	13.16	-
SIZE TEST (SC)	ร้อยละ	HYDROMETER ANALYSIS	100.00	-
อัตราส่วนคาร์บอนทั้งหมดต่อไนโตรเจนทั้งหมด	-	CALCULATION	36.1	-
ไนโตรเจน	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	0.178	0.05
ฟอสเฟตทั้งหมด	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.21	0.01
โพแทช	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.224	0.001
<b>METALS</b>				
สารหนู (As)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND HYDRIDE GENERATION AAS METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 1992: 7061A)	2.88	0.100
แคดเมียม (Cd)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ตรวจไม่พบ	0.300
แคลเซียม (Ca)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	21200	0.500
โครเมียม (Cr)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	17.3	0.500
ทองแดง (Cu)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	25.5	0.300
ตะกั่ว (Pb)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	8.41	1.55
แมกนีเซียม (Mg)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	4,876	0.500
ปรอท (Hg)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ตรวจไม่พบ	0.100



ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดต่ำสุดของการวัด
			ซีเก้ผสมกากหม้อกรอง T24AA101-0001	
ซิลเฟอร์ (S)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	1,046	0.500
สภาพตัวอย่าง			แก๊สสีดำ	

วิเคราะห์ตัวอย่างตามลักษณะของตัวอย่างที่ได้รับ และรายงานในหน่วยน้ำหนักแห้ง

SC : ผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการจ้างเหมาช่วงงาน



30 มกราคม 2567



## ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท มิตรผล โบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด	วันที่รับตัวอย่าง	: 4 มกราคม 2567
ที่อยู่	: 365 หมู่ที่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210	วันที่วิเคราะห์	: 4-26 มกราคม 2567
ข้อมูลผู้ติดต่อ	: โทรศัพท์ : 09 8794 0682 อีเมล : saowalukc@mitrphol.com	เลขที่ใบรายงานผล	: 2024-U007641
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริษัท มิตรผล โบโอ-เพาเวอร์ (ภูเก็ต) จำกัด	เลขที่งาน	: 2023-009943
ชนิดตัวอย่าง	: กากตะกอน	หมายเลขปฏิบัติการ	: T24AA101-0002
วันที่เก็บ	: 3 มกราคม 2567		
เวลาเก็บ	: 10:40 น.		
วิธีเก็บ <sup>c</sup>	: จ้วงเก็บ 1 ครั้ง		
ผู้เก็บตัวอย่าง <sup>c</sup>	: นายมานิตย์ ปานโชติ		
ผู้วิเคราะห์	: นางสาวจินตสุภา เปลียนศรี		

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดค่าสุดของการวัด
			กากตะกอนบ่อบำบัด (โรงไฟฟ้า) T24AA101-0002	
ความเป็นกรดและด่าง (1:1) <sup>b</sup>	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	8.9 (25°C)	-
การนำไฟฟ้า (1:5) <sup>c</sup>	เดซิซีเมนส์ต่อเมตร	ELECTRICAL CONDUCTIVITY METHOD	0.52 (25°C)	-
ความชื้น (ก่อน) <sup>c</sup>	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	38.7	-
ความชื้น (หลัง) <sup>c</sup>	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	1.4	-
คาร์บอนอินทรีย์ <sup>c</sup>	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK, 1947 AND CALCULATION METHOD	1.40	-
อินทรีย์วัตถุ <sup>c</sup>	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK, 1947	2.41	0.05
การย่อยสลายที่สมบูรณ์ (SC) <sup>c</sup>	ร้อยละ	MANUAL ON ORGANIC FERTILIZER ANALYSIS, APSRDO, DOA: 4/2551	109.8	-
พลาสติก แก้ว วัสดุผิวคม และโลหะอื่นๆ (SC) <sup>c</sup>	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	0.00	-
ปริมาณเงิน และกรวด (SC) <sup>c</sup>	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	16.39	-
SIZE TEST (SC) <sup>c</sup>	ร้อยละ	HYDROMETER ANALYSIS	100.00	-
อัตราส่วนคาร์บอนทั้งหมดต่อไนโตรเจนทั้งหมด <sup>c</sup>	-	CALCULATION	77:1	-
ไนโตรเจน <sup>c</sup>	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	0.061	0.05
ฟอสเฟตทั้งหมด <sup>c</sup>	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.37	0.01
โพแทช <sup>c</sup>	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.225	0.001
<b>METALS</b>				
สารหนู (As) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND HYDRIDE GENERATION AAS METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 1992: 7061A)	1.90	0.100
แคดเมียม (Cd) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ตรวจไม่พบ	0.300
แคลเซียม (Ca) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	9,956	0.500
โครเมียม (Cr) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	18.1	0.500
ทองแดง (Cu) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	17.0	0.300
ตะกั่ว (Pb) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	5.81	1.55
แมกนีเซียม (Mg) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	4,119	0.500
ปรอท (Hg) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	ACID DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ตรวจไม่พบ	0.100



ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดต่ำสุดของการวัด
			ภาคตะกอนบ่อบำบัด (โรงไฟฟ้า) T24AA101-0002	
ซิลิเฟอ (S) <sup>c</sup>	มิลลิกรัมต่อลิตร	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	897	0.500
สภาพตัวอย่าง			ภาคตะกอนสีดำ	

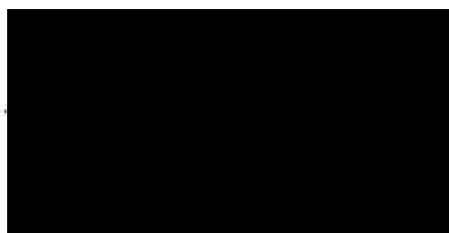
<sup>a</sup> : อยู่ในขอบข่ายที่ได้รับการรับรอง ISO/IEC 17025 จากหน่วยรับรองระดับประเทศ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

<sup>b</sup> : อยู่ในขอบข่ายที่ได้รับการรับรอง ISO/IEC 17025 จากหน่วยรับรองระดับประเทศ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

<sup>c</sup> : รายการทดสอบที่ได้รับการทวนสอบโดยระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการ แต่ไม่อยู่ในขอบข่ายที่ได้รับการรับรอง

วิเคราะห์ตัวอย่างตามลักษณะของตัวอย่างที่ได้รับ และรายงานในหน่วยน้ำหนักแห้ง

SC : ผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการจ้างเหมาช่วงงาน



ภาคผนวก ข-42  
แผนการจัดการของเสีย

---





ภาคผนวก ข-43

บันทึกจำนวนและสภาพภาชนะรองรับขยะมูลฝอย  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

---

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะรองรับขยะ  
เดือนกรกฎาคม 2567

รายละเอียดการตรวจสอบ								
ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	หมายเหตุ
A 1 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 26 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 2 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 27 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 3 สำนักงาน	✓	✓	✓	A 28 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 4 ห้องซัง	✓	✓	✓	A 29 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 5 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	A 30 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 6 แผนกQA	✓	✓	✓	B 1 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 7 แผนกยานยนต์	✓	✓	✓	B 2 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 8 โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	B 3 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 9 ป้อม 05	✓	✓	✓	B 4 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 10 Biogas plant	✓	✓	✓	B 5 ลานนอก	✓	-	-	
A 11 คลังสินค้า	✓	✓	✓	B 6 ลานนอก	✓	-	-	
A 12 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 7 ลานนอก	✓	-	-	
A 13 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 8 ลานนอก	✓	-	-	
A 14 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 9 ลานนอก	✓	-	-	
A 15 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 10 ลานนอก	✓	-	-	
A 16 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 11 ลานนอก	✓	-	-	
A 17 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 12 ลานนอก	✓	-	-	
A 18 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 13 ลานนอก	✓	-	-	
A 19 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 14 ลานนอก	✓	-	-	
A 20 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 15 ลานนอก	✓	-	-	
A 21 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 16 ลานนอก	✓	-	-	
A 22 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 17 ลานนอก	✓	-	-	
A 23 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 18 ลานใน	✓	-	-	
A 24 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 19 ลานใน	✓	-	-	
A 25 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 20 ลานใน	✓	-	-	

หมายเหตุ:กรณีที่ไม่เรียบร้อย  
หาย หรือชำรุดให้ใส่รายละเอียด

ผู้ตรวจสอบ    กฤษณา พิมเพชร  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะรองรับขยะ  
เดือนสิงหาคม 2567

รายละเอียดการตรวจสอบ								
ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	หมายเหตุ
A 1 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 26 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 2 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 27 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 3 สำนักงาน	✓	✓	✓	A 28 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 4 ห้องซัง	✓	✓	✓	A 29 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 5 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	A 30 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 6 แผนกQA	✓	✓	✓	B 1 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 7 แผนกยานยนต์	✓	✓	✓	B 2 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 8 โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	B 3 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 9 ป้อม 05	✓	✓	✓	B 4 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 10 Biogas plant	✓	✓	✓	B 5 ลานนอก	✓	-	-	
A 11 คลังสินค้า	✓	✓	✓	B 6 ลานนอก	✓	-	-	
A 12 บ้านพักพจน.	✓	✓	✓	B 7 ลานนอก	✓	-	-	
A 13 บ้านพักพจน.	✓	✓	✓	B 8 ลานนอก	✓	-	-	
A 14 บ้านพักพจน.	✓	✓	✓	B 9 ลานนอก	✓	-	-	
A 15 บ้านพักพจน.	✓	✓	✓	B 10 ลานนอก	✓	-	-	
A 16 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 11 ลานนอก	✓	-	-	
A 17 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 12 ลานนอก	✓	-	-	
A 18 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 13 ลานนอก	✓	-	-	
A 19 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 14 ลานนอก	✓	-	-	
A 20 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 15 ลานนอก	✓	-	-	
A 21 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 16 ลานนอก	✓	-	-	
A 22 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 17 ลานนอก	✓	-	-	
A 23 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 18 ลานใน	✓	-	-	
A 24 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 19 ลานใน	✓	-	-	
A 25 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 20 ลานใน	✓	-	-	

หมายเหตุ:กรณีที่ไม่เรียบร้อย  
หาย หรือชำรุดให้ใส่รายละเอียด

ผู้ตรวจสอบ      กฤษณา พิมเพชร  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

05-ส.ก.-67

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะรองรับขยะ  
เดือนกันยายน 2567

รายละเอียดการตรวจสอบ								
ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	หมายเหตุ
A 1 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 26 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 2 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 27 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 3 สำนักงาน	✓	✓	✓	A 28 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 4 ห้องซัง	✓	✓	✓	A 29 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 5 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	A 30 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 6 แผนกQA	✓	✓	✓	B 1 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 7 แผนกยานยนต์	✓	✓	✓	B 2 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 8 โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	B 3 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 9 ป้อม 05	✓	✓	✓	B 4 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 10 Biogas plant	✓	✓	✓	B 5 ลานนอก	✓	-	-	
A 11 คลังสินค้า	✓	✓	✓	B 6 ลานนอก	✓	-	-	
A 12 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 7 ลานนอก	✓	-	-	
A 13 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 8 ลานนอก	✓	-	-	
A 14 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 9 ลานนอก	✓	-	-	
A 15 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 10 ลานนอก	✓	-	-	
A 16 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 11 ลานนอก	✓	-	-	
A 17 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 12 ลานนอก	✓	-	-	
A 18 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 13 ลานนอก	✓	-	-	
A 19 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 14 ลานนอก	✓	-	-	
A 20 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 15 ลานนอก	✓	-	-	
A 21 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 16 ลานนอก	✓	-	-	
A 22 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 17 ลานนอก	✓	-	-	
A 23 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 18 ลานใน	✓	-	-	
A 24 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 19 ลานใน	✓	-	-	
A 25 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 20 ลานใน	✓	-	-	

หมายเหตุ:กรณีที่ไม่เรียบร้อย  
หาย หรือชำรุดให้ใส่รายละเอียด

ผู้ตรวจสอบ      กฤษณา พิมเพชร  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะรองรับขยะ  
เดือนตุลาคม2567

รายละเอียดการตรวจสอบ								
ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	หมายเหตุ
A 1 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 26 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 2 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 27 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 3 สำนักงาน	✓	✓	✓	A 28 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 4 ห้องซัง	✓	✓	✓	A 29 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 5 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	A 30 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 6 แผนกQA	✓	✓	✓	B 1 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 7 แผนกยานยนต์	✓	✓	✓	B 2 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 8 โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	B 3 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 9 ป้อม 05	✓	✓	✓	B 4 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 10 Biogas plant	✓	✓	✓	B 5 ลานนอก	✓	-	-	
A 11 คลังสินค้า	✓	✓	✓	B 6 ลานนอก	✓	-	-	
A 12 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 7 ลานนอก	✓	-	-	
A 13 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 8 ลานนอก	✓	-	-	
A 14 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 9 ลานนอก	✓	-	-	
A 15 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 10 ลานนอก	✓	-	-	
A 16 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 11 ลานนอก	✓	-	-	
A 17 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 12 ลานนอก	✓	-	-	
A 18 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 13 ลานนอก	✓	-	-	
A 19 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 14 ลานนอก	✓	-	-	
A 20 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 15 ลานนอก	✓	-	-	
A 21 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 16 ลานนอก	✓	-	-	
A 22 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 17 ลานนอก	✓	-	-	
A 23 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 18 ลานใน	✓	-	-	
A 24 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 19 ลานใน	✓	-	-	
A 25 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 20 ลานใน	✓	-	-	

หมายเหตุ:กรณีที่ไม่เรียบร้อย  
หาย หรือชำรุดให้ใส่รายละเอียด

ผู้ตรวจสอบ      กฤษณา พิมเพชร  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

07-ค.ก.-67

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบจำนวนและสภาพภาระรองรับขยะ  
เดือนพฤศจิกายน 2567

รายละเอียดการตรวจสอบ								
ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	หมายเหตุ
A 1 มุมอ้อย	✓	✓	✓	A 26 ลานลูกหีบ	✓	✓	✓	
A 2 มุมอ้อย	✓	✓	✓	A 27 ลานลูกหีบ	✓	✓	✓	
A 3 สำนักงาน	✓	✓	✓	A 28 ลานลูกหีบ	✓	✓	✓	
A 4 ห้องซัง	✓	✓	✓	A 29 ลานลูกหีบ	✓	✓	✓	
A 5 ลานลูกหีบ	✓	✓	✓	A 30 ลานลูกหีบ	✓	✓	✓	
A 6 แผนกQA	✓	✓	✓	B 1 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 7 แผนกยานยนต์	✓	✓	✓	B 2 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 8 โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	B 3 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 9 ป้อม 05	✓	✓	✓	B 4 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 10 Biogas plant	✓	✓	✓	B 5 ลานนอก	✓	-	-	
A 11 คลังสินค้า	✓	✓	✓	B 6 ลานนอก	✓	-	-	
A 12 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 7 ลานนอก	✓	-	-	
A 13 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 8 ลานนอก	✓	-	-	
A 14 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 9 ลานนอก	✓	-	-	
A 15 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 10 ลานนอก	✓	-	-	
A 16 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 11 ลานนอก	✓	-	-	
A 17 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 12 ลานนอก	✓	-	-	
A 18 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 13 ลานนอก	✓	-	-	
A 19 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 14 ลานนอก	✓	-	-	
A 20 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 15 ลานนอก	✓	-	-	
A 21 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 16 ลานนอก	✓	-	-	
A 22 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 17 ลานนอก	✓	-	-	
A 23 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 18 ลานใน	✓	-	-	
A 24 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 19 ลานใน	✓	-	-	
A 25 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 20 ลานใน	✓	-	-	

หมายเหตุ:กรณีที่ไม่เรียบร้อย  
หาย หรือชำรุดให้ใส่รายละเอียด

ผู้ตรวจสอบ    กฤษณา พิมเพชร  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

04-พ.ย.-67

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด  
บันทึกการตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะรองรับขยะ  
เดือนธันวาคม 2567

รายละเอียดการตรวจสอบ								
ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	ตำแหน่ง	ถังครบ3 ถึง 3ลิ	สภาพ แน่นอน	ป้ายบ่งชี้	หมายเหตุ
A 1 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 26 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 2 มุมอรัย	✓	✓	✓	A 27 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 3 สำนักงาน	✓	✓	✓	A 28 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 4 ห้องซัง	✓	✓	✓	A 29 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 5 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	A 30 ลานลูกหิน	✓	✓	✓	
A 6 แผนกQA	✓	✓	✓	B 1 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 7 แผนกยานยนต์	✓	✓	✓	B 2 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 8 โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	B 3 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 9 ป้อม 05	✓	✓	✓	B 4 ลานนอก	✓	✓	✓	
A 10 Biogas plant	✓	✓	✓	B 5 ลานนอก	✓	-	-	
A 11 คลังสินค้า	✓	✓	✓	B 6 ลานนอก	✓	-	-	
A 12 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 7 ลานนอก	✓	-	-	
A 13 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 8 ลานนอก	✓	-	-	
A 14 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 9 ลานนอก	✓	-	-	
A 15 บ้านพักพนง.	✓	✓	✓	B 10 ลานนอก	✓	-	-	
A 16 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 11 ลานนอก	✓	-	-	
A 17 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 12 ลานนอก	✓	-	-	
A 18 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 13 ลานนอก	✓	-	-	
A 19 บ้านพักผู้บริหาร	✓	✓	✓	B 14 ลานนอก	✓	-	-	
A 20 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 15 ลานนอก	✓	-	-	
A 21 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 16 ลานนอก	✓	-	-	
A 22 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 17 ลานนอก	✓	-	-	
A 23 จุดตรวจรถ	✓	✓	✓	B 18 ลานใน	✓	-	-	
A 24 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 19 ลานใน	✓	-	-	
A 25 บั๊มน้ำมัน	✓	✓	✓	B 20 ลานใน	✓	-	-	

หมายเหตุ:กรณีที่ไม่เรียบร้อย  
หาย หรือชำรุดให้ใส่รายละเอียด

ผู้ตรวจสอบ      กฤษณา พิมเพชร  
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-44  
สัดส่วนพนักงานในท้องถิ่น

---

ลำดับ	รหัสพนักงาน		ชื่อ	นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	ฝ่าย	แผนก	ตำบล	เขต	จังหวัด
1	15469	น.ส.	รัตนภรณ์	ศรีประเสริฐ	นักเคมี	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		หัวขวาง	โกสุมพิสัย	มหาสารคาม
2	12851	นาง	อ้อยทิพย์	จำปาทอง	พนักงานธุรการผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		กุดกว้าง	หนองเรือ	ขอนแก่น
3	22263	น.ส.	กมลชนก	พัททา	พนักงานวิเคราะห์	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		โนนสะอาด	หนองเรือ	ขอนแก่น
4	14993	น.ส.	วนิดา	พิมลธารานกุล	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		กุดน้ำใส	น้ำพอง	ขอนแก่น
5	16303	นาย	ธนาธิป	หาญทน	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		บ้านทุ่ม	เมืองขอนแก่น	ขอนแก่น
6	21661	นาย	อรรถพล	อัมพุล	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		บ้านเป็ด	เมืองขอนแก่น	ขอนแก่น
7	30929	นาย	ธณิศร	บุญสุข	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		โนนอุดม	ชุมแพ	ขอนแก่น
8	2901	นาย	กิตติศักดิ์	บุษดี	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเป็ด	เมืองขอนแก่น	ขอนแก่น
9	968	นาย	วิชา	พันธ์แสง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
10	981	นาย	จิรศักดิ์	เรืองเนตร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ท่ายา	บ้านโป่ง	ราชบุรี
11	1091	นาย	เพ็ลีน	วันสีแสง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ยางคำ	หนองเรือ	ขอนแก่น
12	2393	นาย	มนตรี	ถาบัว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
13	8922	นาย	วุฒิชัย	ศรีละม้าย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
14	8997	นาย	เศกสรรค์	หมวดจันทร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
15	10461	นาย	ชัยญา	ชาติศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเม็ง	หนองเรือ	ขอนแก่น
16	14107	นาย	วันเฉลิม	สมหมาย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
17	16155	นาย	การัญ	ปัทมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเม็ง	หนองเรือ	ขอนแก่น
18	20439	นาย	ประกาศิต	ประสมเพชร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านแท่น	บ้านแท่น	ชัยภูมิ
19	20691	นาย	เอกรัตน์	คำเรืองศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
20	21485	นาย	ณรงค์ชัย	นอชนท	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	กุดกว้าง	หนองเรือ	ขอนแก่น
21	21884	นาย	จตุพร	ชาติบ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	กุดกว้าง	หนองเรือ	ขอนแก่น
22	23649	นาย	อธิวัฒน์	อะโนวัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
23	24773	นาย	ศุภชัย	ศิริธรรมจักร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	สงเปือย	ภูเวียง	ขอนแก่น
24	25740	นาย	บรรยงค์	เจริญทรัพย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
25	25885	นาย	วัชรพล	สุแดงน้อย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านฝ้อ	หนองเรือ	ขอนแก่น
26	27097	นาย	สุขสันต์	คำนวณอินทร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
27	27098	นาย	วัชรชัย	ชาเขียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเม็ง	หนองเรือ	ขอนแก่น
28	27165	นาย	พงษ์พัฒน์	วงศ์ทรงยศ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ภูเวียง	ภูเวียง	ขอนแก่น
29	28296	นาย	ศุภชัย	อำคาหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ข้าวเวียง	ชุมแพ	ขอนแก่น
30	5721	นาย	สวริทย์	พรหมเจริญ	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ชุมแพ	ชุมแพ	ขอนแก่น
31	862	นาย	แมน	กวางทอง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
32	951	นาย	สงกรานต์	ไชยราช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
33	1158	นาย	อุทัย	พินิจลึก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ชุมแพ	ชุมแพ	ขอนแก่น
34	2710	นาย	ชัยพล	สีหาพิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
35	3276	นาย	เอนก	มุกดาแสนโฮม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านแก่ง	ภูเขียว	ชัยภูมิ
36	4652	นาย	ไวพจ	คำดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านเม็ง	หนองเรือ	ขอนแก่น
37	6391	นาย	อนุสรณ์	น้อยเทียม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
38	8612	นาย	สมบัติ	กำจร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนสะอาด	หนองเรือ	ขอนแก่น
39	8613	นาย	วัชร	งามขำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
40	10428	นาย	ณรงค์ศักดิ์	สารวิน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
41	10460	นาย	ปาน	เสาะเหิม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนทอง	หนองเรือ	ขอนแก่น
42	10475	นาย	สุทัศน์	จันทร์คำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนทัน	หนองเรือ	ขอนแก่น



ลำดับ	รหัสพนักงาน		ชื่อ	นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	ฝ่าย	แผนก	ตำบล	เขต	จังหวัด
43	21526	นาย	นนทกานต์	ชูสุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนสะอาด	หนองเรือ	ขอนแก่น
44	21708	นาย	ศิวินัส	สุดัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองกงเขิน	ภูเวียง	ขอนแก่น
45	22601	นาย	อภิสิทธิ์	วงศ์ทรงยศ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ภูเวียง	ภูเวียง	ขอนแก่น
46	22740	นาย	พงศธร	เทศน้อย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านแท่น	บ้านแท่น	ชัยภูมิ
47	22987	นาย	ธีรศักดิ์	แสนบุญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
48	25391	นาย	สรารุท	จันทร์หอมกุล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองไผ่	ชุมแพ	ขอนแก่น
49	26935	นาย	นัยดิณณ์	แสงราช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ยางคำ	หนองเรือ	ขอนแก่น
50	27906	นาย	ธนากร	เสียมเนา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนสะอาด	หนองเรือ	ขอนแก่น
51	29904	นาย	ปิยดล	บาลยอ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านเป็ด	เมืองขอนแก่น	ขอนแก่น
52	1197	นาย	วันเพ็ญ	เพ็งพานิช	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
53	957	นาย	ดิลก	ศิริคำเพ็ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
54	1313	นาย	คาริล	พิชัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
55	3951	นาย	ธวัชชัย	กาญจนโกมล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ชุมแพ	ชุมแพ	ขอนแก่น
56	4247	นาย	ไกรศักดิ์	ป้อมไชยา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	โคกสะอาด	ภูเขียว	ชัยภูมิ
57	4356	นาย	ทศพร	เพี้ยหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	บ้านแท่น	บ้านแท่น	ชัยภูมิ
58	4628	นาย	วิชัย	สุริฉาย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
59	8825	นาย	ศิริวัฒน์	น้อยเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ในเมือง	เวียงเก่า	ขอนแก่น
60	10123	นาย	อภิเดช	คำเรืองศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
61	10381	นาย	อุเทน	โนนก้อม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
62	15126	นาย	ไพโรจน์	แอมบัดชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
63	17398	นาย	รุ่ง	หาญรบ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ข้าวเวียง	ชุมแพ	ขอนแก่น
64	19521	นาย	ณัฐพล	หวานไขแก้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	กุดกว้าง	หนองเรือ	ขอนแก่น
65	20690	นาย	ธวัชชัย	เพชรทองดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ข้าวเวียง	ชุมแพ	ขอนแก่น
66	21156	นาย	นุกุล	โสสีหา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ศิลา	เมืองขอนแก่น	ขอนแก่น
67	22773	นาย	ชัชวาลย์	แดนสมบัติ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	โนนฆ้อง	บ้านฝาง	ขอนแก่น
68	23270	นาย	ทรงศักดิ์	เจริญทรัพย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	ขอนแก่น
69	23442	นาย	ณัฐวุฒิ	สาหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	โนนทอง	หนองเรือ	ขอนแก่น
70	24108	นาย	ธนพล	ณะศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	บ้านกง	หนองเรือ	ขอนแก่น
71	25744	นาย	พงษ์พิพัฒน์	แสนศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองไผ่	ชุมแพ	ขอนแก่น
72	25772	นาย	ศตวรรษ	แก้วลี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	วังเพิ่ม	สีชมพู	ขอนแก่น
73	26644	นาย	จักรพงษ์	บึงเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ดินด้า	ภูเวียง	ขอนแก่น

ภาคผนวก ข-45  
เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น  
(ไทรภาคี)

---



**MITR PHOL**  
Sugar

**คำสั่ง ฉบับปี 2563**

**แต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น**

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(อุเวียง) จำกัด 365 ม.1 ถ.มะลิวัลย์ ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

\*\*\*\*\*

ด้วยบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด ได้ดำเนินธุรกิจภายใต้หลักปรัชญาที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จึงมีนโยบายที่จะให้ประชาชนได้รับทราบเจตนารมณ์ของบริษัทฯ ที่จะดำเนินนโยบายดังกล่าวด้วยความโปร่งใส จึงได้มีการจัดตั้ง "คณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (อุเวียง) จำกัด " ขึ้น เพื่อให้ชุมชนได้เข้ามามีส่วนร่วมในการรับทราบแนวทางการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ข้อเสนอแนะ ปรับปรุงและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมร่วมกัน ตลอดจนเป็นตัวแทนเจรจาไกล่เกลี่ยกรณีพิพาทให้กับบริษัทฯ อันจะเป็นประโยชน์ที่จะก่อให้เกิดความเข้าใจอันดีระหว่างโรงงานและชุมชนต่อไป

**หน่วยงานที่ปรึกษา**

- สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น
- สำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 10
- อำเภอหนองเรือ

**1. กรรมการผู้แทนภาคโรงงาน**

1. ผู้อำนวยการโรงงาน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิตไฟฟ้า
3. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
4. เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์

**2. กรรมการผู้แทนภาคราชการ**

1. นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ
2. นายกหรือตัวแทนองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเรือ
3. นายกหรือตัวแทนองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง
4. สาธารณสุขอำเภอหนองเรือ



**MITR PHOL**  
**Sugar**

3. กรรมการภาคผู้นำชุมชน

1. นายนิมิต	ศรีหลง	กำนันตำบลหนองเรือ
2. นายจักรธร	โง๊ะบุตรดา	กำนันตำบลบ้านเม็ง
3. นางสาวสิริลักษณ์	นวลบุตรดี	ผู้ใหญ่บ้าน ม.1 ต. หนองเรือ
4. นายเหมื่อน	ศรีคุณ	ตัวแทนชุมชน ม.21 ต.กุดกว้าง

4. กรรมการภาคประชาชน

1. นายประเสริฐ	รัตนเรืองศรี	ตัวแทนชุมชน ม.1 ต. หนองเรือ
2. นางสาว	จระนะวัตร	ตัวแทนชุมชน ม.1 ต.หนองเรือ
3. นายสุวัฒนา	บุญแก้ว	ตัวแทนชุมชน ม.2 ต. หนองเรือ
4. นางนิภาพร	รวยสง่า	ตัวแทนชุมชน ม.10 ต. หนองเรือ
5. นางสาวจิตรา	สวัสดิวงศ์	ตัวแทนชุมชน ม.13 ต.หนองเรือ
6. นายทองศักดิ์	วันชัย	ตัวแทนชุมชน ม.1 ต. บ้านเม็ง
7. นางอัญญา	คำเรืองศรี	ตัวแทนชุมชน ม.4 ต.บ้านเม็ง
8. นางสาวภาพ	สมบัติหอม	ตัวแทนชุมชน ม.5 ต. บ้านเม็ง
9. นายทองนาถ	ทานะผล	ตัวแทนชุมชน ม.11 ต.บ้านเม็ง
10. นางปราณี	นามมูลตรี	ตัวแทนชุมชน ม.15 ต.บ้านเม็ง
11. นายพลากร	นครแก้ว	ตัวแทนชุมชน ม.7 ต.โนนทัน
12. นางสาวกมลดา	เหล่าประเสริฐ	ตัวแทนชุมชน ม.8 ต.โนนทัน
13. นางวรินทร์ทิพย์	ปราบตลอด	ตัวแทนชุมชน ม.15 ต.กุดกว้าง
14. นายแสงอรุณ	พานุสิทธิ์	ตัวแทนชุมชน ม.2 ต.กุดกว้าง
15. นายทองคำ	เขียวนิล	ตัวแทนชุมชน ม.2 ต.โนนทอง

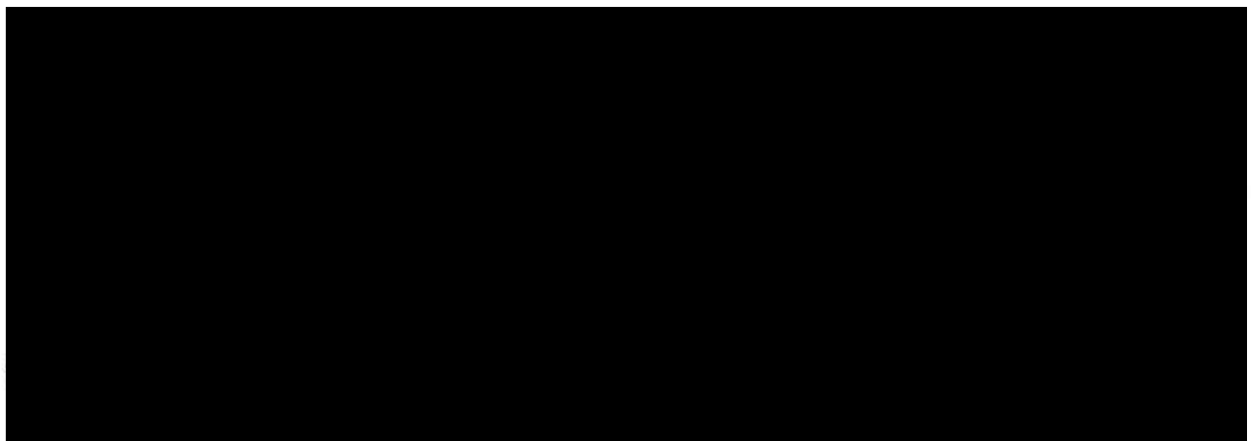


**MITR PHOL**  
**Sugar**

**อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการชุมชนบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด**

1. กำกับดูแลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. พิจารณาสั่งตรวจสอบความต้องการของประชาชนและส่งเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
3. ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
4. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน
5. รับเรื่องร้องเรียน และประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน
6. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน
7. ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชย ความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการ ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการจริง

ประกาศ ณ วันที่ 4 ธันวาคม 2563





ภาคผนวก ข-46

สรุปรายงานการประชุมคณะกรรมการชุมชน  
รักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น (ไทรภาคี)

---



รายงานสรุปการประชุม  
คณะกรรมการชุมชนรักษ์สิ่งแวดล้อมท้องถิ่น (ไตรภาคี) ครั้งที่ 2 / 2567

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ จำกัด (ญเวียง)  
บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

365 ม. 1 ต.หนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567

ณ ห้อง Learning Center โรงเรียนบ้านหนองไผ่ดู่ศิลปศาสตร์ ต.กุดกว้าง อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น

\*\*\*\*\*

#### ผู้เข้าร่วมประชุม

#### ผู้แทนภาคราชการ

- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| 1. นางสาวศศิภาญจน์ นวลมะลัง | ปลัดอำเภอหนองเรือ  |
| 2. นายศรณรินทร์ ยศรุ่งเรือง | หัวหน้ากลุ่มงานโรงงาน อุตสาหกรรมจังหวัดขอนแก่น             |
| 3. นางสาวโสภา สงคราม        | ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม และควบคุมมลพิษที่ 10        |
| 4. นายวิทยา คงแหลม          | ผู้อำนวยการส่วนตรวจและบังคับใช้กฎหมาย สำนักงานสิ่งแวดล้อมฯ |
| 5. นางธิดากร วันจันทร์      | ผู้อำนวยการส่วนอำนวยการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมฯ               |
| 6. นางสาวศุภจิตร์ ชุนจระ    | นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมฯ         |
| 7. นางสาวจามรี ปราบพาล      | หัวหน้าสำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเม็ง          |
| 8. นายเผ้า มะโนวัน          | รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเรือ                       |
| 9. พล.อ.ทรงกรด ชัยไกร       | ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขเทศบาลตำบลหนองเรือ                  |
| 10. ดร.กมล ศรีล้อม          | สาธารณสุขอำเภอหนองเรือ                                     |

#### ผู้แทนภาคโรงงาน

- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| 1. นายวีระศักดิ์ พลอาจ         | รองผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง              |
| 2. นายวิฑูรย์ นะเอ้อย          | ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม |
| 3. นายเกียรติศักดิ์ ทัพเจริญ   | ผู้จัดการฝ่ายส่งเสริมชาวไร่ 2                      |
| 4. นางสาวเสาวลักษณ์ จารย์โพธิ์ | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม                             |
| 5. นางสาวภรณ์ทิพย์ ประเปรียว   | เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์                           |
| 6. นางสาวพชรภรณ์ นารี          | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม                             |
| 7. นางสาวกฤษณา พิมเพชร         | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม                             |
| 8. นางสาวสุนา เชียงนางาม       | เจ้าหน้าที่ธุรการ                                  |

9. นางสาวบุษกร	พิมพ์	เจ้าหน้าที่พัฒนาชุมชน
10. นายอิทธิกร	ภูสนาม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม

#### ผู้แทนภาคผู้ชุมนุมชน

1. นายนิมิตร	ศรีทอง	กำนันตำบลหนองเรือ
2. นางสาวลิลาภรณ์	ดีรอด	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลหนองเรือ
3. นายมงคล	คำป่อง	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 21 ต.กุดกว้าง
4. นายสุพัฒน์	อินนารมณ	กำนันตำบลบ้านเม็ง

#### ผู้แทนภาคประชาชน

1. นายประเสริฐ	รัตนเรืองศรี	ตัวแทนกองทุนหมู่บ้าน 1 ตำบลหนองเรือ
2. นางสาวกร	จระณะวัตร	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 1 ตำบลหนองเรือ
3. นายสุวัฒนา	บุญแก้ว	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 2 ตำบลหนองเรือ
4. นางทองสุข	ชัชทอง	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 10 ตำบลหนองเรือ
5. รศ.ทงศักดิ์	วันชัย	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 1 ตำบลบ้านเม็ง
6. นางสาวภาพ	สมบัติหอม	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 5 ตำบลบ้านเม็ง
7. นายทองนาค	ทนายผล	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 11 ตำบลบ้านเม็ง
8. นางปราณี	นามมูลศรี	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 15 ตำบลบ้านเม็ง
9. นายพลากร	นครแก้ว	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 7 ตำบลโนนทัน
10. นางสาวกุลตนา	เหล่าประเสริฐ	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 8 ตำบลโนนทัน
11. นางวรินทร์ทิพย์	ปราบพลอด	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 15 ตำบลกุดกว้าง
12. นายทองคำ	เขียวนิล	ตัวแทนชุมชนหมู่บ้าน 2 ตำบลโนนทอง

## วาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ :

**คุณวีระศักดิ์ :** กล่าวต้อนรับ และแนะนำคณะที่ปรึกษา คณะกรรมการผู้แทนภาคราชการ ภาคผู้นำชุมชน ภาคประชาชน และภาคโรงงาน

**คุณศศิกาญจน์:** กล่าวทักทายและกล่าวเปิดการประชุม

## วาระที่ 2 เรื่องสืบเนื่อง

- การแก้ปัญหาเรื่องฝุ่นจากกองขนำอ้อย เพื่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชนน้อยที่สุด
  - เรื่องการจราจรการขนส่งอ้อย
  - การบรรทุกใบอ้อยที่ไม่ได้มาตรฐานระหว่างการขนส่ง
- \*\*นำเสนอในวาระที่ 3**

## วาระที่ 3 เรื่องเสนอให้ที่ประชุมรับทราบ

**คุณพชรภรณ์ : 1. แจ้งกำหนดการต่างๆ การผลิตน้ำตาล ประจำปี 2566/67**

### 1. การผลิตน้ำตาล ประจำปี 2566/67

- ฤดูหีบอ้อย วันที่ 10 ธันวาคม 2566 - 9 มีนาคม 2567
- ปริมาณอ้อยเข้าหีบ 2,905,014 ตัน
- ฤดูละลายน้ำตาล วันที่ 13 มีนาคม - 31 ตุลาคม 2567
- ปริมาณน้ำตาลละลาย 423,082 ตัน (ณ วันที่ 31 ตุลาคม 2567)

### **การผลิตไฟฟ้า ประจำปี 2566/67**

- ผลิตไฟฟ้าเฉลี่ย 74.2 MW จำหน่ายให้กับ
- กฟภ.(VSPP-Non firm) 8 MW
- กฟผ. (SPP-Non firm) 8 MW
- กฟผ. (SPP-Hybrid firm) 16 MW

### **ใช้ภายในโรงงานเฉลี่ย 40.2 MW**

- โรงงานน้ำตาล 29.5 MW
- โรงไฟฟ้า (70MW) 7.5 MW
- โรงไฟฟ้า (24MW) 3.2 MW

## **2. นโยบายคุณภาพ และความปลอดภัยของอาหาร**

- ปรับปรุงและพัฒนากระบวนการบริหารคุณภาพและระบบความปลอดภัยของอาหารอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับข้อกำหนดตามมาตรฐาน พร้อมทั้งปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้อง
- จัดทำวัตถุประสงค์และเป้าหมายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร และให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ให้การสนับสนุนทรัพยากรในด้านบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมพนักงานให้เหมาะสม และมีประสิทธิภาพ
- จัดให้มีการสื่อสารภายในองค์กร ในเรื่องของนโยบายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร ความต้องการของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ให้กับพนักงานทุกระดับของบริษัทได้เข้าใจ รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียได้ทราบ
- จัดให้มีการทบทวนนโยบายคุณภาพและความปลอดภัยของอาหาร เพื่อความเหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

## **3. นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย**

- ดำเนินการปรับปรุงและพัฒนา กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย รวมถึง กิจกรรมและบริการต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 14001 OHSAS 18001 และปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบต่าง ๆ
- ปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหาที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในด้านน้ำ อากาศ และกากอุตสาหกรรม การใช้ทรัพยากร อย่างมีประสิทธิภาพ โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และนำมาทบทวน ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- มุ่งมั่นให้มีการป้องกัน ควบคุมความเสี่ยงจากอัคคีภัย สารเคมี ไฟฟ้า การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร อุปกรณ์ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ เสียงดัง ความร้อน การสัมผัสเหวี่ยง ฝุ่นระเบิด และด้านการยศาสตร์รวมถึงความเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยจัดทำเป็นแผนปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยงเพื่อนำไปปฏิบัติ และมีการนำมาทบทวน และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ให้การสนับสนุนทรัพยากร ในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ
- ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน อาชีว อนามัย และ ความปลอดภัย ครอบคลุมถึงผู้ปฏิบัติงานในบริษัทฯ ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ รวมถึงลูกค้า ผู้มาติดต่อและผู้ที่เกี่ยวข้อง
- มุ่งส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ และสร้างจิตสำนึกในด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งมุ่งมั่นส่งเสริมลดภาวะโลกร้อน และการมีความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)





## รายงานการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

คุณพชรภรณ์: รายงานการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน มีดังนี้

- **การจัดการด้านน้ำ** โรงงานมีระบบบำบัดอยู่ 3 ประเภท ดังนี้

- 1.ระบบบำบัดบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)
- 2.ระบบบำบัดแบบเติมอากาศ (Aerated Lagoon)
- 3.ระบบบำบัดแบบไม่ใช้อากาศ (UASB)

### มาตรการควบคุมและป้องกันกลิ่นของน้ำทิ้งในระบบบำบัด

-ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง ทุกวัน และปรับค่าความเป็นกรดของน้ำโดยใช้ปูนขาว หรือ โซดาไฟ น้ำ 50%

-ควบคุมสภาวะการทำงานของเชื้อจุลินทรีย์เกิดปฏิกิริยาการย่อยสลายสารอินทรีย์ที่อยู่ในน้ำเสีย เพิ่มปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ โดยเติมเชื้อจุลินทรีย์สำเร็จรูป (EM)

-ติดตามและตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆที่ใช้ในการควบคุมประสิทธิภาพระบบบำบัดเป็นประจำทุกวัน

### ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย เดือน ต.ค. 2567 ความถี่ตรวจวัดทุก 1 เดือน

ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ความเป็นกรดต่าง	-	8.8	5.5-9.0
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	30.1	≤ 40
ซี	ADMI	22	≤ 300
บีโอดี	mg/L	3.6	≤ 20
ซีโอดี	mg/L	29.4	≤ 120
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	mg/L	9.7	≤ 50
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	mg/L	488	≤ 3,000
ทีเคเอ็น	mg/L	<5	≤ 100
น้ำมันและไขมัน	mg/L	ตรวจไม่พบ	≤ 5

อ้างอิง: มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

**ผลตรวจวัดกลิ่นบริเวณริมรั้วโรงงาน เดือน พ.ค. 2567 ความถี่ปีละ 1 ครั้ง**

ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
กลิ่นริมรั้ว	-	11	30

อ้างอิง: มาตรฐานกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานและวิธีการตรวจสอบกลิ่นในอากาศจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๘



อ้างอิง: มาตรฐานกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานและวิธีการตรวจสอบกลิ่นในอากาศจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๘

### การจัดการด้านอากาศ

แหล่งกำเนิดฝุ่นจากอุตสาหกรรมอ้อยและน้ำตาล

#### -ในโรงงาน

1. ฝุ่นจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชานอ้อย (เป็นเม็ดฝุ่นขนาดใหญ่ > PM10)
2. ฝุ่นจากกองชานอ้อยและการลำเลียง (เป็นเม็ดฝุ่นขนาดใหญ่ > PM10)

#### -นอกโรงงาน

1. การเผาไร่อ้อย (เผาในที่โล่ง)
2. ฝุ่นถนน / การจราจร

### การรณรงค์แก้ปัญหาอ้อยไฟไหม้

- ใช้เครื่องสางใบ และรถตัดอ้อย
- ร่วมกับภาครัฐในพื้นที่ไฟไหม้ซ้ำซาก ตั้งทีมเฝ้าระวังการเผาอ้อย
- อบรรมให้ความรู้ชาวไร่ในการทำไร่อ้อยอย่างยั่งยืน
- รับซื้อใบอ้อย เป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้า

- ใช้เครื่องสางใบ และรถตัดอ้อย
- ร่วมกับภาครัฐในพื้นที่ไฟไหม้ซ้ำซาก ตั้งทีมเฝ้าระวังการเผาอ้อย
- อบรมให้ความรู้ชาวไร่ในการทำอ้อยอย่างยั่งยืน
- รับซื้อใบอ้อย เป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้า

สถิติการใช้ใบอ้อยเป็นเชื้อเพลิงชีวมวลในการผลิตไฟฟ้า

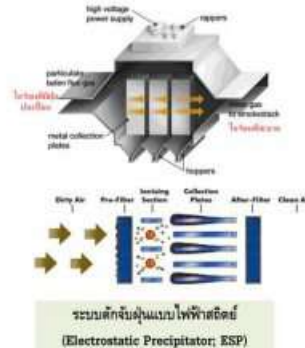
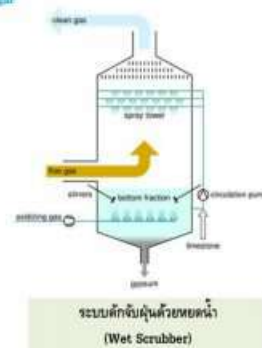
ปีการผลิต	ปริมาณใบอ้อย (ตัน)
2563/2564	17,634
2564/2565	48,853
2565/2566	44,844
2566/2567	42,096
เป้าหมายปี 2567/2568	60,000



### การจัดการฝุ่นจากการเผาไหม้ที่ปล่องเตา (Boiler)

โรงงานมีการจัดการมลพิษทางอากาศ โดยแบ่งตามประเภทของแหล่งกำเนิด ได้ 2 ประเภท (ฝุ่นจากปล่องเตาและฝุ่นจากกองชานอ้อย) โดยการจัดการฝุ่นจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่ปล่องเตา มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 2 ระบบ ได้แก่

- ระบบดักจับฝุ่นด้วยหยดน้ำ (Wet Scrubber)
- ระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator; ESP)



### การจัดการฝุ่นที่กองชานอ้อย และการลำเลียง

- ติดตั้งสเปรย์เสาสสูงเพื่อดักจับฝุ่นชานอ้อย ตลอดแนวตายุ้งฟุ้งทึคเหนือและทิศตะวันออกเพื่อดักจับฝุ่นที่จะเข้าชุมชน
- สเปรย์ Big gun
- ชู๊ทปรับระดับ
- ตายุ้งกันฝุ่น

- สายพานแบบเคลื่อนที่
- ผ้าใบคลุมกอง
- Windbreak
- Fog Cannon
- ปิดครอบสายพานลำเลียง
- แนวต้นสนรอบกอง
- มีการปิดคลุมกองขาน้อยด้วยผ้าใบ ส่วนที่ไม่ได้มีการใช้งาน 100%
- ฉีดน้ำล้างต้นไม้ในพื้นที่โรงงานทุกวันต่อเนื่อง วันละ 3 ช่วงเวลา (เช้า กลางวัน เย็น)
- ฉีดพรมน้ำถนน และล้างต้นไม้-หลังคาในพื้นที่ชุมชน หมู่ 1 ตามที่ชุมชนร้องขอ
- ปิดครอบและแก้ไขจุดรั่วไหลของสายพานลำเลียงเชื้อเพลิง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่น
- ติดตั้งแผ่น Cover Sheet ปิดคลุมสายพานลำเลียงจุดที่เดินใช้งานทั้งปี ทดแทนของเดิมที่ชำรุด



### แผนการปรับปรุงเพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละออง ปี 67/68

- แผนติดตั้ง Fog canon บนสายพานลำเลียง 3 จุด ปัจจุบันติดตั้งและเดินใช้งานแล้วเสร็จ 1 จุด งบประมาณ 7,000,000 บาท
- ติดตั้ง Telescopic 2 เส้น พร้อมระบบสเปรย์น้ำที่ปลายขั้ว งบประมาณ 3,300,000 บาท
- ติดตั้ง Telescopic 2 เส้น พร้อมระบบสเปรย์น้ำที่ปลายขั้ว (สถานะปัจจุบัน: อยู่ระหว่างติดตั้ง กำหนดแล้วเสร็จ 30 พฤศจิกายน 2567)



- ปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ระบบ Wet Scrubber) เพื่อเพิ่มความแข็งแรงของโครงสร้างและเพิ่มประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่น และเกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

### แผนการติดตั้งระบบ CEMS ปี 2568

ติดตั้งระบบ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) ระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องในปี 2568 ค่าการตรวจวัดที่ได้จะถูกเชื่อมต่อกับสัญญาณเข้าสู่ระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษทางไกล (Pollution Online Monitoring System; POMS) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปัจจุบันอยู่ระหว่างดำเนินการติดตั้งไปแล้ว 55% กำหนดแล้วเสร็จ 31 ธันวาคม 2567

อ้างอิง: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานค่ามลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. 2565



### การตรวจติดตามเรื่องฝุ่นจาก ผ้าขาว-ผ้าดำ

ติดตั้งผ้าขาว-ผ้าดำในพื้นที่ชุมชน และออกติดตามสถานการณ์ ความถี่ สัปดาห์ละครั้งในช่วงฤดูหีบอ้อย เพื่อเฝ้าระวังฝุ่นจากปล่องเตาและฝุ่นจากอ้อย ที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชน โดยมีจุดติดตั้งดังนี้

- บ้านหนองไผ่ (ทิศตะวันตก ระยะห่าง 3200 m)
- บ้านหนองแสง(ทิศใต้ ระยะห่าง 3000 m)
- บ้านหนองเรือ ม.10 (ทิศเหนือ ระยะห่าง 2000 m)
- บ้านหนองเรือ ม.1 (ทิศตะวันออก ระยะห่าง 500 m)



## มาตรการป้องกันฝุ่นละอองจากลานรถอ้อยและถนนภายในโรงงาน

-ฉีดพรมน้ำบริเวณลานจอดรถอ้อย และฉีดน้ำล้างต้นไม้ ความถี่ทุก 4 ชั่วโมง และรดดูฝุ่นบนถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการปลิวของฝุ่นละอองเข้าสู่ชุมชน

## มาตรการจัดการเศษอ้อยร่วงหล่น

-มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนนจากการฉีกอ้อยร่วงหล่นบนถนนตลอดช่วงฤดูเก็บ 63/64

1. มีการจ้างรถเก็บอ้อยตกหล่น 2 เส้นทางหลัก ได้แก่ ถนนมะลิวัลย์ และ ถนนหนองเรือ-บ้านแท่น
2. จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดถนน 2 เส้นทางหลัก ได้แก่

- ถนนมะลิวัลย์ (ตั้งแต่หน้าศูนย์โตโยต้าหนองเรือ ถึง สะพานร่องแซง) จำนวน 3 คน
- ถนนหนองเรือ-บ้านแท่น

-บริเวณสี่แยกไฟแดงหนองเรือ ถึง อบต.หนองเรือ จำนวน 2 คน

-บริเวณรพ.สต.บ้านเม็ง ถึง อบต.บ้านเม็ง จำนวน 2 คน





### การจัดการของเสียโดยแยกประเภทขยะดังนี้

1. ขยะทั่วไป จัดเก็บโดยรถเก็บขยะจะลำเลียงไปยังหลุมฝังกลบขยะในโรงงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ
2. ขยะรีไซเคิล จัดเก็บไว้ที่โรงคัดแยกขยะ เพื่อจำหน่ายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ
3. ขยะอันตราย จัดเก็บไว้ที่โรงคัดแยกขยะ และให้บริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ
4. ผลพลอยได้ จากกระบวนการผลิต (กากหม้อกรอง/ขี้เถ้า) ขาวนำไปเป็นวัสดุปรับปรุงดิน



### ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานภายนอก

- บริษัทฯ ได้ดำเนินการขออนุญาตเรื่องการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนดดังนี้
- ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนทะเบียนเลขที่ ว-145 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

- ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0207 โดยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
- ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ-0063 โดยสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานภายนอก	
 UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED	
 รับผิดชอบห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เคมิตดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	
ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0207 โดยสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	
 ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามข้อกำหนด มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025:2005) หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ-0063 โดยสำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี	
ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	

#### แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ปี 2567

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (3 ครั้ง/ปี) ครั้งที่ 1 มกราคม 67 ครั้งที่ 2 พฤษภาคม 67
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (3 ครั้ง/ปี) ครั้งที่ 1 มกราคม 67 ครั้งที่ 2 พฤษภาคม 67
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ทุกเดือน)
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (2 ครั้ง/ปี) ครั้งที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567

## การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

-ตรวจวัดค่าฝุ่นละอองรวม / PM10 / PM2.5 / NO2 / SO2 ความถี่ ปีละ 3 ครั้ง (ในฤดูหีบ/นอกฤดูหีบ) จุดติดตั้ง จำนวน 4 จุด

1. โรงงาน
2. ที่ว่าการอำเภอฯ
3. อบต.หนองเรือ
4. บ้านหนองแสง

-การกำหนดจุดตรวจวัด โดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (AERMOD) จากบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

## ค่าฝุ่นละอองรวม(TSP) ในบรรยากาศทั่วไป

- สถานที่ : พื้นที่โรงงาน ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
- ค่า ฝุ่นละอองขนาดเล็ก(PM10 / PM2.5) ในบรรยากาศทั่วไป ปริมาณฝุ่นPM10 มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) และปริมาณฝุ่นPM2.5 มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 36 (พ.ศ. 2553)
- ค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) ในบรรยากาศทั่วไป
  - ปริมาณ NO2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) และ
  - ปริมาณ SO2 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538)

## ■ การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

- โรงไฟฟ้า 70 MW Boiler No. 1-6 ( เฉพาะเตาที่ใช้งาน )
- โรงไฟฟ้า 24 MW Boiler No. 21
- ความถี่ ปีละ 3 ครั้ง (ในฤดูหีบ 1 /นอกฤดูหีบ 2) \*ตรวจวัดปล่องที่มีการใช้งาน
- ค่าฝุ่นละออง (Particulate) (Normal) ที่ปล่องเตา ปริมาณฝุ่นละอองมีค่าอยู่ในมาตรฐานปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และ

มาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

■ **ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน NO<sub>x</sub>(Normal) ที่ปล่อยเตา**

ปริมาณ NO<sub>x</sub> มีค่าอยู่ในมาตรฐาน ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

■ **ค่าซัลเฟอร์ออกไซด์ SO<sub>x</sub>(Normal) ที่ปล่อยเตา ปริมาณ SO<sub>x</sub> มีค่าอยู่ในมาตรฐาน** ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ

■ **ค่าฝุ่นละออง(Particulate) (Normal) ที่ปล่อยระบาย** ปริมาณฝุ่นละอองมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 /มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานไฟฟ้าใหม่ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 และมาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ





**กิจกรรมเยี่ยมชมจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม**

วันที่ 18 มกราคม 2567 ได้พาชมโรงงานการผลิตกระดาษจากไม้ในเขตเทศบาลเมืองเชียงใหม่โดยผู้แทนจาก อบต. 2567 และมหาวิทยาลัยเชียงใหม่และมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้พาชมโรงงานผลิตกระดาษจากไม้ในเขตเทศบาลเมืองเชียงใหม่ โดยได้ชมกระบวนการผลิตกระดาษจากไม้ในเขตเทศบาลเมืองเชียงใหม่



**การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายไอเสีย**

โรงไฟฟ้า 70MW Boiler No. 1-6  
โรงไฟฟ้า 24MW Boiler No. 21

ความถี่ในการตรวจวัดคือ 3 ครั้ง (ในฤดูร้อน 1 ครั้งฤดูหนาว 2) "ตรวจวัดต่อเนื่องอัตโนมัติ"





## มาตรการรถขนส่งใบอ้อย

-มาตรฐานรถบรรทุกใบอ้อย

**\*\*\* ประกาศ \*\*\***

**เรื่อง มาตรการการรัดสายสแตย์**

เนื่องจาก เกิดเหตุการณ์ **“ก้อนใบอ้อยตกหล่นตามท้องถนน”** ในระหว่างการขนส่งมายังโรงงาน ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุกับผู้ใช้รถใช้ถนนในอนาคต ดังนั้น ทางฝ่ายบริหารเชื้อเพลิงจึง **ขอบังคับ** ให้รถบรรทุกเชื้อเพลิงใบอ้อยให้ **รัดสายสแตย์ขั้นต่ำ** ดังนี้

- รถบรรทุก 6 ล้อ/10 ล้อ **รัดสายสแตย์อย่างน้อย 3 เส้น**  
เรียง 5 ชั้น รัดสายสแตย์อย่างน้อย 5 เส้น
- รถเทรลเลอร์/พ่วง/กึ่งพ่วง **รัดสายสแตย์อย่างน้อย 5 เส้น**  
เรียง 5 ชั้น รัดสายสแตย์อย่างน้อย 7 เส้น

มีผลบังคับใช้วันที่ 20 มกราคม 2566 เป็นต้นไป

**\*\*\*หากไม่ปฏิบัติตามของสงวนสิทธิ์ในการแจ้งควรถูกดำเนิน\*\*\***



### มาตรฐานรถบรรทุกใบอ้อย



### อุปกรณ์ประจำรถบรรทุก



**X 3-5**  
สายสแตย์รัดของ  
จำนวน 3-5 เส้น



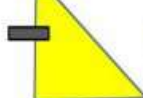
ผ้าถุงไนล่อน  
ปิดคลุมก้อนใบอ้อย



**X 1**  
ถังดับเพลิง  
ประจำรถไว้  
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



**X 2**  
กรวยสะท้อนแสง  
วางไว้ด้านหน้ารถ 1 จุด  
วางไว้ด้านหลังรถ 1 จุด



**X 2**  
หมอนรองล้อ  
จำนวน อย่างน้อย 2 อัน  
ใช้ใช้ขณะมีการจอดรถทุกครั้ง

## ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกและคนขับ

- รถบรรทุกมีการต่อ พรบ. ต่อ ทะเบียนรถ เรียบร้อย (ไม่หมดอายุ)
- ตรวจสอบความปลอดภัยของรถบรรทุก ระบบ ไฟแสงสว่าง ไฟสัญญาณ เสียงแตร
- ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยให้ใช้งานได้
- ตรวจสอบระบบเบรกรถใช้งานได้
- ตรวจสอบสภาพยางรถไม่สึกหรอ



- คนขับรถสภาพร่างกายพร้อมทำงาน พักผ่อน เพียงพอ
- ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ก่อนมาปฏิบัติงานและในขณะปฏิบัติงาน
- แต่งกายเรียบร้อยตามระเบียบ
- มีใบขับขี่ตามประเภทการขนส่ง (หากใบขับขี่ถูกยึดตามกฎหมาย จะไม่อนุญาตให้ขับรถ)
- ผ่านการอบรมและทราบบัญญัติของโรงงาน



## กฎระเบียบสำหรับการขับรถบรรทุกในอ้อย

1. ห้ามเล่นการพนันทุกประเภทในเขตพื้นที่โรงงาน
2. ห้ามดื่มสุราในเขตพื้นที่โรงงาน
3. ห้ามนำสารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ของโรงงาน
4. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่โรงงาน (ห้ามนิเทศคนขับรถบรรทุก)
5. ห้ามนำสิ่งของที่เป็นของโรงงานออกนอกโรงงาน
6. ห้ามทะเลาะวิวาท
7. ห้ามขับรถเร็วเกินกว่า 20 กม./ชม.
8. รถบรรทุกต้องมีการติดสายล่อภัย คลุมผ้าใบมิดชิด
9. ต้องไม่มีการขับไล่คนงานระหว่างการขนถ่าย
10. ขณะจอดรถต้องยกเบรกมือ และห้ามติดเครื่องขณะนอนหลับ



### บทลงโทษกรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 1 แจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อไปทำการแก้ไข
- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 2 ไม่จำเป็นต้องเป็นครั้งแรก ระบบการจ้างงานครั้งต่อไปจะพิจารณา
- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 3 ไม่จำเป็นต้องเป็นครั้งแรก ระบบการจ้างงานครั้งต่อไปจะพิจารณา
- กรณีฝ่าฝืนครั้งที่ 4 ไม่จำเป็นต้องเป็นครั้งแรก นอกเหนือจากสัญญาที่มีอยู่แล้ว



\*\*\*กรณีฝ่าฝืนจะดำเนินการตามกฎหมาย และระเบียบบริษัท

## การอบรมความปลอดภัยผู้ขับรถบรรทุกในอ้อยโรงงานน้ำตาลมิตรผล ภูเก็ต

-การตรวจสอบความพร้อมรถบรรทุกอ้อย, ไฟท้าย, ผ้าแดง

-แจ้งมาตรการการบรรทุกอ้อยให้กับ ผรม.ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานสถานีขนถ่ายมิตรผลภูเก็ต

-เพิ่มขนาดให้ใหญ่ขึ้น จากเดิม 60 x 70 cm. เป็น 90 x 90 cm.

-ขยายขนาดตัวอักษร "ระวัง รถบรรทุกอ้อย" ให้ใหญ่ขึ้น ตามสัดส่วนของขนาดผ้า

-ติดแถบสะท้อนแสง ขนาด 2 นิ้ว ด้านล่างผืนผ้า เพิ่มประสิทธิภาพในการมองเห็นในระยะไกล ไม่ต่ำกว่า 100 เมตร

-ปรับเปลี่ยนรูปแบบดวงไฟ จากแบบกลม ขนาดเล็ก เป็นแบบ หลอด Led ความยาว 120 cm.

-ใช้จำนวนดวงไฟน้อยลง จาก 3 ดวง เหลือ 1 หลอด / แต่ได้ความสว่างเพิ่มมากขึ้น

-ดวงไฟรูปแบบเดิม ราคา 50 บาท/ดวง ต้องใช้ 3 ดวง = ลงทุน 150 บาท / รูปแบบใหม่ ราคา 87 บาท/หลอด

ใช้เพียงหลอดเดียว = ลงทุน 87 บาท ลงทุนถูกลงกว่าเดิม 63 บาท

-OJT เรื่องความปลอดภัยให้กับผู้ขับรถบรรทุกอ้อยที่สถานีขนถ่าย

-รายงานก่อนปล่อยรถบรรทุกอ้อยออกจากสถานีขนถ่าย

- ออกประกาศมาตรการพร้อมทั้งสื่อสาร การบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน ทั้งอ้อยลำ และอ้อยรถตัด
- สื่อสารประกาศมาตรการการบรรทุกอ้อยเข้าโรงงาน (อ้อยรถตัด)
- การสุ่มออกตรวจสอบสถานะขนถ่าย ในเวลากลางคืน
- เสวัดความสูงรถบรรทุกอ้อย ก่อนปล่อยรถออกจากสถานี
- การประชุมใหญ่สามัญประจำปีของชาวไร่อ้อย เพื่อชี้แจงเรื่องต่าง ๆ ก่อนเปิดหีบรับซื้ออ้อย พร้อมทั้งชี้แจงข้อกำหนดแนวทางการบรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงาน
- การประชุมผู้รับเหมารถบรรทุกอ้อยสถานีขนถ่าย และรถบรรทุกตัดอ้อย เพื่อชี้แจงข้อกำหนด และมาตรการต่าง ๆ ให้กับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในช่วงฤดูหีบอ้อย เรื่องการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง
- การรณรงค์ความปลอดภัยของรถบรรทุกอ้อยในช่วงระหว่างหีบอ้อย

### **การจัดลาน ประจำปี 2567/68**

พื้นที่จอดรถบรรทุกอ้อยโรงงานสามารถรับรถได้ 800 คัน ในระหว่างรอเข้าหีบ โดยแบ่งเป็นพื้นที่

- ลานนอก 600 คัน
- ลานใน 200 คัน

### **แผนสำรองกรณี ไฟฟ้าดับ หรือ โรงจักร Shut Down**

- สร้างกลุ่ม Line รถบรรทุกอ้อย สำหรับใช้สื่อสาร ชาวไร่/รถสถานีขนถ่าย (แจ้งการเดินคิว/สื่อสารข่าวสารต่าง ๆ)
- กรณี โรงงานหยุดหีบ หรือ ไฟฟ้าดับ ไม่สามารถรับอ้อยได้
- แจ้ง โรงงานหยุดหีบ หรือ ไฟฟ้าดับ ไม่สามารถรับอ้อยได้ ไปยังกลุ่ม Line รถบรรทุกอ้อย, สมาคมชาวไร่อ้อย, กลุ่มชาวไร่เขตส่งเสริม ให้ซลอรถหนักให้จอดรอไว้ที่บ้าน หรือ สถานีขนถ่าย
- แจ้งเขตส่งเสริมรอบใน ให้พนักงานส่งเสริมเข้ามาประจำจุดสกัดก่อนเข้าโรงงานฯ
- งานประណมหนึ่ประสานงาน จนท.ตำรวจจราจร ให้มาอำนวยความสะดวกตามจุดสกัดก่อนเข้าโรงงานฯ
- สำนักงานด้านอ้อย เตรียม ป้ายไฟกระพริบ เลือ้สะท้อนแสง กระบองไฟกระพริบ วิทยุสื่อสาร สำหรับทุกจุดสกัด
- ตั้งจุดสกัด จำนวน 4 จุด ทุกเส้นทางเข้าโรงงาน

1. เส้นบ้านแท่น-หนองเรือ บริเวณ รร อนุบาลบ้านสุตรัก
2. เส้นถนน มะลิวัลย์ จาก ขอนแก่น-หนองเรือ บริเวณ การไฟฟ้าหนองเรือ
3. เส้นถนน มะลิวัลย์ จาก ชุมแพ-หนองเรือ บริเวณ จุดกลับรถก่อนถึง รร หนองไผ่ประชาสรรค์
4. เส้น สามแยกไดโนเสาร์-ภูเวียง บริเวณก่อนถึง เขตส่งเสริมอ้อยที่ 1

## การตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับรถบรรทุกอ้อย

โดยจะมีกลุ่มไลน์แจ้งเหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับรถบรรทุกอ้อย เช่น อ้อยตกหล่นบนท้องถนน โดยทางโรงงานจะประสานงานรถเก็บอ้อย (08.00-16.00 น) เพื่อดำเนินการเก็บอ้อยในถนนเส้นหลัก

## การตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับรถบรรทุกอ้อย นอกเหนือจากถนนเส้นหลัก

เมื่อเกิดเหตุอ้อยตกหล่นอยู่นอกเหนือจากถนนเส้นหลักที่รถเก็บอ้อยดำเนินการ จะประสานไปยังเขตส่งเสริมฯ เพื่อเข้าเคลียพื้นที่โดยเร็วที่สุดเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากอ้อยตกหล่น

**MITR PHOL Sugar**

**การตรวจสอบความพร้อมรถบรรทุกอ้อย, ไฟท้าย, ผ้าแดง**

**MITR PHOL Sugar**

**แจ้งมาตรการการบรรทุกอ้อยให้กับ มรณ. ที่จะเข้ามารับงานสถานีขนส่งของอ้อยมิตรภูเวียง**

แจ้งมาตรการและข้อปฏิบัติต่าง ๆ ให้กับผู้รับเหมาที่จะเข้ามารับงานบรรทุกอ้อยจากสถานีขนส่งอ้อยมายังโรงงาน ซึ่งแจ้งข้อปฏิบัติต่างๆ ในเรื่องการขนส่งอ้อยเข้าโรงงานอย่างปลอดภัย (ผ้าแดง, ไฟท้าย, สายเคเบิลรัดอ้อย)

**MITR PHOL Sugar**

**เปรียบเทียบรูปแบบผ้าแดง**

**ส่วนที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม**

- เปลี่ยนผ้าให้ใหญ่ขึ้น จากเดิม 60 x 70 ซม. เป็น 90 x 90 ซม.
- ขยายขอบผ้าสีแดง ให้ใหญ่ขึ้น ตามสัดส่วนของรถบรรทุก
- ติดแถบสะท้อนแสง ขนาด 2 นิ้ว ด้านหลังผ้า เพื่อช่วยการมองเห็นในเวลากลางคืน ได้ถึงกว่า 300 เมตร

**MITR PHOL Sugar**

**รูปแบบของผ้าแดง และไฟติดท้ายรถบรรทุกอ้อยที่จะให้ มรณ.ปฏิบัติตาม**

**MITR PHOL Sugar**

**เปรียบเทียบรูปแบบดวงไฟเสริมท้ายรถอ้อย**

**ส่วนที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม**

- เปลี่ยนหลอดไฟจากเดิม 1 หลอด เป็น 2 หลอด
- ใช้หลอดไฟ LED ขนาด 1 หลอด / ชุด ติดด้านหลังรถบรรทุก
- ติดหลอดไฟเสริม ขนาด 2 นิ้ว ด้านหลังรถบรรทุก เพื่อช่วยการมองเห็นในเวลากลางคืน ได้ถึงกว่า 300 เมตร

**MITR PHOL Sugar**

**รูปแบบของผ้าแดง และไฟติดท้ายรถบรรทุกอ้อยที่จะให้ มรณ.ปฏิบัติตาม**

- หลอดไฟ LED 12V 10W แบบเป็นดวง
- กางผ้า 10 ฟุต
- ซดไฟเจ้าแดงเดียว พร้อมตัวป้องกันไฟ
- แถบสะท้อนแสง มีลักษณะเป็นรูปตัว L
- ตัวหลอดไฟจากทางบริษัทที่เชื่อถือได้ สามารถใช้งานได้ระยะทางไกลได้
- อายุการใช้งาน 30,000 ชั่วโมง
- เส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 ซม.
- ความยาวหลอดไฟ 120 ซม.





## โครงการที่ระบบรถกักตักต้องมี

มาตรฐานอุปกรณ์ที่ใช้ในการดำเนินงานรถกักตักต้องเป็นไปตามที่กำหนดในคู่มือ

อุปกรณ์การดำเนินงานรถกักตักต้องมี

สี เขียว เขียวอมเทา 2 ชิ้น

ไฟตัดท้ายรถยาว 7 ฟุตขึ้นไป รถบรรทุกขนาด 2 ตัน ขึ้นไป ใช้สัญญาณ เบิ้ลบี



 <p>ขนาดไม่น้อยกว่า X 3 ฟุตขึ้นไป ปากสีเป็นสีเหลือง สีพื้นสีขาวอมเทา</p>  <p>ขนาดไม่น้อยกว่า X 2 ฟุตขึ้นไป ปากสีขาวอมเทา 2 ฟุต สีพื้นสีขาวอมเทา</p>  <p>ขนาดไม่น้อยกว่า X 2 ฟุตขึ้นไป ปากสีเหลือง 1 ฟุต สีพื้นสีเหลือง 1 ฟุต</p>  <p>ขนาดไม่น้อยกว่า X 2 ฟุตขึ้นไป ปากสีขาว 3 ฟุต สีพื้นสีขาวอมเทา 3 ฟุต สีพื้นสีขาวอมเทา</p>	 <p>ขนาดไม่น้อยกว่า X 3-5 ฟุตขึ้นไป ปากสีขาว 3 ฟุตขึ้นไป สีพื้นสีขาวอมเทา 3 ฟุตขึ้นไป</p> <p>การนำใส่สัญญาณรถกักตัก</p> <p>X 1 เมตร ไม่น้อยกว่า 1 ฟุต</p> <p>ไฟตัดท้ายรถยาวไม่น้อยกว่า 7 ฟุต</p> <p>X 1 ฟุตขึ้นไป ปากขาว - สีพื้นสีขาวอมเทา 3 ฟุตขึ้นไป</p> <p>ไฟตัดท้ายรถยาวไม่น้อยกว่า 7 ฟุตขึ้นไป</p> <p>X 1 เมตรขึ้นไป ปากขาว - สีพื้นสีขาวอมเทา 3 ฟุตขึ้นไป สีพื้นสีขาวอมเทา</p>
---	--

[illegible]

มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอัย MPV

อุปกรณ์การตรวจคัดกรองหรือทดสอบ  
การบรรจุอัยเข้าโรงงาน ที่อัยเข้าและออกคัด

- \* ห้าม บรรจุอัยอยู่สูงเกิน 3.0 เมตร (ความสูงจากพื้น)
- \* ห้าม อัยอยู่เป็นเวลานานหลายรอบ
- \* ห้าม อัยอยู่เกินเกิน 2.5 เมตร (จากหลายรอบ)
- \* ต้องมี ไฟเตือนภัยรอบ อัยอย่างน้อย 3 ดวง
- \* ต้องมี ฉากกั้นอย่างน้อย 2 ด้าน
- \* ต้องมี ฉากกั้นอย่างน้อย 3 ด้าน 1 คอก
- \* ต้องมี ฉากกั้นอย่างน้อย 1 ด้านอย่างน้อย 1 คอก



**MADE IN THAILAND**  
**TRUCKS**

## มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

**เพื่อความปลอดภัยมาตรการกรมฯทุกคันเข้าโรงงาน (อ้อยรถตัด)**



Infographic detailing safety measures and truck specifications for sugarcane transport.



ขบวนรถอ้อยตัดที่ไปปฏิบัติงาน ได้ถูกส่งผ่านประกาศ



MITR PHOL  
Sangre

## มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

เป็นสื่อสาธารณะบนรถบรรทุกอ้อย

นำป้ายโฆษณาบนรถบรรทุกอ้อย ไปติด  
เพื่อสื่อสารถึงผู้เกี่ยวข้องบนรถบรรทุกอ้อย  
ที่บริเวณปั๊มน้ำมันเจ็ดดาว และสถานีไฟนเวย์  
ทั้ง 43 สถานี













## มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

การดูแลการขนถ่ายอ้อยภายในลานตากอ้อย





การขนถ่ายอ้อยจะต้องมีมาตรการความปลอดภัยในการขนถ่าย โดยจากกรณีการขนถ่ายอ้อยบรรทุกอ้อย (เพื่อใส่ทำถนนและบ้านคอก) เป็นส่วนใหญ่  
 มาจากการขนถ่ายบรรทุกอ้อย (สวนอ้อยไม่มีการบรรทุก สายรัดอ้อย ล้มลง และคว่ำรถได้ทั้งข้างๆ กับผู้ขับรถบรรทุกอ้อย  
 พนักงานขนถ่ายอ้อย และผู้ถือค้ำขายได้ผู้ขับรถบรรทุกอ้อย



MTR PBOL  
Thailand

## มาตรการเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งอ้อย MPV

สวัสดิภาพของบรรณกสิกร ใกล้เคียงรถอ้อย





สวัสดิภาพของบรรณกสิกรที่วิ่งในบริเวณสายรถอ้อย หากท่านใดไม่แน่ใจว่ารถอ้อย  
ทางสถานีไหนได้การ 3.5 เมตร หรือ 4 เมตรบ้าง 3.5 เมตร มาใช้ในการวิ่งในสายรถอ้อย



MITR PHOL  
Group

## การประชุมใหญ่สามัญประจำปีของชาวไม้อ้อย






เป็นการประชุมใหญ่สามัญประจำปีของชาวไม้อ้อย เพื่อแจ้งเรื่องปีต่อๆ ๆ ที่ผ่านเป็นชีวิตชีวาและ  
พร้อมที่จะรับงานด้านเกษตรกรรมและการเกษตรที่ต่อเนื่องกัน



**การประชุมชาวไร่อ้อยภายในเขตส่งเสริม**

เป็นการประชุมชาวไร่อ้อยในเขตส่งเสริมทั้ง 36 เขต เพื่อชี้แจงข้อต่าง ๆ ก่อนเปิดขึ้น  
ใบซื้ออ้อย พร้อมชี้แจงข้อกำหนดแนวทางการบรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงาน

**การประชุมผู้รับเหมารับบรรทุกอ้อยในเขตน้อย และบรรทุกรอ้อย**

เป็นการประชุมเพื่อชี้แจงข้อกำหนด และมาตรการต่างๆ ให้กับผู้รับเหมารับบรรทุกอ้อย  
ในเขตน้อย เพื่อการขนส่งอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**การตรวจวัดความปลอดภัยของบรรทุกอ้อยในช่วงระหว่างหีบอ้อย**

โรงงานน้ำตาลมิตรผลเข้าร่วมกับหน่วยงานราชการ เจ้าหน้าที่กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
ขอตรวจความปลอดภัย บรรทุกอ้อยเข้าสู่โรงงานน้ำตาลมิตรผล

**ผังบริหารจัดการลาน MPV**

เวรผู้รักษาด่าน (CS-C71)  
ติดป้ายห้ามยานยนต์ในเขตห้ามยานยนต์เพื่อความปลอดภัยของบุคลากร เจ้าหน้าที่ และผู้ปฏิบัติงาน

↓

เจ้าพนักงาน (C101)  
ควบคุมดูแลการจราจร เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และควบคุมการขนถ่ายอ้อยในเขตห้ามยานยนต์  
มีจุดจอดรถอ้อยในเขตห้ามยานยนต์ไม่เกิน 15 คัน

↓

พนักงานนิรภัย  
จัดระเบียบบรรทุกอ้อยเข้าเขตห้ามยานยนต์และออกนอกเขต เพื่อการขนถ่ายอ้อย และขนถ่ายอ้อยเข้าสู่  
เจ้าพนักงาน

**การจัดลาน ประจำปี 2567/68**

พื้นที่จอดรถบรรทุกในโรงงานน้ำตาลมิตรผล  
100 คัน ในเขตห้ามยานยนต์

โดยแบ่งเป็นพื้นที่  
สำหรับรถบรรทุก 100 คัน  
สำหรับรถบรรทุก 100 คัน

**แผนสำรองกรณี ไฟฟ้าดับ หรือ โรงจักร Shut Down**

1. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ไฟฟ้าดับ หรือ โรงจักร Shut Down ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทันที  
2. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ไฟฟ้าดับ หรือ โรงจักร Shut Down ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทันที  
3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ไฟฟ้าดับ หรือ โรงจักร Shut Down ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทันที

**การตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับบรรทุกอ้อย**

โดยจะมีกลุ่มไลน์แจ้งเหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับบรรทุกอ้อย เช่น ฉุกเฉินรถบรรทุกชนคน ฉุกเฉินรถบรรทุกชนอ้อย ฉุกเฉินรถบรรทุกชนสิ่งกีดขวาง

**การตอบโต้เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับบรรทุกอ้อย นอกเขตโรงงานน้ำตาล**

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินนอกเขตโรงงานน้ำตาลมิตรผล ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทันที  
สำหรับกรณีฉุกเฉินนอกเขตโรงงานน้ำตาลมิตรผล ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทันที  
โดยจะมีกลุ่มไลน์แจ้งเหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับบรรทุกอ้อย

## รายงานการดำเนินงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

### งานชุมชนสัมพันธ์

คุณภรณ์ทิพย์ : รายงานกิจกรรมต่างของงานชุมชนสัมพันธ์

#### -โครงการมิตรอาสา พัฒนาชุมชน : โรงเรียนบ้านหนองกุงมนศึกษา

คณะคุณครู และคณะกรรมการโรงเรียน เยาวชนบ้านหนองกุงมน และพนักงานโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงจิตอาสา ร่วมกันทำกิจกรรมมิตรอาสา พัฒนา ทาสีรั้วโรงเรียน ปรับปรุงสนามตะกร้อ และปลูกต้นไม้ โรงเรียนบ้านหนองกุงมนศึกษา ตำบลบ้านเม็ง อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น

#### -โครงการพัฒนาระบบน้ำดื่มสะอาดเพื่อน้อง

วัตถุประสงค์ : เพื่อจัดหาน้ำดื่มสะอาด ได้มาตรฐาน เพื่อสุขภาพที่ดี ให้กับเด็กนักเรียน ระดับชั้นอนุบาล - ระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 บุคลากร และเจ้าหน้าที่ของโรงเรียนอนุบาลสุตรัก ซึ่งเป็นโรงเรียนที่อยู่ติดกับพื้นที่ของโรงงาน ทั้งนี้ได้จัดซื้อ และมอบระบบกรองน้ำ พร้อมตู้กักน้ำดื่มแบบ 4 ก๊อก ให้กับโรงเรียนอนุบาลสุตรัก มูลค่า 70,000 บาท โดยมีวิศวกรของทางโรงงานเข้าไปช่วยตรวจสอบระบบความปลอดภัยในการติดตั้ง

#### -โครงการส่งเสริมด้านเศรษฐกิจชุมชน : ตลาดภูเวียง

- จำหน่ายสินค้าจากพนักงาน และชุมชน
- กิจกรรมดนตรีในสวน
- ทุกวันพุธ เวลา 16.00-18.00 น.

#### -กิจกรรมอนุรักษ์ดินและน้ำด้วยการปลูกหญ้าแฝก และปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ

20 มิถุนายน 2567 ร่วมกิจกรรมอนุรักษ์ดินและน้ำด้วยการปลูกหญ้าแฝก และปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 28 กรกฎาคม 2567 ณ สระหนองเรือ เทศบาลตำบลหนองเรือ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น ร่วมกับเทศบาลตำบลหนองเรือ ส่วนราชการอำเภอหนองเรือ และภาคเอกชนในอำเภอหนองเรือ โดยมี นายศิริวัฒน์ พินิจพานิชย์ รองผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น เป็นประธานในพิธี

### -โครงการ ปลูกป่าในใจคน (เพิ่มพื้นที่สีเขียว)

วันที่ 8 ตุลาคม 2567 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านเพชร อ.ภูเขียว จ.ชัยภูมิ จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน และเพื่อเป็นการ เฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวเนื่องในโอกาสสมโภชกรุงเฉลิมพระชนมพรรษา รอบ 72 พรรษา 28 กรกฎาคม 2567 ณ บริเวณหาดบ้านเพชรอ่างเก็บน้ำบ้านเพชร หมู่ 7 ต.บ้านเพชร อ.ภูเขียว จ.ขอนแก่น โดยมีนางสาวสุวิมล นาคาศัย นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ เป็นประธานในพิธี

### -ความร่วมมือกับ ศูนย์เครือข่าย CSR จังหวัดขอนแก่น : โครงการพัฒนาที่อยู่อาศัย บำบัดน้ำเสียกลุ่มเปราะบาง

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ทำความร่วมมือกับ ศูนย์เครือข่าย CSR จังหวัดขอนแก่น ร่วมสนับสนุน โกลด์วอเตอร์ ให้กับกลุ่มเปราะบาง ครอบครัวผู้มีรายได้น้อยที่ประสบปัญหาด้านที่อยู่อาศัยในพื้นที่ในเขตพื้นที่ตำบลกุดกว้าง อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น จำนวน 20 โกลด์

### -กิจกรรมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน

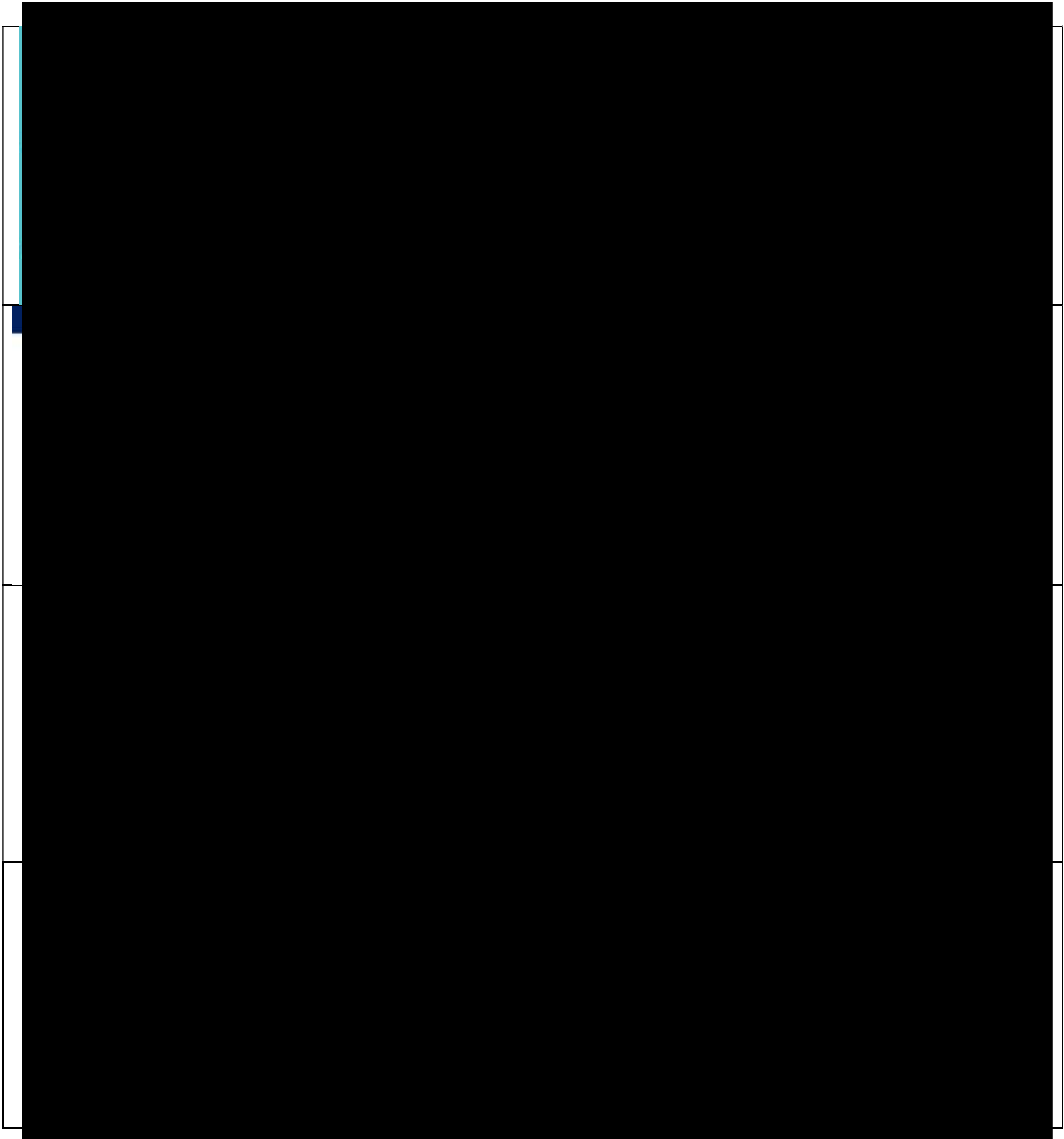
- มอบเชือกกายภาพ จากมูลนิธิ ไฉ่ ฟ้า ว่องกุศลกิจ แก่ รพ.สต.หนองเรือ และ รพ.สต.บ้านเม็ง
- สนับสนุนน้ำตาล และเงินทำบุญกฐินให้กับวัดท่าประชุม
- สนับสนุนน้ำดื่ม และงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมชุมชน ให้กับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่
- ร่วมสืบสานประเพณีวันลอยกระทงเทศบาลหนองเรือ

### -รางวัล CSR AWARD 2024

บริษัท รวมเกษตรกรรมอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) ได้เข้าร่วมงานรับโล่ประกาศเกียรติคุณรางวัลส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของภาคธุรกิจ (CSR Award 2024) ประเภทองค์กรที่มีผลงานการส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของภาคธุรกิจระดับจังหวัดดีเด่น จากนายวรวิทย์ ศิลปอาชา รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์ (รมว.พม.) ณ อิมแพ็ค เมืองทองธานี โดยนับเป็นครั้งแรกที่กระทรวง พม. ในฐานะหน่วยงานหลักในการผลักดันการส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของภาคธุรกิจ (CSR) ด้านการจัดสวัสดิการสังคมร่วมกับภาคส่วนต่างๆ จึงได้ประกาศเกียรติคุณเพื่อสร้างขวัญกำลังใจให้แก่องค์กรที่มีผลงานการส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของภาคธุรกิจดีเด่น และศูนย์ส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของภาคธุรกิจจังหวัดดีเด่น เพื่อเชิดชูเกียรติให้แก่ ทุกองค์กร และภาคีเครือข่ายทั่วประเทศ ที่มีส่วนร่วมขับเคลื่อนสังคม อย่างมีความรับผิดชอบต่อสังคม และมีผลงานเป็นที่ประจักษ์ตลอดมา ตลอดจนเป็นกำลังสำคัญต่อการขับเคลื่อนงานด้าน CSR ของประเทศไทยต่อไป

### -รับโล่ประกาศเกียรติคุณจากผู้ว่าราชการจังหวัดขอนแก่น

นายไกรสร กองฉลาด ผู้ว่าราชการจังหวัด มอบโล่ประกาศเกียรติคุณให้กับ บริษัท รวมเกษตรกร  
อุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) องค์กรที่มีผลงานการส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของภาคธุรกิจ  
ระดับจังหวัดดีเด่น ประจำปี 2567 โดยมี นายโชคชัย คุณวาสี ประธานศูนย์ CSR จังหวัดขอนแก่น และ  
นางสาวฉัฐพร งามเกลี้ยง พัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์จังหวัดขอนแก่น ร่วมมอบดอกไม้แสดงความ  
ยินดี



### งานพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

เป้าหมายการขับเคลื่อนงานพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน (SDGs) 4 เป้าหมาย ได้แก่ การสร้างความมั่นคงทางอาหาร ส่งเสริมโอกาสการเรียนรู้ ส่งเสริมการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่ยั่งยืน และลดความเหลื่อมล้ำในสังคม

#### กรอบความยั่งยืน ประกอบไปด้วย 3 มิติ ได้แก่

1. มิติด้านสังคม
2. มิติด้านสิ่งแวดล้อม
3. มิติด้านเศรษฐกิจ

โดยขับเคลื่อนด้วยนวัตกรรม และดิจิทัล

#### กรอบการทำงานของพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน

โครงการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืนได้ดำเนินการสอดคล้องกับ Sustainability Framework ใน 3 มิติ ได้แก่ มิติด้านสังคม มิติด้านสิ่งแวดล้อม มิติด้านเศรษฐกิจ โดยตอบสนองต่อเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (SDGs) 4 เป้าหมาย ได้แก่ การสร้างความมั่นคงทางอาหาร ส่งเสริมโอกาสการเรียนรู้ ส่งเสริมการเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่ยั่งยืน และลดความเหลื่อมล้ำในสังคม



## ชุมชนเข้มแข็งอย่างยั่งยืนเป้าหมาย (SDGs) 4 ข้อ ได้แก่

### 1. การจัดการชุมชนอย่างยั่งยืน

- ฐานข้อมูลชุมชน
- คณะกรรมการตำบล และแผนพัฒนาชุมชน
- ศูนย์การเรียนรู้ตำบล
- โครงการชุมชนเข้มแข็งด้วยแรงผู้พิการ
- โครงการธนาคารต้นไม้

### 2. การพัฒนาระบบเกษตรชุมชน และอาหารปลอดภัย

- โครงการทำตามพ่อ ปลูกเพ(ร)าะสุข
- การพัฒนากลุ่มปลูกผัก

### 3. การพัฒนาระบบเศรษฐกิจชุมชน

- การพัฒนากลุ่มอาชีพต่างๆ เช่น กลุ่มไม้กวาดทางมะพร้าว กลุ่มเย็บผ้าวัน กลุ่มน้ำอ้อยก้อน

## พื้นที่ดำเนินการ



## 1.การจัดการชุมชนอย่างยั่งยืน

### -คณะกรรมการและแผนพัฒนาตำบล

โครงการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืนได้สร้างกลไกใหม่แบบ พหุภาคี คือ คณะกรรมการตำบลมิตรผลร่วมพัฒนาระดับตำบล ใน 4 ตำบล ได้แก่ ตำบลบ้านเม็ง ตำบลโนนสะอาด ตำบลกุดกว้าง และตำบลจระเข้ โดยมีคณะกรรมการทั้งหมด 81 คน โดยมีบทบาทในการจัดทำแผนพัฒนาตำบลภายใต้กรอบโครงการฯ และร่วมกันขับเคลื่อนกิจกรรมตามแผนพัฒนา และอีกบทบาทหนึ่งคือมีหน้าที่ช่วยเชื่อมประสานแผนพัฒนาตำบลกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น รวมถึง ติดตาม และกำกับงานในที่ประชุมประจำเดือนอย่างต่อเนื่อง เพื่อแลกเปลี่ยนหารือประเด็นปัญหาและสรุปกิจกรรมต่างๆ

-ศูนย์เรียนรู้ตำบลมิตรผลร่วมพัฒนา จำนวน 2 ศูนย์ ได้แก่ ศูนย์เรียนรู้ตำบล ต.กุดกว้าง และ ต.บ้านเม็ง

### -โครงการชุมชนเข้มแข็งด้วยแรงผู้พิการ

กลุ่มมิตรผล ขับเคลื่อนการทำงานผู้พิการทำงานในชุมชน ทั้งนี้ เพื่อให้ผู้พิการมีรายได้ มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น ตลอดจนมีความภาคภูมิใจ ที่มีส่วนร่วมพัฒนาชุมชนของตนเอง ปัจจุบันเมื่อตราพนักงานผู้พิการ จำนวน 8 คน

### -โครงการธนาคารต้นไม้

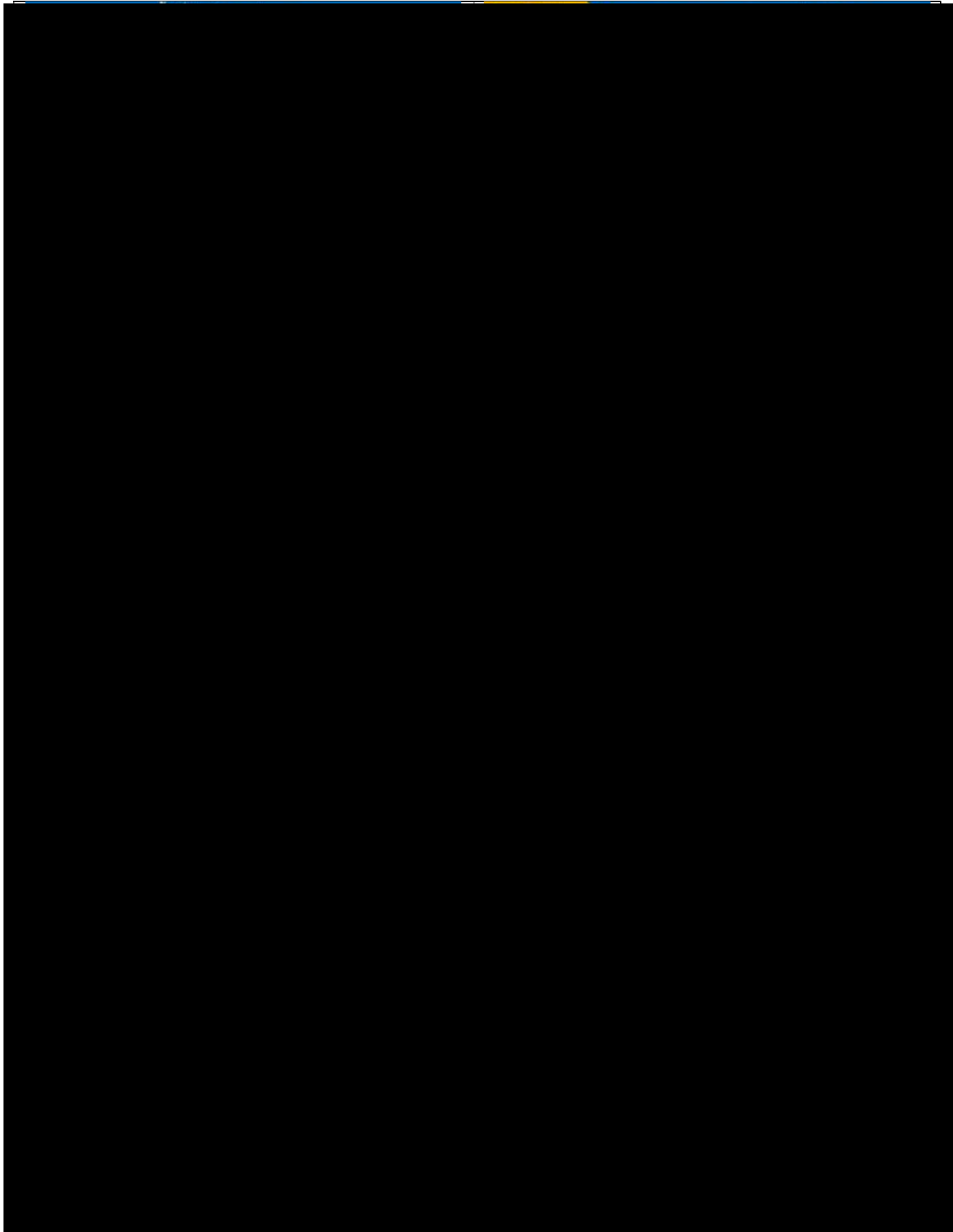
ส่งเสริมให้เกษตรกรชาวไร่อ้อยปลูกไม้เศรษฐกิจ เพื่อเพิ่มการออมรายได้ในระยะยาว ในด้านมิติเศรษฐกิจและสังคมควบคู่กับการลดปัญหาการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ เป้าหมายปลูกไม้เศรษฐกิจ 40,000 ต้น ปัจจุบัน มีผู้เข้าร่วมโครงการฯ 1,137 คน ในพื้นที่ 8 โรงงาน เกิดจริงในพื้นที่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จำนวน 258 ครัวเรือน

## 2. การพัฒนาระบบเกษตรชุมชน และอาหารปลอดภัย

-แนวทางการดำเนินงานของบริษัท ปลูกเพาะสุข จำกัด เป็นส่วนหนึ่งของกลไกการบริหารจัดการกลุ่มผักในพื้นที่รอบโรงงานเพื่อเชื่อมเกษตรกรเข้ากับตลาดที่มั่นคง

- พัฒนาองค์ความรู้
- ส่งเสริมการรวมกลุ่มเพิ่มประสิทธิภาพ
- วางแผนการผลิต โดยใช้ตลาดนำ
- พัฒนาคุณภาพและมาตรฐาน





ที่ประชุมรับทราบ

## ข้อเสนอแนะ

-**ศศิกัญจน์ นวลมะลัง** ในปี 2567 อำเภอหนองเรือได้รับรางวัลความปลอดภัยทางถนนระดับดีเลิศระดับประเทศ ซึ่งตามมาตรการต่างๆ ด้านความปลอดภัยของโรงงานมีนั้นดีอยู่แล้ว ทั้งนี้อยากฝากให้ทางโรงงานได้เน้นย้ำ และสื่อสารในมาตรการต่างๆ เพื่อให้ผู้ขับขี่ ได้ตระหนักและเคร่งครัดในการปฏิบัติตาม โดยเฉพาะรถอ้อยที่มาวิ่งรับอ้อยในช่วงฤดูหีบที่มาจากต่างถิ่น

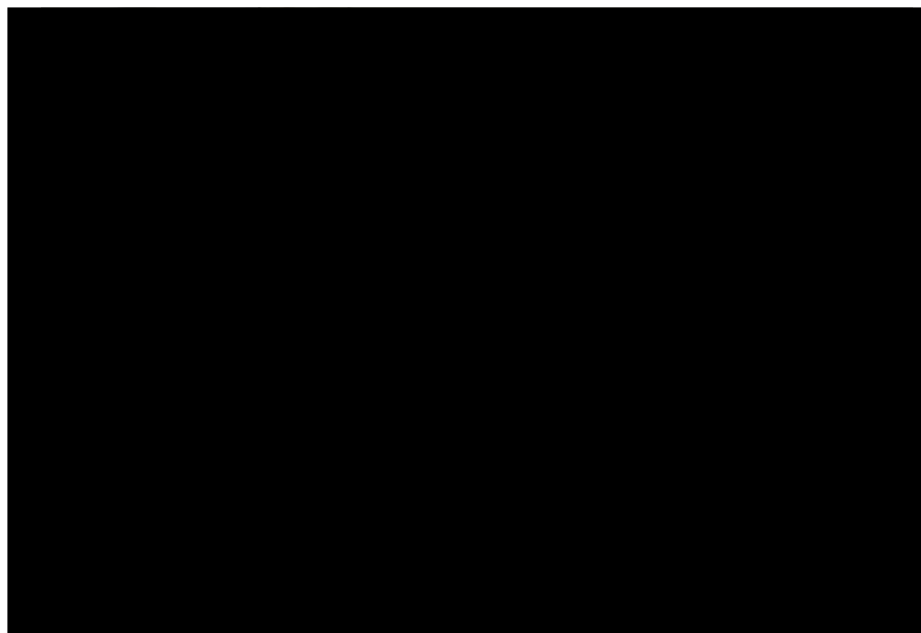
-**ดร.กมล ศรีล้อม** ฝากทางโรงงานให้ช่วยดูแล หรือจัดหาสถานที่จุดพักคอยรถอ้อย ในกรณีที่มีการชะลอรถอ้อยเข้าโรงงาน ในจุดที่ปลอดภัย มีแสงสว่าง หรือสัญญาณไฟต่างๆ เพื่อให้เป็นจุดสังเกตได้ง่าย

-**คุณนิมิตร ศรีหลง** เนื่องจากถนนเส้นบ้านสะอาด - หนองเรือ เป็นถนนเส้นเล็ก ไม่มีไหล่ทาง และมีโรงเรียนอยู่ในเส้นนั้น 3 โรงเรียน ฝากทางโรงงานประสานกับทางรถอ้อยจัดสรรช่วงเวลาในการวิ่งรถอ้อยให้หลีกเลี่ยงช่วงเวลาในก่อนเข้าเรียน และเลิกเรียนของโรงเรียน และเน้นย้ำในมาตรการของรถอ้อย โดยเฉพาะรถกล่อ่งที่มีการต่อเติม เพื่อความปลอดภัยของลูกหลาน และประชาชนที่อยู่บริเวณนั้น

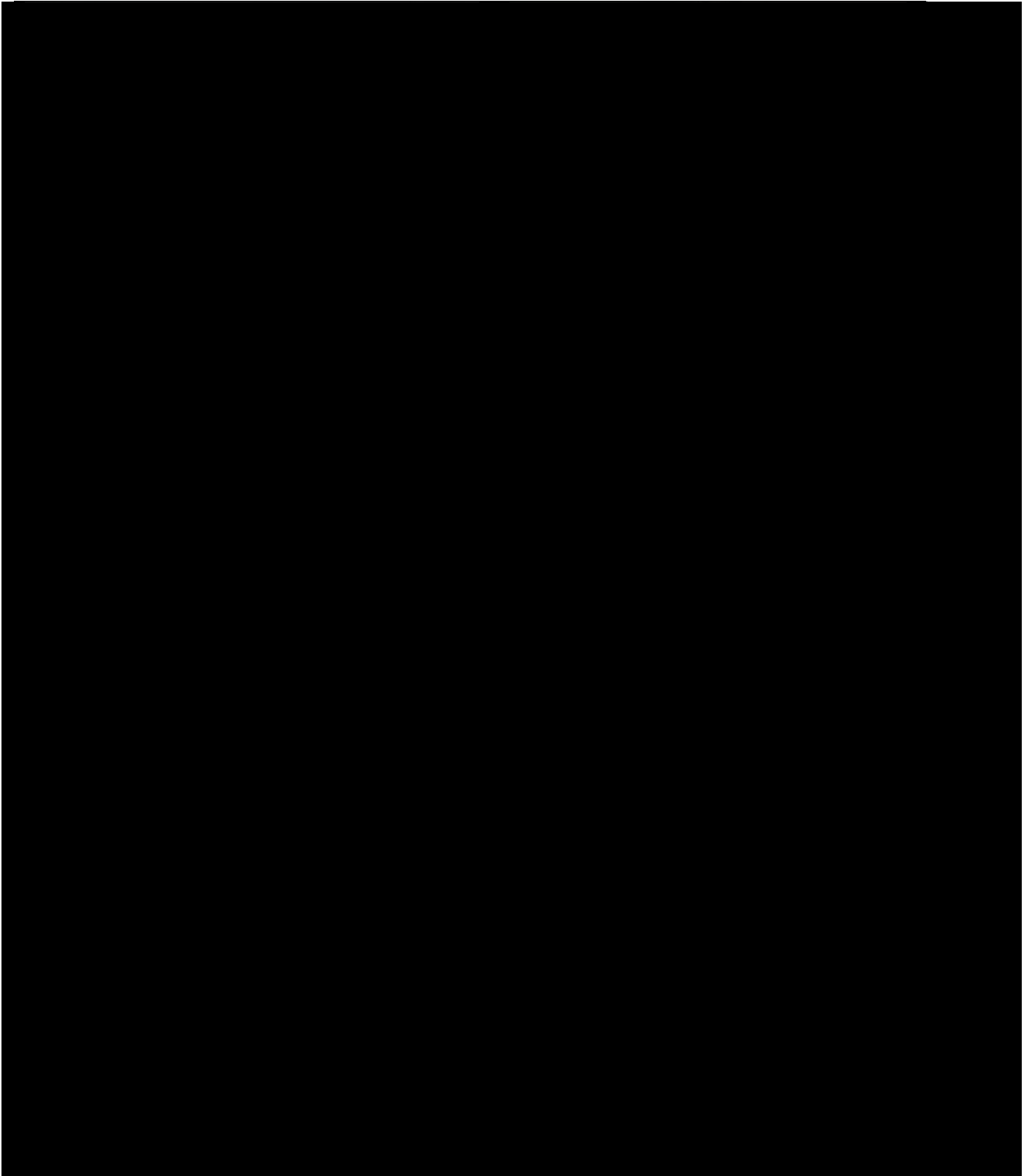
-**คุณทองนาค ทานะผล** เป็นห่วงเรื่องอ้อยไฟไหม้ เนื่องจากส่วนมากจะตั้งใจเผา และคนที่เผาไม่ใช่คนในพื้นที่เป็นคนนอกพื้นที่มาเช่าที่ทำอ้อย และเผาอ้อยเพียงเร่งตัดอ้อยเข้าโรงงาน และขอชื่นชมทางโรงงานเรื่องการเก็บใบอ้อยบนท้องถนน ที่มีการจัดคนทำความสะอาดถนนในช่วงฤดูหีบ

-**คุณมงคล คำป้อม** ฝากเรื่องการซ่อมแซมถนนทางเข้าโอเอซิส ทางบ้านหนองไผ่ เนื่องจากในช่วงฤดูหีบอ้อยมีรถบรรทุกอ้อย และรถตัดอ้อยสัญจรไปมา ทำให้ถนนบางช่วงเป็นหลุมเป็นบ่อ อยากให้ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาดูแลซ่อมแซม

ที่ประชุมรับทราบ







เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์  
ผู้บันทึกการประชุม

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง  
ผู้ตรวจรายงานการประชุม

ภาคผนวก ข-47  
หนังสือแจ้งก่อนเปิดหีบ ปี 2567/68

---



**MITR PHOL**  
**Sugar**

ที่ มกว. 353/2567

สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68

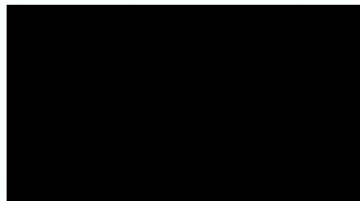
เรียน นายอำเภอหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

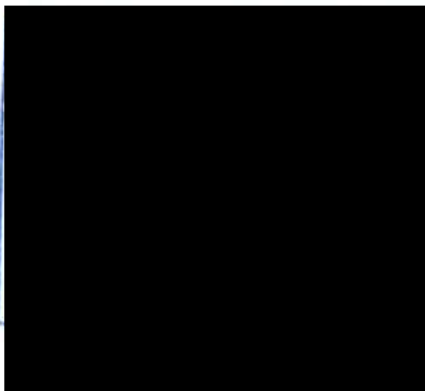
ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขอภัยหากมีควันและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

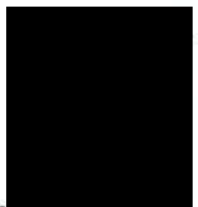
ขอแสดงความนับถือ



รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614





**MITR PHOL**  
**Sugar**

ที่ มทว. 354/2567

## สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68

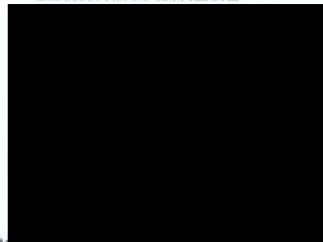
เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

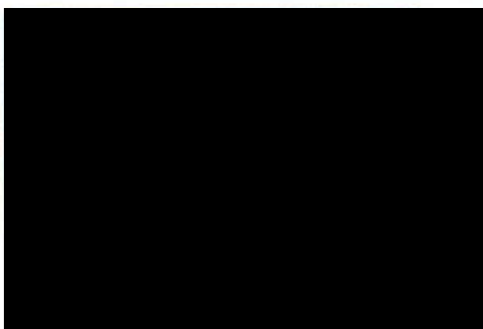
ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขอภัยหากมีควันและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

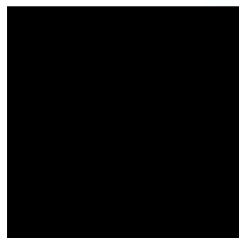
ขอแสดงความนับถือ



รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614





**MITR PHOL**  
**Sugar**

ที่ มภว. 355/2567

## สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68

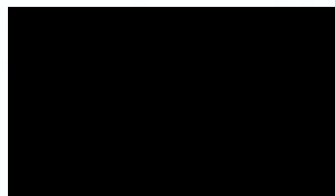
เรียน นายกองค้การบริหารส่วนตำบลหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

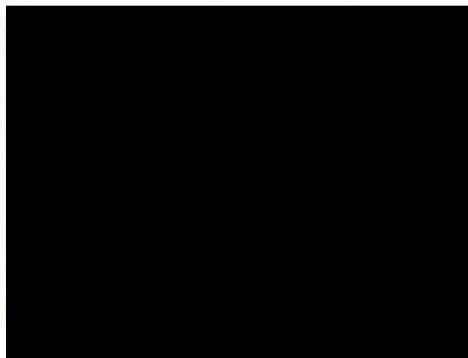
ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขออภัยหากมีความวุ่นวายและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

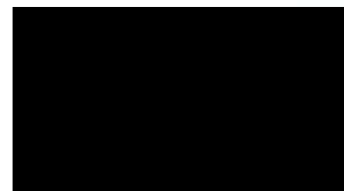
ขอแสดงความนับถือ



รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614







MITR PHOL  
Sugar

ที่ มทว. 356/2567

สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68

เรียน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 1 บ้านหนองเรือ ตำบลหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และ บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขอภัยหากมีควันและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้อำนวยการฝ่ายโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614



**MITR PHOL**  
**Sugar**

ที่ มกว. 357/2567

## สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68

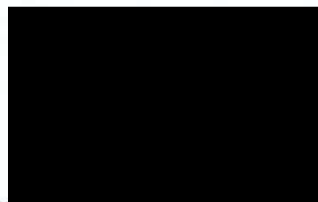
เรียน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 2 บ้านหนองเรือ ตำบลหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

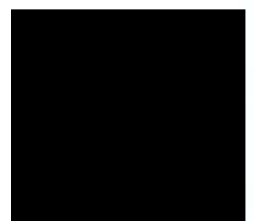
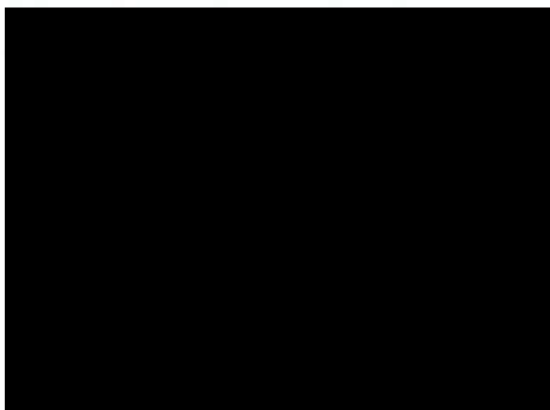
ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขออภัยหากมีควันและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614



MITR PHOL  
Sugar

ที่ มทว. 358/2567

## สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68  
เรียน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 10 บ้านหนองเรือ ตำบลหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และ  
บริษัท มิตรผล ไปโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต  
2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขอภัยหากมีควันและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614



MITR PHOL  
Sugar

ที่ มทว. 359/2567

## สำเนา

8 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68

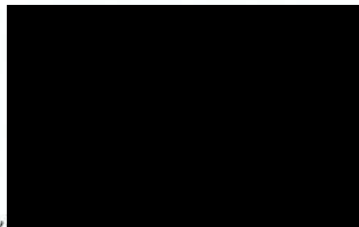
เรียน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 13 บ้านหนองเรือ ตำบลหนองเรือ

เนื่องด้วยโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง) และ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด) มีแผนงานการทดสอบเครื่องจักร (Test Run) ครั้งที่ 1 ประจำปีการผลิต 2567/68 ในระหว่างวันที่ 24-26 ตุลาคม 2567

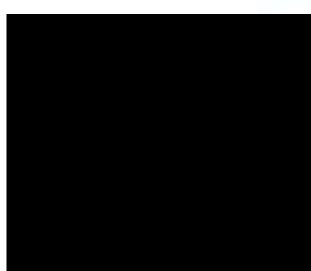
ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้งประชาสัมพันธ์ และขอภัยหากมีควันและเสียงดังรบกวน ในช่วงวันดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง



ผู้ประสานงาน: นางสาวพชรภรณ์ นารี E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร 081-6702614



## ประชาสัมพันธ์ทดสอบเครื่องจักรภายในชุมชน



ภาคผนวก ข-48

มาตรการช่วยเหลือเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุจากรถบรรทุก

---



## มาตรการในการให้ความช่วยเหลือเบื้องต้น กรณีเกิดเหตุจากรถบรรทุกอ้อย

1. รับแจ้งการเกิดเหตุ ตรวจสอบตำแหน่งที่เกิดเหตุให้ชัดเจน
2. ประสานงานรถกู้ภัยฉุกเฉินจากสมาคมชาวไร่อ้อยอีสานกลางไปยังที่เกิดเหตุ ดำเนินการตั้งกรวยจราจร พร้อมสัญญาณไฟกระพริบ เพื่อให้เป็นจุดสังเกตให้กับผู้ใช้รถใช้ถนนเห็นได้ชัดเจน ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อน
3. ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ.ท้องที่เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจร
4. ประสานงานรถ Loader แผนกยานยนต์เพื่อเคลียร์พื้นที่
5. พนักงานด้านอ้อยสวมใส่เสื้อสะท้อนแสง พร้อมกระบองไฟ ไฟกระพริบติดรถ ออกนำขบวนรถ Loader เพื่อไปยังจุดเกิดเหตุ
6. พนักงานด้านอ้อยร่วมอำนวยความสะดวกจราจรกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ.ท้องที่
7. รถ Loader ทำการช่วยเหลือรถบรรทุกอ้อยที่เกิดเหตุ
8. ด้านอ้อย ประสานงานกับด้านโรงงาน เพื่อนำอ้อยจากรถเกิดเหตุเมื่อเข้าถึงโรงงานให้ลงอ้อยทันที

ภาคผนวก ข-49

เอกสารประชาสัมพันธ์การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

---

## ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ข้อมูลผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข-50  
สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข  
ประจำปี 2567

---



**MITR PHOL**  
**Bio Power**

ที่ มกว. 001/2568

2 มกราคม 2568

เรื่อง ขอบความอนุเคราะห์ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลหนองเรือ

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. ตารางรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ปี 2567
2. ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (อ้างอิง หนังสือ ที่ ขก 0033.33/1200)

ตามที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรญเวียง ครั้งที่ 2 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.7/10003 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2563 และต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ญเวียง) จำกัด กำหนดให้มีการรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยจากโรงพยาบาลในพื้นที่เป็นประจำทุกปี

ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ในการรวบรวมข้อมูลด้านสาธารณสุข โดยขอข้อมูลสถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567) โดยนำส่งข้อมูลทาง E-mail address: pacharapornn@mitrphol.com หรือติดต่อกลับทางเบอร์โทรศัพท์ 081-6702614

จึงเรียนมาเพื่อโปรดให้ความอนุเคราะห์ จักขอบพระคุณยิ่ง

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรญเวียง

ผู้ประสานงาน

นางสาวพชรภรณ์ นรี (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม) E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร. 081-6702614





ที่ ขก ๐๐๓๓.๓๓/๕๙

โรงพยาบาลหนองเรือ  
อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น ๔๐๒๑๐

๑๒ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง ส่งรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ปี๒๕๖๖

เรียน ผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

อ้างถึง หนังสือที่ มกว.๕๕๕/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ได้ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลด้านสาธารณสุข (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม – ธันวาคม ๒๕๖๖) จากโรงพยาบาลหนองเรือ เพื่อมาตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท มิตรผล ไอโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ โรงพยาบาลหนองเรือได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งข้อมูลดังกล่าว รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาพร้อมหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลหนองเรือ

กลุ่มงานการพยาบาล งานเวชระเบียน

โทร. ๐๔๓-๒๙๔๐๕๗ ต่อ ๒๐๗

โทรสาร ๐๔๓-๒๙๔๐๕๗ ต่อ ๑๑๑

ผู้ประสานงาน นางสิริกกร จรบุรมย์



สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข: โรงพยาบาลหนองเรือ

กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	สถิติจำนวนผู้ป่วย											
		มกราคม 2566		กุมภาพันธ์ 2566		มีนาคม 2566		เมษายน 2566		พฤษภาคม 2566		มิถุนายน 2566	
		จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
1. หอบหืด	J45 J46	243	3.75	230	3.55	184	2.84	170	2.62	193	2.98	179	
2. ภูมิแพ้	J30 J302 J303 J304	45	0.69	35	0.54	36	0.56	24	0.37	32	0.49	17	
3. ผิวหนัง	L029 L309 L24 L248 L249 R21	46	0.71	57	0.88	54	0.83	46	0.71	87	1.34	99	
4. เยื่อเมือกอักเสบและ ความผิดปกติของเยื่อเมือก	H01 H309 H102 H103 H109	119	1.84	121	1.87	117	1.80	117	1.80	187	2.88	145	
5. หัวใจขาดเลือด/หัวใจ ล้มเหลว	I50 I200 I201 I208 I209 I211 I212 I213 I214 I219 I21 I249 I252 I259	151	2.33	169	2.58	176	2.72	127	1.96	138	1.54	165	
รวม													

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

ประชากร ปี 2566 : 64,822

หมายเหตุ : ไม่นับผู้ที่อยู่ในเขตแต่ตัวจริงไม่อยู่

สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข: โรงพยาบาลหนองเรือ

กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	สถิติจำนวนผู้ป่วย											
		กรกฎาคม 2566		สิงหาคม 2566		กันยายน 2566		ตุลาคม 2566		พฤศจิกายน 2566		ธันวาคม 2566	
		จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
1. หอบหืด	J45 J46	181	2.79	215	3.32	226	3.49	232	3.58	260	4.01	226	3.49
2. ภูมิแพ้	J30 J302 J303 J304	36	0.56	41	0.63	65	1.00	76	1.17	79	1.22	101	1.56
3. ผิวหนัง	L029 L309 L24 L248 L249 R21	129	1.99	118	1.82	88	1.36	94	1.45	59	0.91	74	1.14
4. เยื่อปอดอักเสบและ ความผิดปกติของเยื่อปอด	H01 H309 H102 H103 H109	160	2.47	157	2.42	134	2.07	170	2.62	133	2.05	113	1.74
5. หัวใจขาดเลือด/หัวใจ ล้มเหลว	I50 I200 I201 I208 I209 I211 I212 I213 I214 I219 I21 I249 I252 I259	142	2.19	168	2.59	141	2.18	176	2.76	167	2.58	165	2.55
รวม													

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

ประชากร ปี 2566 = 64,822

หมายเหตุ : ไม่นับ มีที่อยู่ไม่คงที่ แต่ตัวจริงไม่อยู่

สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข: โรงพยาบาลหนองเรือ

ประเภท	กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	ข้อมูลเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566									
			เด็กอายุ 1-12 เดือน		เด็กอายุ 1-5 ปี		เด็ก อายุมากกว่า 5 ปี		ผู้ใหญ่ อายุ 18 - 59 ปี		ผู้สูงอายุ อายุ 60 ปีขึ้นไป	
			จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
อัตราการป่วย	โรกระบบทางเดินหายใจ	J00 - J99	627	9.67	1,554	23.97	3,755	42.50	3,494	53.90	2,405	37.10
	โรกระบบไหลเวียนโลหิต	I00 - I99	4	0.06	11	0.17	50	0.77	3,997	61.66	7,874	121.47
อัตราการตาย	โรกระบบทางเดินหายใจเฉียบพลัน	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
รวม												

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

ภาคผนวก ข-51

เอกสารการอบรมพนักงาน ด้านอาชีวอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

---





MITR PHOL  
Sugar

สร้างคุณค่า สร้างอนาคต  
Creating Value for Better Life



## อบรมความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

## หัวข้อการอบรม

- (1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ระยะเวลาอบรม 1.30 ชั่วโมง
- (2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ระยะเวลาในการอบรม 1.30 ชั่วโมง
- (3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ระยะเวลาในการอบรม 3 ชั่วโมง





# นโยบายด้านความปลอดภัย



MITR PHOL  
Sugar

## นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง เป็นผู้ผลิตน้ำตาลทรายจากวัตถุดิบอ้อย เพื่อจำหน่ายทั้งในและต่างประเทศ โดยใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย ตระหนักถึงความสำคัญของการรักษาสิ่งแวดล้อม ควบคู่ไปกับการอนุรักษ์พลังงานและระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต่อการดำเนินธุรกิจ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า โดยผู้บริหารระดับสูงและพนักงานทุกคนมีความมุ่งมั่นปฏิบัติตาม ดังนี้

1. ดำเนินการปรับปรุงและพัฒนา กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย รวมถึง กิจกรรมและบริการต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 14001, ISO 45001 และปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบต่าง ๆ ทางด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง โดยนำหลักเกณฑ์ต่าง ๆ มาจัดทำเป็นมาตรฐานในการดำเนินงานของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัดและมีประสิทธิภาพ
2. มีการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหาที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในด้านน้ำ อากาศ และกากอุตสาหกรรม การใช้ทรัพยากร อย่างมีประสิทธิภาพ โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และนำมาทบทวน ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง โดย คณะกรรมการฝ่ายบริหาร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
3. มุ่งมั่นให้มีการป้องกัน ควบคุมความ ก้าวร้าวอันตรายและลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ สารเคมี ไฟฟ้า การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร อุปกรณ์ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ เสียงดัง ความร้อน การสัมผัสพิษ ฝุ่นระเบิด และด้านการยศาสตร์รวมถึงความเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยจัดทำเป็นแผนปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยงเพื่อนำไปปฏิบัติ และมีการนำมาทบทวนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง โดย คณะกรรมการฝ่ายบริหาร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4. ให้การสนับสนุนทรัพยากร ในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ เพื่อให้บรรลุตามนโยบายและการพัฒนาในด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
5. บริษัทฯ ถือว่าระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ครอบคลุมถึงผู้ปฏิบัติงานในบริษัทฯ ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ รวมถึงลูกค้า ผู้มาติดต่อและผู้ที่เกี่ยวข้อง
6. มุ่งส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ สร้างจิตสำนึก ให้มีการให้คำปรึกษาและการมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานในด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งมุ่งเน้นส่งเสริมลดภาวะโลกร้อน และการมีความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) นโยบายทั้งหมดนี้จะได้รับการนำไปปฏิบัติ

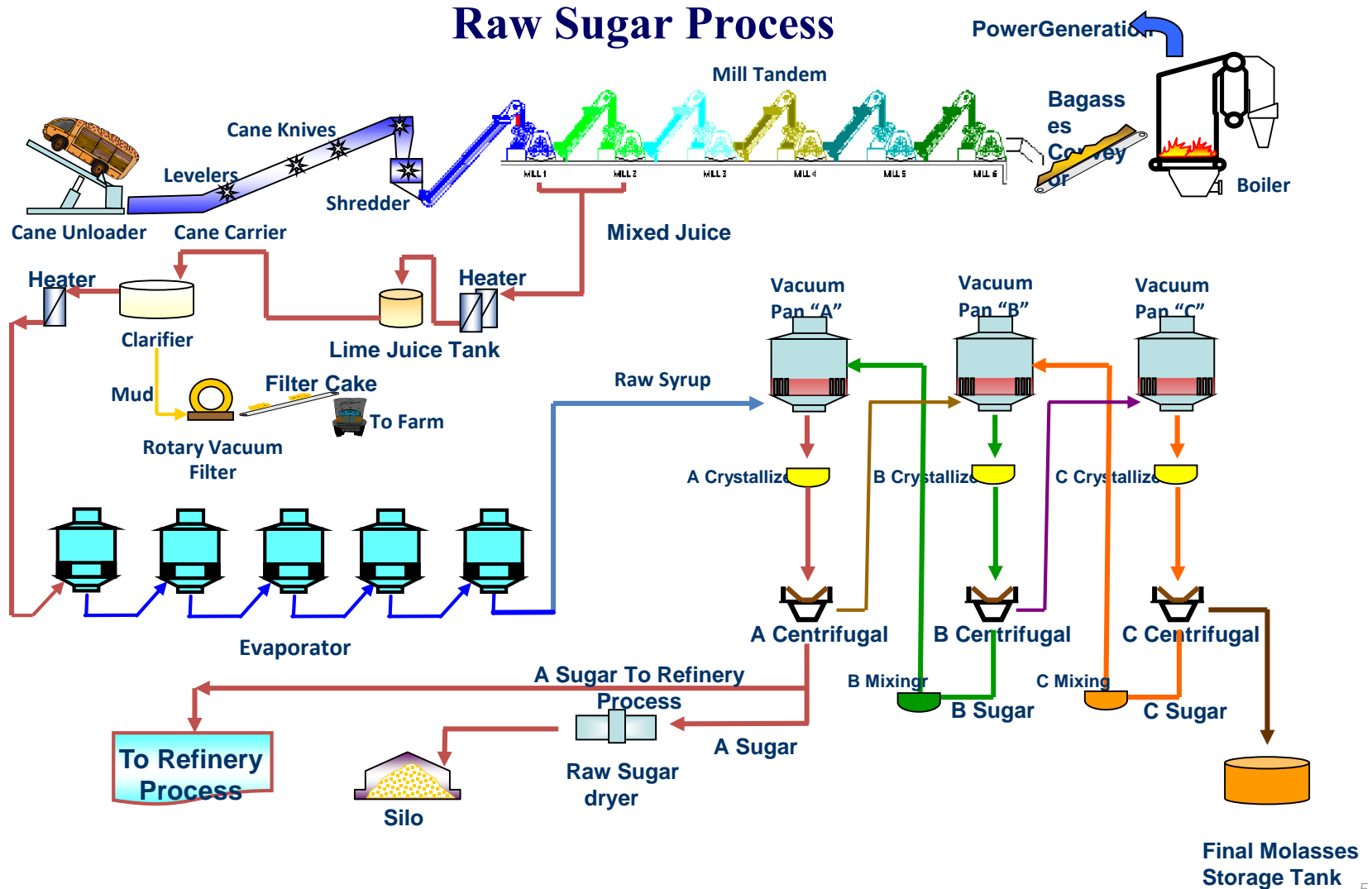


MITR PHOL  
Bio Power

## นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย โรงไฟฟ้า (บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด)

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด เป็นผู้ผลิตไอน้ำและไฟฟ้าจาก เชื้อเพลิงชีวมวล เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าในประเทศ โดยใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย ตระหนักถึงความสำคัญของการรักษาสิ่งแวดล้อม ควบคู่ไปกับการอนุรักษ์พลังงานและระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต่อการดำเนินธุรกิจ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า โดยผู้บริหารระดับสูงและพนักงานทุกคนมีความมุ่งมั่นปฏิบัติตาม ดังนี้

1. ดำเนินการปรับปรุงและพัฒนา กระบวนการผลิตไอน้ำและไฟฟ้า รวมถึง กิจกรรมและบริการต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 14001, ISO 45001 และปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบต่าง ๆ ทางด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง โดยนำหลักเกณฑ์ต่าง ๆ มาจัดทำเป็นมาตรฐานในการดำเนินงานของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัดและมีประสิทธิภาพ
2. มีการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหาที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในด้านน้ำ อากาศ และกากอุตสาหกรรม การใช้ทรัพยากร อย่างมีประสิทธิภาพ โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และนำมาทบทวน ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง โดย คณะกรรมการฝ่ายบริหาร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
3. มุ่งมั่นให้มีการป้องกัน ควบคุมความ ก้าวร้าวอันตรายและลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ สารเคมี ไฟฟ้า การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร อุปกรณ์ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ เสียงดัง ความร้อน การสัมผัสพิษ ฝุ่นระเบิด และด้านการยศาสตร์รวมถึงความเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยจัดทำเป็นแผนปฏิบัติการควบคุมความเสี่ยงเพื่อนำไปปฏิบัติ และมีการนำมาทบทวนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง โดย คณะกรรมการฝ่ายบริหาร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4. ให้การสนับสนุนทรัพยากร ในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ เพื่อให้บรรลุตามนโยบายและการพัฒนาในด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
5. บริษัทฯ ถือว่าระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ครอบคลุมถึงผู้ปฏิบัติงานในบริษัทฯ ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ รวมถึงลูกค้า ผู้มาติดต่อและผู้ที่เกี่ยวข้อง
6. มุ่งส่งเสริมความรู้ความเข้าใจ สร้างจิตสำนึก ให้มีการให้คำปรึกษาและการมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานในด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งมุ่งเน้นส่งเสริมลดภาวะโลกร้อน และการมีความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) นโยบายทั้งหมดนี้จะได้รับการนำไปปฏิบัติ





หีบสกัดน้ำอ้อย







หีบสกัดน้ำอ้อย







ต้มน้ำอ้อย





เคียวตกฟลัก





บ้น้ำตาล/อบแห้ง





# RAW SUGAR



RAW SUGAR

By Product



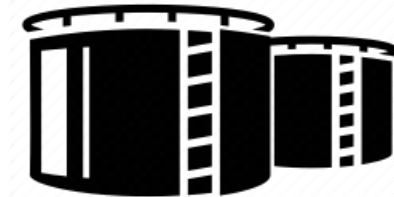
FINAL MOLASSES



Refined process



Warehouse



Final Molasses Tank





# POWER PROCESS



1

## Baggasse

ชานอ้อยที่ได้จาก  
กระบวนการหีบอ้อย  
เป็นเชื้อเพลิงในการต้มน้ำ

2

## Boiler

ใช้ชานอ้อยเป็น  
เชื้อเพลิงในการต้มน้ำ  
เพื่อให้ได้ไอน้ำ

3

## Generator

ไอน้ำแรงดันสูงเข้าไปหมุน  
Generator เพื่อผลิต  
กระแสไฟฟ้า



# *PART : 1*

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย  
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน  
การทำงาน





## ความปลอดภัย ???

สภาวะที่ปราศจากอันตรายรวมถึงความเสี่ยงต่างๆ

ไม่มีอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย ทรัพย์สินเสียหาย และ  
ความสูญเสียเนื่องจากการะบวนการผลิต







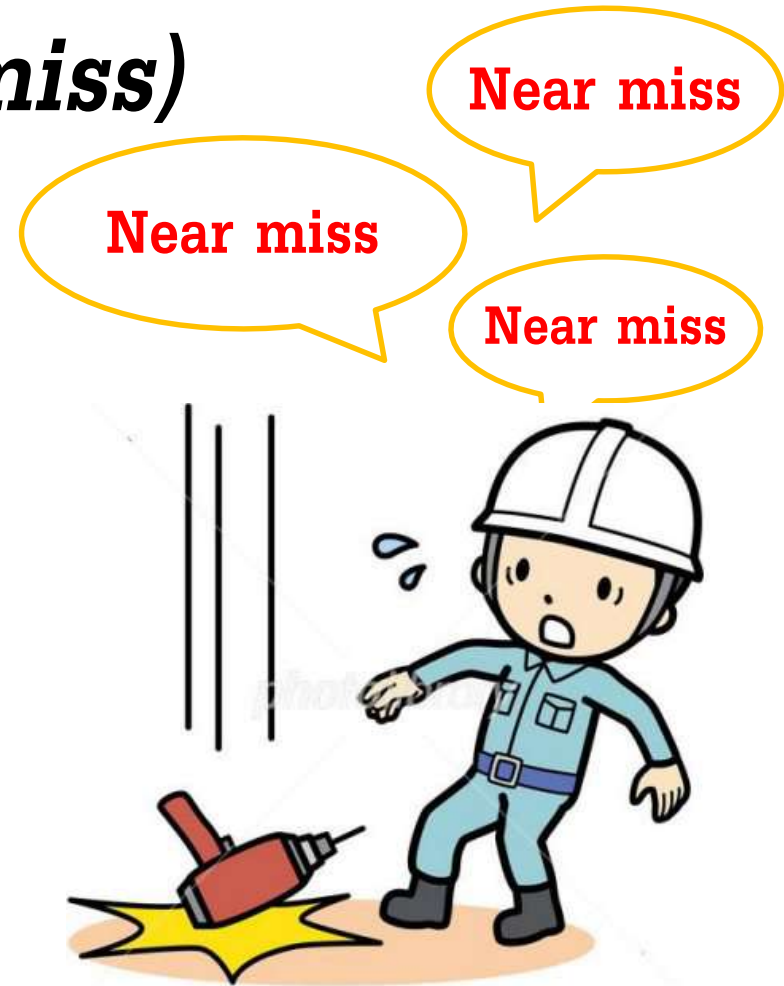
## เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)

เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์เมื่อเกิดขึ้น

แล้ว ยังไม่เกิดความเสียหาย หรือ ยังไม่ทำ  
ให้เกิดการบาดเจ็บ



**A Near Miss  
Not Reported  
Is The Next Accident**

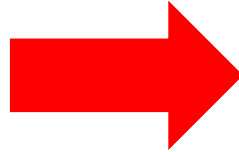


1. สาเหตุที่เกิดจาก**คน** (Human Cause) มีจำนวนสูงที่สุด คือ **88%**

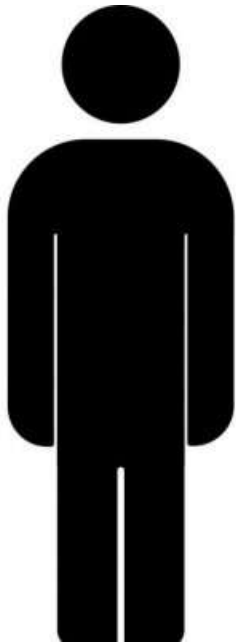
2. สาเหตุที่เกิดจาก**สภาพการณ์** (Condition Cause) **10%**

3. สาเหตุที่เกิดจาก**ธรรมชาติ** (Natural Disaster) **2%**

สาเหตุที่เกิดจากคน



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย  
*Unsafe Action*



- ขาดความรู้
- ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน
- ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน
- ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ความประมาท พลังเพลอ ไม่ใส่ใจ
- การใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ไม่เหมาะสมกับงาน
- การทำงานโดยที่สภาพร่างกายหรือจิตใจไม่พร้อม
- หยอกล้อเล่นกันระหว่างทำงาน







# การกระทำที่ไม่ปลอดภัย





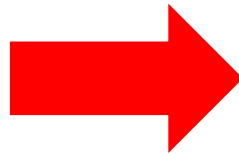




ถ่ายโดย รังสิต / บมจ.บางจากฯ



สาเหตุที่เกิดจาก  
สภาพการณ์



สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย  
*Unsafe Conditon*

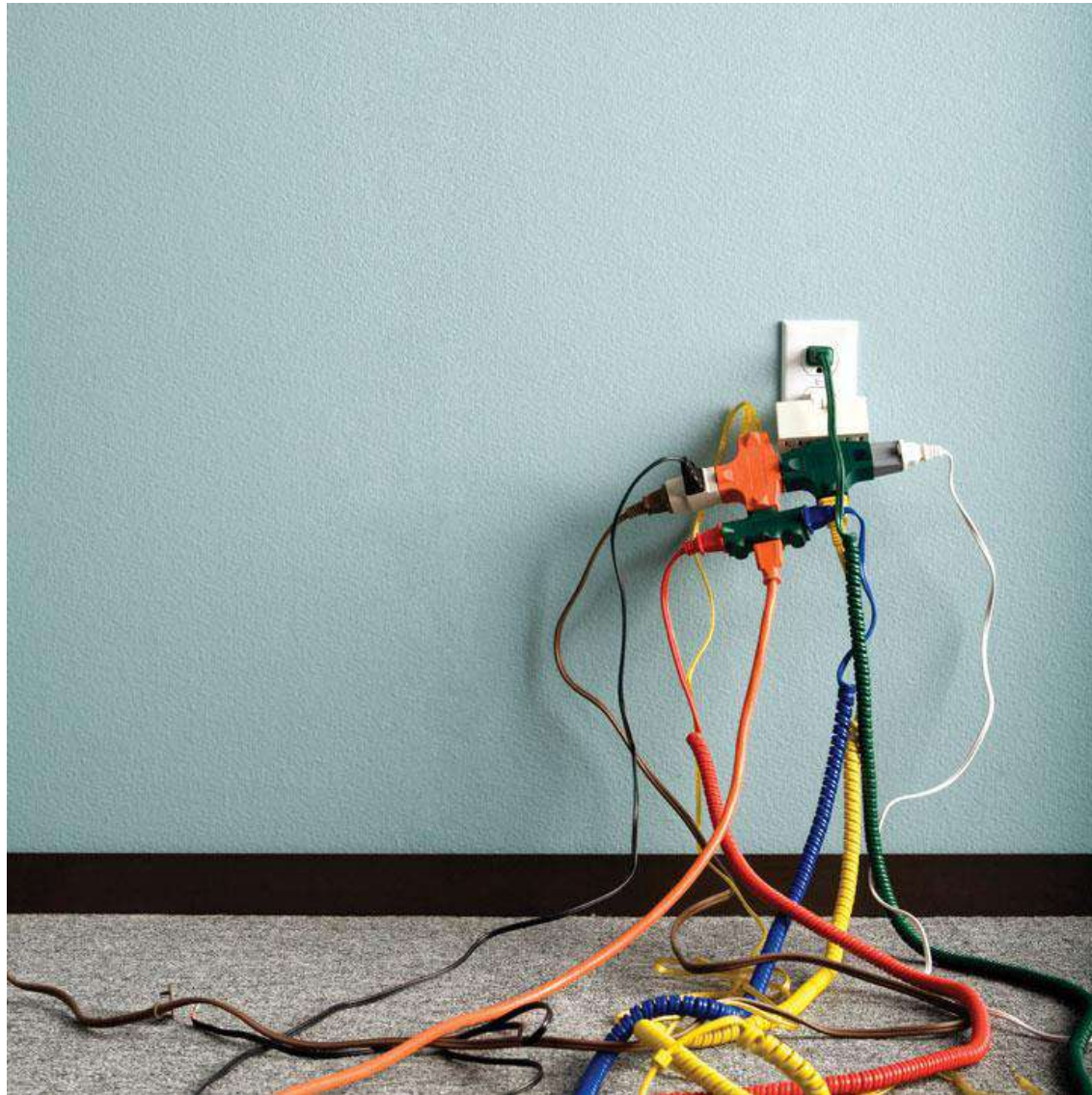




- เครื่องจักรไม่มีการดัดครอบป้องกัน
- ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด
- เครื่องจักร เครื่องมือชำรุด ขาดการบำรุงรักษา
- แสงสว่างไม่เพียงพอ
- ความสกปรก ไม่เป็นระเบียบของสถานที่ทำงาน
- การออกแบบวางผังการทำงานไม่เหมาะสม













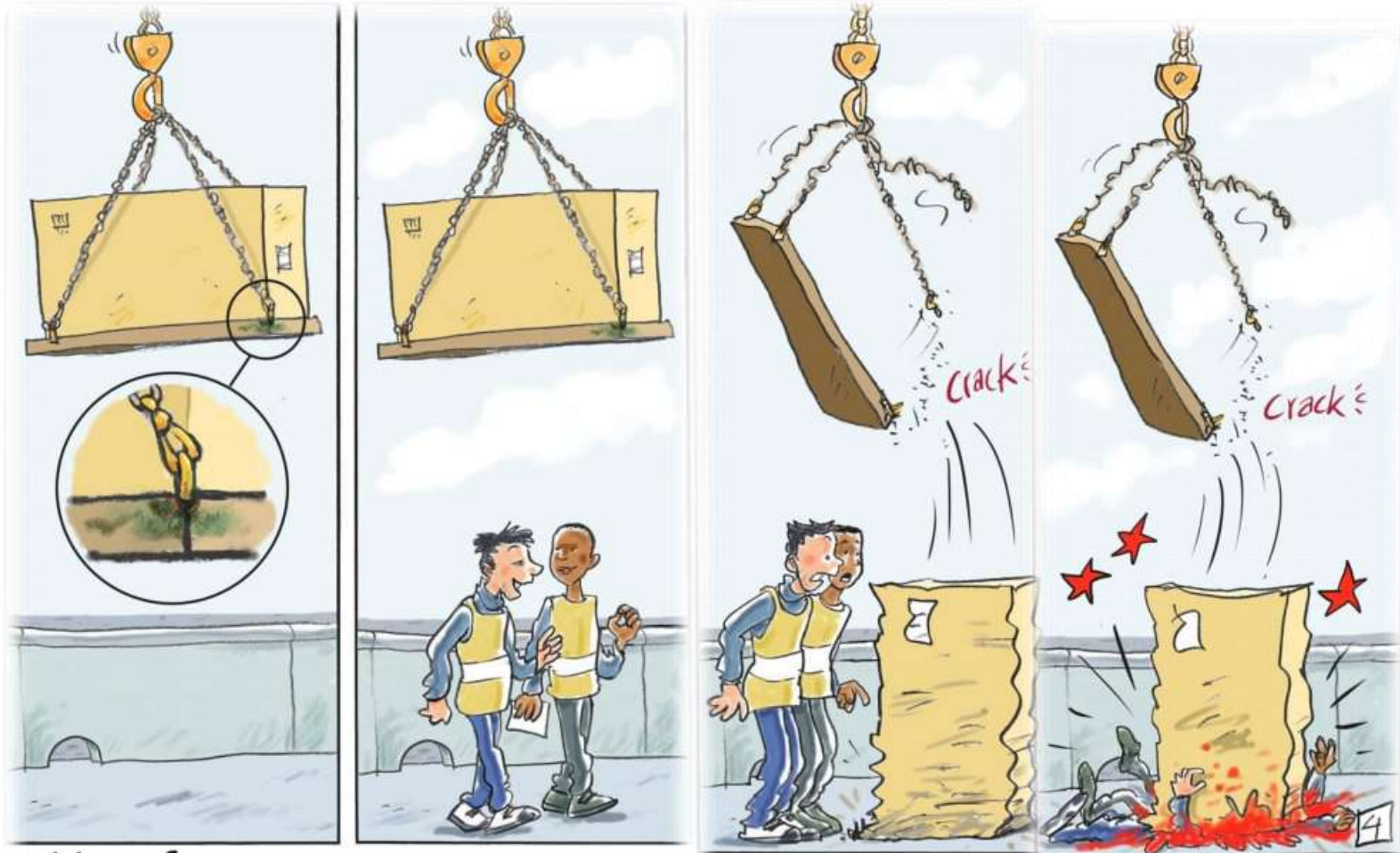








# สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ



Unsafe con-  
dition

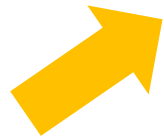
Unsafe act

Near miss

Accident



ผู้บาดเจ็บ



หัวหน้างาน



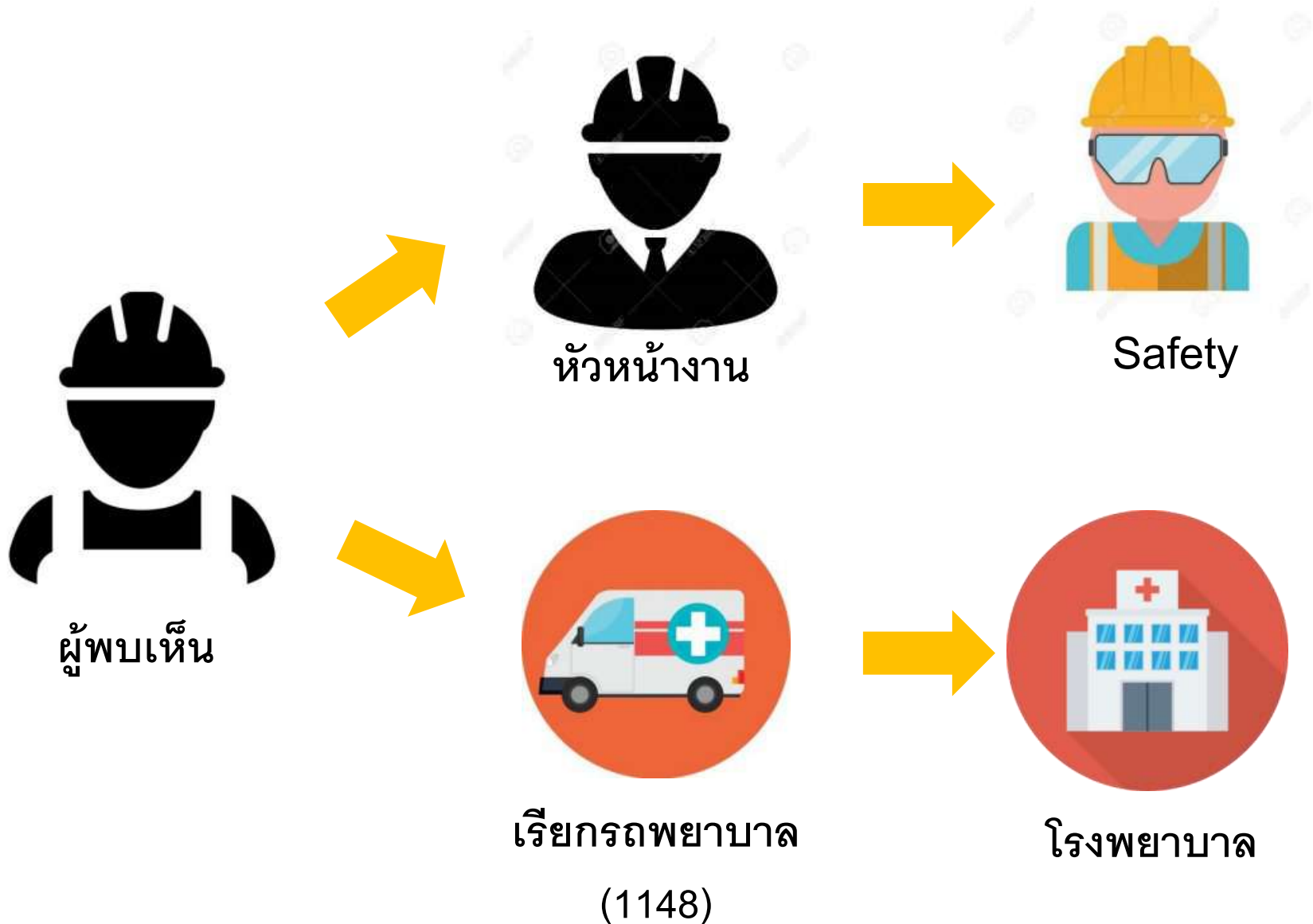
Safety



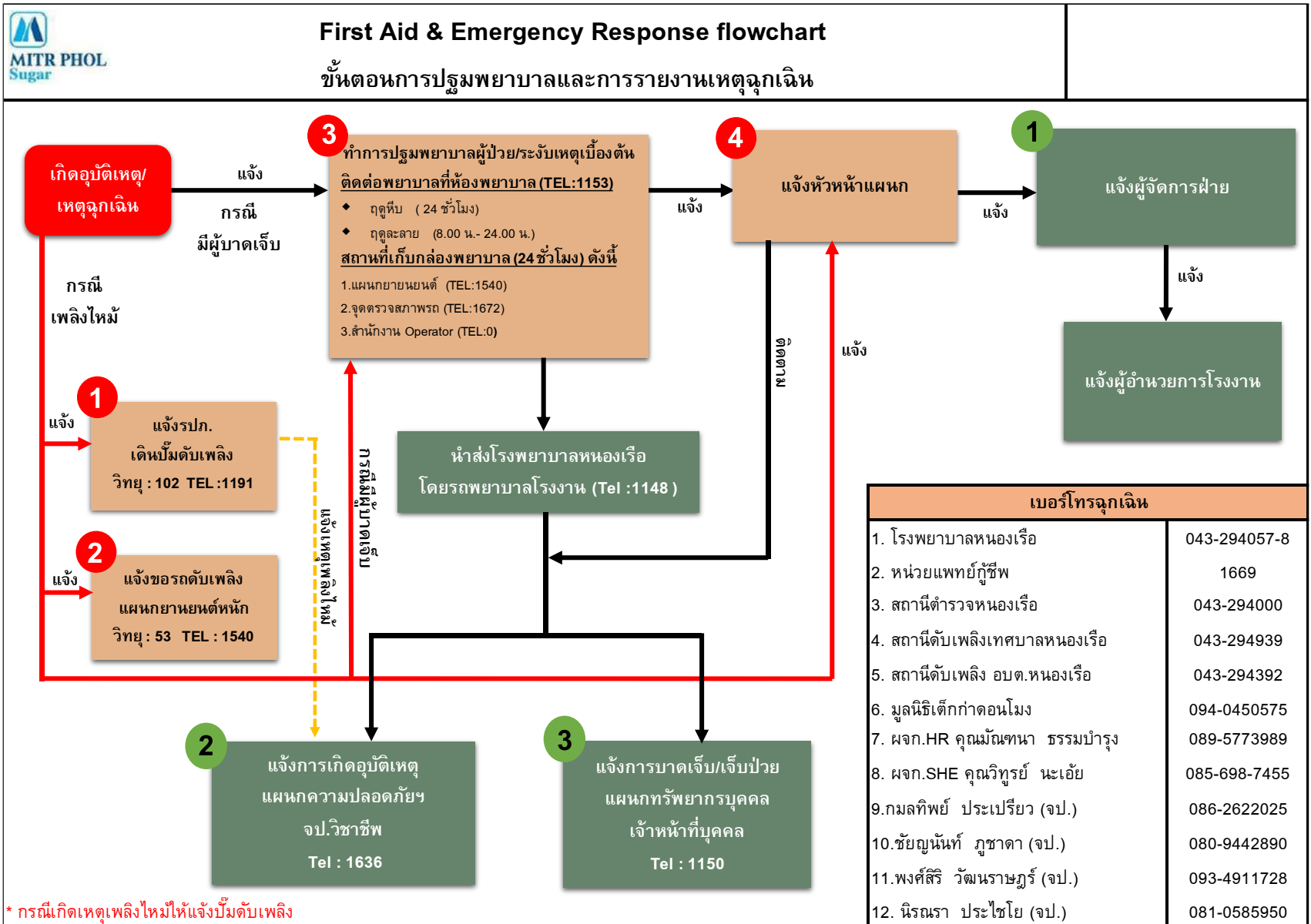
ห้องพยาบาล



โรงพยาบาล









Safety



ดำเนินการสอบสวน ร่วมกับ ผู้บาดเจ็บ  
ผู้พบเห็นเหตุการณ์และหัวหน้างาน



หาสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น



แก้ไข ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำอีก

# ตัวอย่าง ใบตัดเหต

บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขา  
มิตรภูเวียง

# รายละเอียดอุบัติเหตุ

วันที่เกิดเหตุ : 13 พฤศจิกายน 2564 เวลา:09.20 น. **หยุดงาน**

ชื่อพนักงาน : นายอัคพงษ์ ไชยเลิศ อายุ : 31 ปี อายุงาน : 3 เดือน ตำแหน่ง : พนักงานแผนกลูกหีบ

สังกัด : แผนกลูกหีบ

สถานที่เกิดเหตุ : ลูกหีบชุดที่ 1 ราง B ใหม่

**รายละเอียด :** วันที่ 13 พฤศจิกายน 2564 เวลาประมาณ 9.20 น. พนักงานกำลังปฏิบัติงานปรับเครื่องจักร (งานบดหวี) โดยขึ้นไปยืนบนแพลตฟอร์ม (สูงจากพื้นประมาณ 1.9 m.) แล้วใช้ประแจเลื่อนชั้น Bolt เร่งหีบขึ้น เพื่อให้ฟันหวี เข้าชิดกับฟันลูกหีบ ในขณะที่กำลังออกแรงชั้นอยู่นั้น (งัดขึ้น) ประแจเกิดเลื่อนหลุดออกจาก Bolt ทำให้พนักงานเสียหลัก เตะไปด้านหลังแล้วตกลงมาข้างล่าง ได้รับความเจ็บบริเวณข้อมือซ้าย และบริเวณคาง หลังจากนั้นพนักงานจึงได้ไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล และส่งต่อไปตรวจเช็คอาการที่โรงพยาบาลหนองเรือ

## สาเหตุ

สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) : 1. แพลตฟอร์มไม่มีราวกันตก

2. ไม่มี Work Instruction ในการทำงานอย่างปลอดภัย

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe action) : ใช้เครื่องมือผิดประเภท ไม่ควรใช้ประแจเลื่อน ควรใช้ประแจแหวนแทน

## การแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

1. ใช้ประแจแหวนแทนประแจเลื่อน
2. ติดตั้งราวกันตกตามมาตรฐาน
3. จัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Work Instruction)





# รายละเอียดอุบัติเหตุ

วันที่เกิดเหตุ : 4 เมษายน 2565 เวลา: 17.00 น. หยุดงาน

ชื่อพนักงาน : นายอรรถชัย แสงเพชร อายุ : 29 ปี อายุงาน : 7 ปี ตำแหน่ง : พนักงานบำรุงรักษาเครื่องกล

สังกัด : แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล

สถานที่เกิดเหตุ : ตระแกรงโยกรี่ไพน์

**รายละเอียด :** วันที่ 4 เมษายน 2565 นายอรรถชัยได้รับมอบหมายให้ไปปฏิบัติงานตรึงสายพานตระแกรงโยก ในห้องหม้ออบอาคารรีไพน์ โดยพนักงานได้ไปปฏิบัติงานร่วมกับเพื่อนอีก 1 คน คือนายธีรภัทร์ เมื่อไปถึงหน้างาน เจ้าของพื้นที่ได้ทำการหยุดเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว หลังจากนั้นนายธีรภัทร์ ก็ได้ขึ้นคลานี้อตที่ยึดฐานมอเตอร์อยู่ และขณะเดียวกันนายอรรถชัย กำลังเช็คความตึงหย่อนของสายพานโดยมือข้างซ้ายวางอยู่บนบริเวณสายพานฝั่งมอเตอร์ ส่วนมือขวาแตะเช็คสายพานอยู่ ในขณะนั้นสายพานก็เกิดการหมุนกลับ ทำให้มือซ้ายของนายอรรถชัยที่จับอยู่สายพานฝั่งมอเตอร์โดนหนีบเข้ากับร่องpulley หลังจากนั้นจึงได้ไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล และส่งต่อไปรักษาที่โรงพยาบาลหนองเรือ

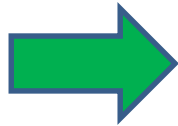
## สาเหตุ

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) : 1. สายพานเกิดการหมุนกลับได้ หากข้อเหวี่ยง ลูกเบี้ยวไม่ได้อยู่ในตำแหน่งต่ำสุด (ตำแหน่ง reset)

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) : 1. ไม่ได้ตรวจเช็คตำแหน่งของข้อเหวี่ยง ลูกเบี้ยวก่อนปฏิบัติงาน

## การแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

1. จัดทำอุปกรณ์สำหรับล็อก Pulley
2. จัดทำสัญลักษณ์สำหรับตรวจสอบตำแหน่งข้อเหวี่ยง ลูกเบี้ยว (Visual check)
3. ทบทวน WI ขั้นตอนการตรึงสายพาน โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจเช็คข้อเหวี่ยง ลูกเบี้ยวและล็อก Pulley ก่อนทำงาน
4. สื่อสาร OJT ขั้นตอนการปฏิบัติงานตรึงสายพานอย่างปลอดภัยให้กับพนักงาน



## รายละเอียดอุบัติเหตุ

วันที่เกิดเหตุ : 12 กันยายน 2565 เวลา: 11.10 น. หยุดงาน > 3 วัน

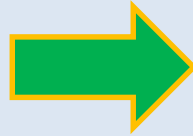
ชื่อพนักงาน : นายเพลิน สะท้อน อายุ : 47 ปี อายุงาน : 12 ปี ตำแหน่ง: พนักงานหม้อเคี้ยว

สังกัด: แผนกหม้อเคี้ยว

สถานที่เกิดเหตุ : ไหล่ท่อน้ำบริการหม้อเคี้ยว

รายละเอียด : วันที่ 13 กันยายน 2565 นายเพลิน(ผู้บาดเจ็บ)พร้อมเพื่อนพนักงานอีก 2 คน (นายพัลลภ คำเหง้า, นายสุรเดช มุลบุตร) จะไปถอด Check valve บริเวณท่อน้ำบริการที่ไม่ใช้งานแล้วเพื่อนำ Check valve ไปใช้ที่อื่น (ท่อน้ำบริการมีการเชื่อมปิดปลายท่อ และไม่ได้เปิดใช้งานประมาณ 2 ปี) นายเพลิน ได้ขึ้นไปยืนบนถัง 200 ลิตร แล้วใช้บล็อกกลมในถาดน็อตยึดออก เพื่อนพนักงานอีก 2 คน กำลังไปเตรียมอุปกรณ์อื่นๆ ในขณะที่นายเพลินถาดน็อตออกได้ 2 ตัว และกำลังถอดตัวที่ 3 ปรากฏว่า ได้มีแรงดันลมพุ่งออกมาจากบริเวณหน้าแปลนตัวนั้น และปะทะเข้าที่ใบหน้าอย่างแรง พนักงานตกใจและได้ลงมาจากถัง เพื่อนพนักงานอีก 2 คนที่บริเวณนั้น เข้ามาดูอาการ พบว่า นายเพลินมีอาการเสบที่ใบหน้าและลิ้นตาไม่ขึ้น จึงได้พาไปห้องพยาบาลทันทีพยาบาลได้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และส่งต่อไปยังโรงพยาบาลหนองเรือ

# รายละเอียดอุบัติเหตุ



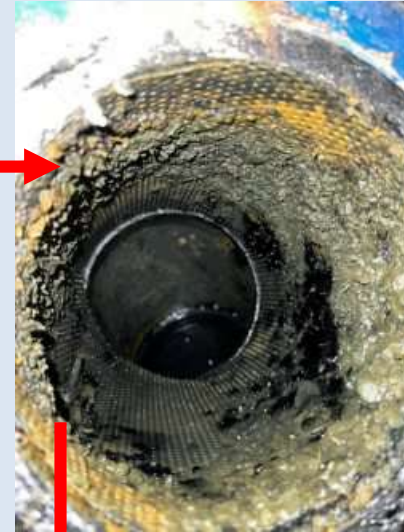


# รายละเอียดอุบัติเหตุ



ระดับน้ำ

เปิดดูที่ Strainer  
พบว่ามือน้ำขังอยู่ภายใน



เศษตระกรัน สนิม  
ที่ออกมาจากแรงดันแก๊ส



# รายละเอียดอุบัติเหตุ

วันที่เกิดเหตุ : 29 มกราคม 2565 เวลา: 10.10 น. **ไม่หยุดงาน**

ชื่อพนักงาน : นายอรรถพล ไสยรส อายุ : 27 ปี อายุงาน : 7 เดือน ตำแหน่ง : พนักงานผลิตไฟฟ้าชุด B

สังกัด : ผลิตไฟฟ้า

สถานที่เกิดเหตุ : สายพานลำเลียงชานอ้อย A03

**รายละเอียด :** 29 มกราคม 2565 เวลาประมาณ 10.00 พนักงานได้ปฏิบัติงานเคลียร์ชานอ้อยที่หล่นออกจากสายพานลำเลียงชานอ้อย A03 ซึ่งชานอ้อยได้หล่นมากองรวมกันที่ถาดรองใต้สายพานลำเลียง แล้วเกิดการทับถมกันจนปิดช่องใต้สายพาน พนักงานจึงได้ใช้ไม้ขนาดยาวทำการเขี่ยเอาชานอ้อยใต้สายพานออก ในขณะที่เขี่ยอยู่นั้น พนักงานไม่เห็นตำแหน่งของลูกกลิ้งรองสายพานเนื่องจากชานอ้อยบังอยู่ พนักงานจึงเหยียบไม้ไปโดนลูกกลิ้งรองสายพาน ทำให้ไม้โดนดึงจัดขึ้น มือซ้ายที่จับไม้อยู่จึงโดนไม้จัดกระแทกเข้ากับเหล็กโครงสร้างสะพาน ได้รับบาดเจ็บเป็นแผลบริเวณนิ้วกลางและนิ้วนางมือซ้าย จึงได้ไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาลและส่งต่อไปยังโรงพยาบาลหนองเรือ

## สาเหตุ

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) :

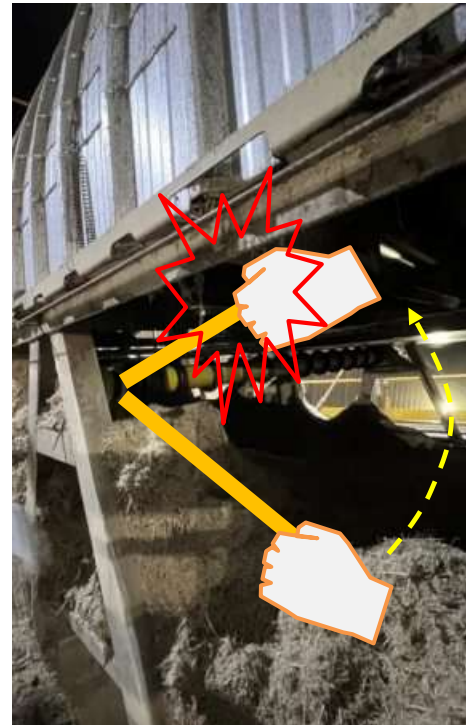
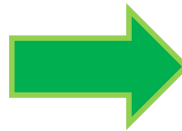
1. ชีลมีปัญหาปิดไม่สนิท ทำให้เกิดชานอ้อยหกรั่วไหลออกจากสายพาน
2. ชานอ้อยทับถมกันทำให้มองไม่เห็นลูกกลิ้ง(จุดหมุน จุดหนีบ)

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) :

1. พนักงานเคลียร์ชานอ้อยในขณะที่สายพานยังทำงานอยู่

## การแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

1. สื่อสารการเกิดอุบัติเหตุและOJT เน้นย้ำการเคลียร์ชานอ้อยออกจากสายพานอย่างปลอดภัย
2. แก้ไขชีลสายพานที่ทำให้เกิดการหกรั่วไหล



# รายละเอียดอุบัติเหตุ

วันที่เกิดเหตุ : 24 สิงหาคม 2564 เวลา : 09.30 น. **ไม่หยุดงาน**

ชื่อพนักงาน : นายสุรสิทธิ์ สำนักวัชชัย อายุ : 24 ปี อายุงาน : 2 ปี ตำแหน่ง : พนักงานผลิต 1

สังกัด : แผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์

สถานที่เกิดเหตุ : บริเวณ Filter press

**รายละเอียด :** วันที่ 24 สิงหาคม 2564 เวลา 9.30 น. พนักงานกำลังปฏิบัติงานฉีดล้างพื้นบริเวณ Filter press โดยใช้น้ำร้อน (น้ำ Condensate อุณหภูมิประมาณ 85 °C) และสายยางต่อเข้ากับปั๊มน้ำซึ่งมีแรงดันประมาณ 3 bar. ในขณะที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่นั้น สายยางที่ใช้ฉีดน้ำร้อนเกิดแตก และทำให้น้ำร้อนพุ่งออกมาจากรอยแตก โดนบริเวณแขนขวาของพนักงานที่ใช้จับสายยางอยู่ พนักงานรีบปล่อยสายยางและไปปิดวาล์วที่ต้นทาง หลังจากนั้นได้ไปปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล และส่งไปรักษาต่อที่โรงพยาบาลหนองเรือ

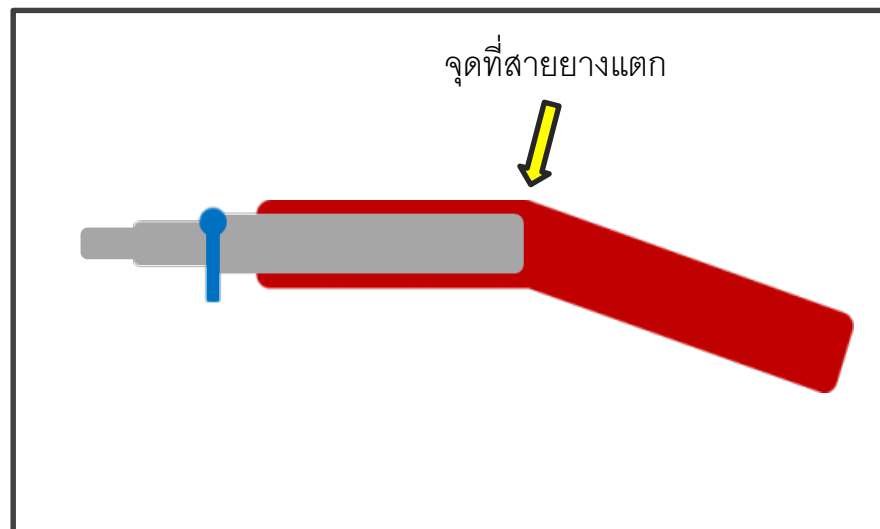
## สาเหตุ

### สภาพที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- สายยางแตก เกิดจากการเสียดสีของหัวฉีดที่ต่อเข้ากับสายยาง และเป็นจุดที่สายยางหักลงมา จึงทำให้เกิดการเสียดสีกันภายในและเป็นสาเหตุทำให้สายยางแตกได้
- ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม (ไม่มีถุงมือกันน้ำร้อน)

## การแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

- ตัดสายยางบริเวณที่แตก และปรับปรุงบริเวณที่จับให้มีมือจับป้องกันความร้อนตามมาตรฐาน
- ตรวจสอบอุปกรณ์และสายน้ำร้อนก่อนใช้งานและบันทึกลงในแบบฟอร์ม
- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม (ถุงมือกันน้ำร้อน)



# รายละเอียดอุบัติเหตุ ไม่หยุดงาน

วันที่ 26 สิงหาคม 2563 เวลาประมาณ 14.00 น. **ไม่หยุดงาน**

นายสุธินันท์ เนียมสนิท ตำแหน่งพนักงานแผนกผลิตชุด C ฝ่ายผลิตไฟฟ้า

อายุ 22 ปี อายุงาน 1 ปี 7 เดือน สถานที่เกิดเหตุ : อาคารเก็บถังลมถังแก๊ส แผนกพัสดุ

**รายละเอียด :** วันพุธที่ 26 สิงหาคม 2563 เวลา 14.00 น. นายสุธินันท์ เนียมสนิท และเพื่อนพนักงานอีก 1 คน ได้รับมอบหมายให้นำถังลมจำนวน 2 ถัง ที่หมดแล้วไปเปลี่ยนที่อาคาร เก็บถังลมถังแก๊ส แผนกพัสดุ ซึ่งมีเพื่อนพนักงานเป็นคนขึ้นรถเข็น เมื่อเข็นถึงอาคารเก็บถังลมถังแก๊ส มีพื้นที่ต่างระดับตรงประตูเข้าอาคาร นายสุธินันท์ เนียมสนิท จึงได้เข้าช่วยเข็นเพื่อดันรถเข็น ขึ้นพื้นที่ต่างระดับ โดยที่ใช้มือขวาจับด้านข้างของรถเข็น ขณะที่ช่วยเข็น ถังลมซึ่งไม่ได้มีการรัดยึดไว้ ได้เคลื่อนตัวมาทับบริเวณนิ้วนางมือขวาของนายสุธินันท์ เนียมสนิท ได้รับบาดเจ็บ บริเวณเล็บนิ้วนางมือขวา เข้ารับการปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล และส่งต่อการรักษาที่โรงพยาบาลหนองเรือ

## การแก้ไข

1. รัดยึดถังลมให้แน่นและมั่นคง ไม่มีการเคลื่อนตัวเมื่อนำใส่บนรถเข็น
2. จัดทำ WI งานบรรทุกถังลมถังแก๊สบนรถเข็น

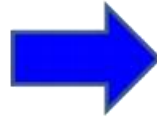


# รายละเอียดอุบัติเหตุ

1



นายสุรินทร์ เนียมสนิท ช่วยเพื่อนเข็นรถขึ้นพื้นที่ต่างระดับ



2



ถังลมได้เคลื่อนตัวมาทับบริเวณนิ้วนางมือขวาของนายสุรินทร์ เนียมสนิท

# อุบัติเหตุ ที่ถึงขั้นหยุดงาน

## รายงานอุบัติเหตุพนักงานบำรุงรักษาหม้อไอน้ำผลิตดกบ่อซั้ม

หัวข้อ	รายละเอียด
วันและเวลาเกิดเหตุ	9 มกราคม 2567 เวลาประมาณ 19.00 น.
สถานที่เกิดเหตุ	บ่อซั้มน้ำชีเก่ากากอ้อย (หลัง Boiler 4) บจก. มิตรผล ใบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง)
ผู้ได้รับบาดเจ็บ	1. นาย A (นามสมมุติ) พนักงานประจำรายเดือน แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ
ผู้ปฏิบัติงานร่วม/ ผู้พบเห็นเหตุการณ์	1. นาย B (นามสมมุติ) พนักงานประจำรายเดือน แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ
รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	นาย A (ผู้บาดเจ็บ) ร่วมกับ นาย B ได้ดำเนินการถอดลิ้น Check valve และทำการประกอบท่อนกลับ ขณะปฏิบัติงาน นาย A ได้ทำการตอกแท่งเหล็กค้ำยันท่อเพื่อปรับระยะช่องว่างให้สามารถนำท่อด้านส่งของบีมเข้าไปได้ติดตั้งได้ โดยลักษณะการทำงานของ นาย A คือ มือซ้ายจับค้อน มือขวาจับเช็ควาล์ว ขาซ้ายเหยียบอยู่บนแท่นเหล็กบีม ขาขวาเหยียบโครงรางสายไฟ ขณะที่ใช้ค้อนตอกแท่งเหล็ก โครงรางสายไฟเกิดลื่นทำให้เสียหลัก พลัดตกลงไปในบ่อซั้มน้ำชีเก่า (อุณหภูมิ ประมาณ 57 องศาเซลเซียส) นาย B ได้ช่วยเหลือดึงขึ้นทันที หลังจากนั้นได้รับแจ้งหัวหน้างานและเรียกรถพยาบาลนำส่งโรงพยาบาลหนองเรือทันที
สาเหตุ	พฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) : 1. ไม่ปิดฝาบ่อให้มิดชิดด้วยแผ่นพลาสติกตามที่ได้ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานไว้แล้ว 2. ใช้โครงรางสายไฟแทนแผ่นเหล็กทึบในการเหยียบและขาดการจับยึดให้แน่น 3. การทำงานไม่เหมาะสม โดยควรใช้รอกในการยกท่อแทนการใช้แท่งเหล็กในการค้ำยัน (เพื่อไม่ต้องทำงานในลักษณะเหยียบโครงรางสายไฟ)
อาการบาดเจ็บ	ผิวหนัง Burn 90 % (ระดับความรู้สึกของชั้นผิวหนังเบื้องต้นแพทย์แจ้งว่าไม่ลึก รอผลการวินิจฉัยอย่างเป็นทางการ)
มาตรการป้องกันแก้ไข(ป้องกัน เกิดขึ้นซ้ำ)	1. ตรวจสอบซ่อมแซมตะแกรงบ่อซั้มน้ำร้อนให้มิดชิดทุกจุด (ขยายผลในพื้นที่หน้างานทุกส่วน) 2. จัดฝึกอบรมทบทวนเพื่อสร้างความตระหนักและจิตสำนึกในเรื่องความปลอดภัยให้กับพนักงาน 3. เพิ่มบทลงโทษสำหรับพนักงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย

# ภาพจำลองเหตุการณ์





MITR PHOL  
Sugar

# ตัวอย่างการกระทำ และสภาพการทำงานที่ปลอดภัย



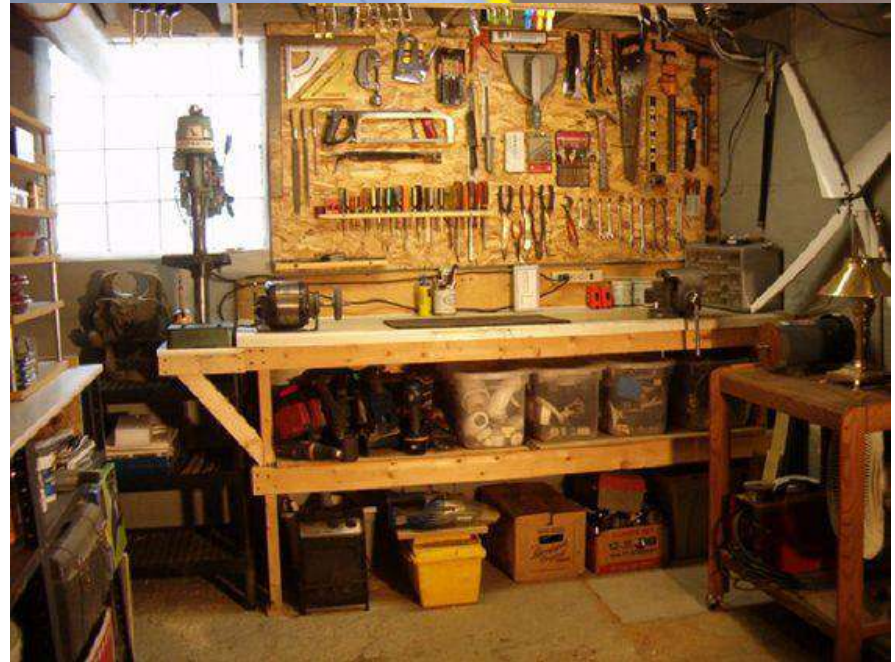


# การกระทำที่ปลอดภัย

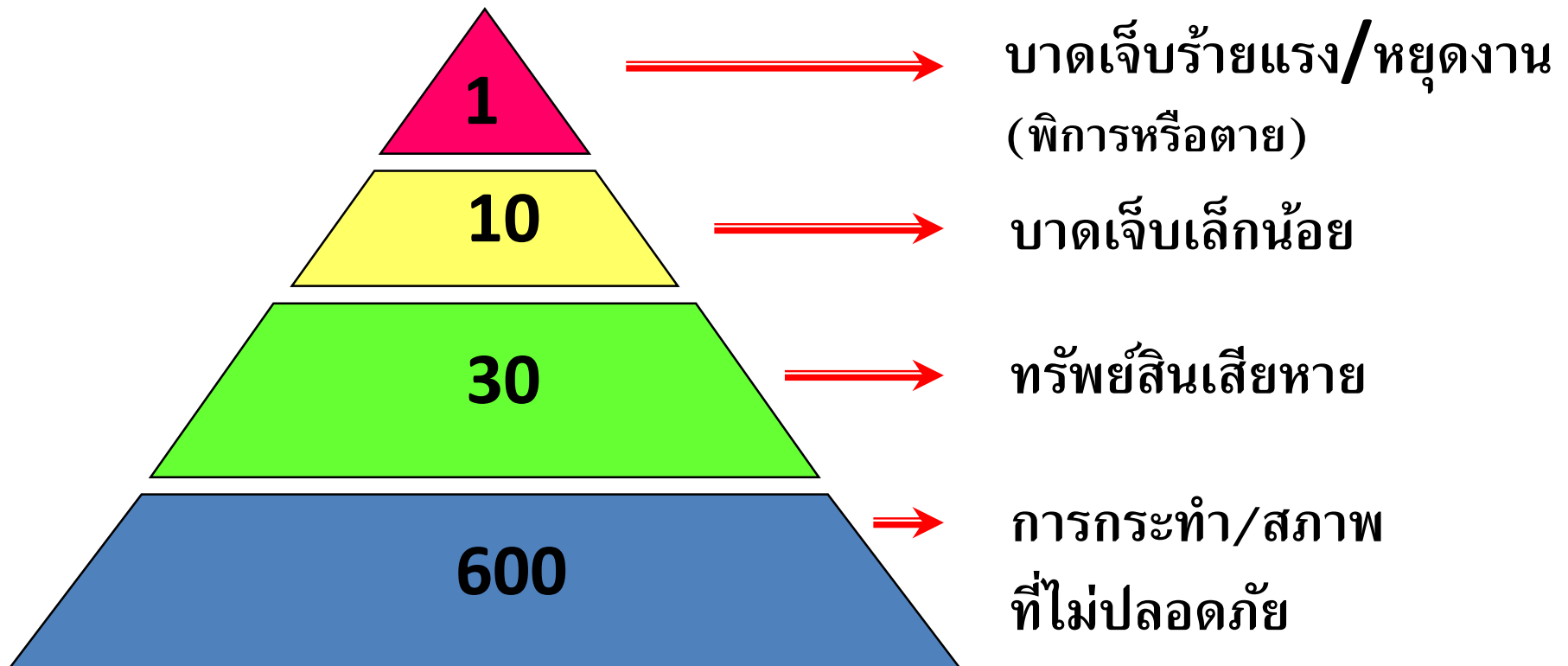




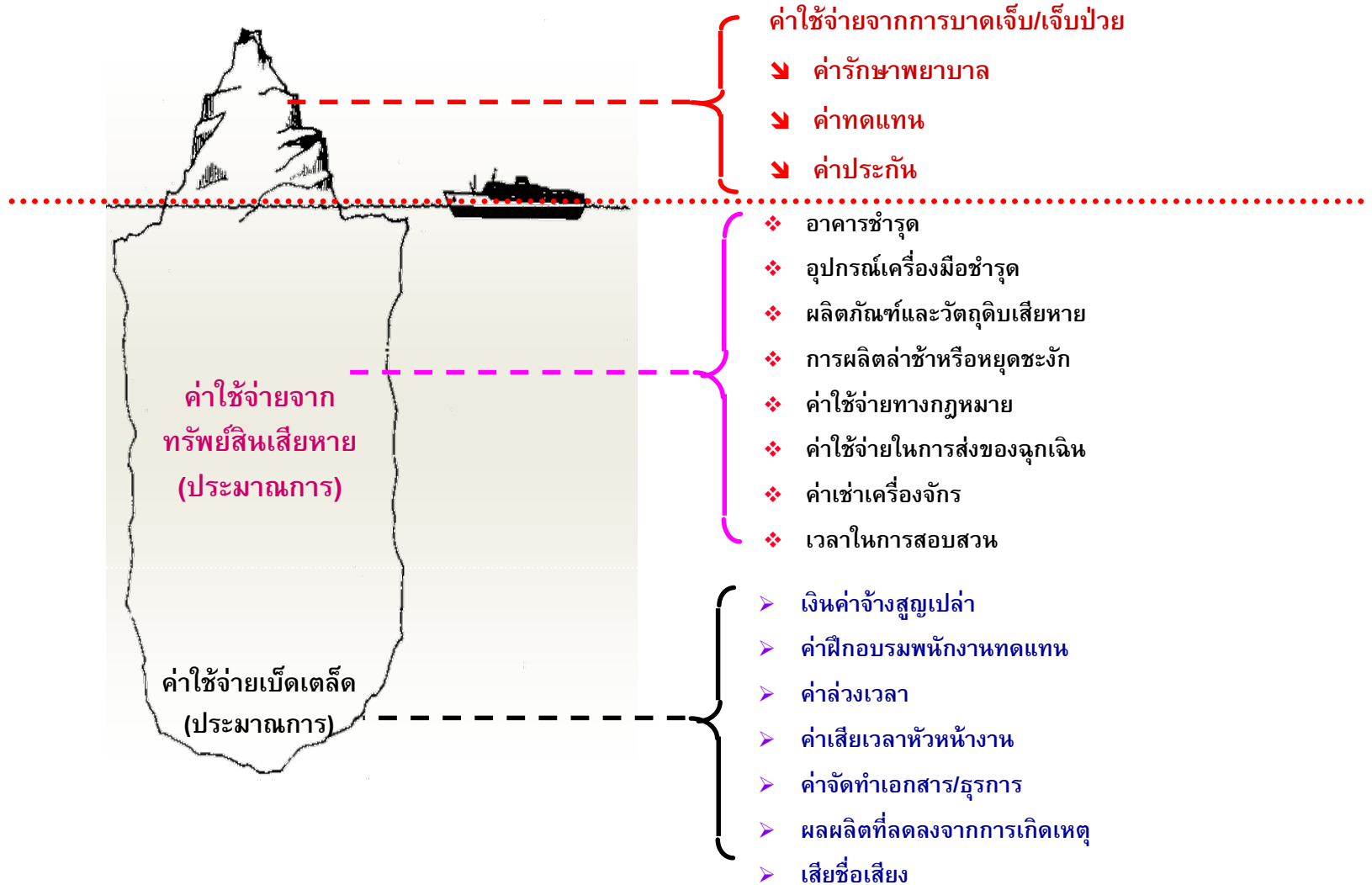
# สภาพการทำงานที่ปลอดภัย



## อัตราส่วนของการประสบอันตราย



# ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ





โรงงานที่ขาดความปลอดภัย  
ย่อมให้ผลผลิตได้ 2 อย่าง คือ  
“ผลิตสินค้าด้วยคุณภาพ  
และผลิตคนพิการแก่  
สังคม”



“ความปลอดภัย เป็นหน้าที่ของทุกคน”

Safety is everyone's responsibility

“ความปลอดภัยต้องมาก่อนเสมอ”

Safety first

“ความปลอดภัย เป็นพื้นฐานของทุกกิจกรรม”

Safety is the base of all activities



“การเพิ่มผลผลิต คุณภาพและความปลอดภัย ต้องก้าวไปพร้อมกันเสมอ”

Productivity, Quality and Safety must step together



“อาชีวอนามัย” หมายถึง การดูแลสุขภาพอนามัยของผู้ประกอบอาชีพ

## โรคที่เกิดจากการทำงาน (Occupational diseases)

หมายถึง โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งมีสาเหตุโดยตรงจากการทำงานที่สัมผัสกับสิ่งคุกคามหรือสภาวะแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม โดยอาการเจ็บป่วยอาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน หลังเลิกงาน หรือภายหลังที่ออกจากงานไปแล้ว



## ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการประกอบอาชีพ

1. ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวเหตุของโรค
2. ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวผู้ประกอบอาชีพ



# ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน



## 2. ปัจจัยที่เกี่ยวกับตัวผู้ประกอบการอาชีพ

1. เพศ
2. อายุ
3. ภาวะสุขภาพ
4. ระยะเวลาที่ทำงานในแต่ละวัน
5. ระยะเวลาที่ ได้ปฏิบัติงาน
6. ความรู้ความเข้าใจ ถึงอันตรายต่างๆ
7. ความไวต่อการแพ้พิษหรือการเกิดโรค







จากการสัมผัสเสียงดัง

## โรคประสาทหูเสื่อม!!

เกิดจาก... เซลล์ที่ทำหน้าที่รับเสียง ถูกทำลายจากเสียงดัง จนไม่สามารถกลับมาทำงานได้เหมือนเดิม จึงทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน

การสูญเสียการได้ยินแบ่งออกเป็น 2 แบบ

1. การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
2. การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร

อาการแบบไหนที่อาจเป็นโรคประสาทหูเสื่อม

- ได้ยินเสียงคล้ายกระดิ่งหรือแมงหวี่อยู่ในหู
- คุยกันด้วยเสียงปกติแต่ไม่ได้ยิน







## EAR MUFFS



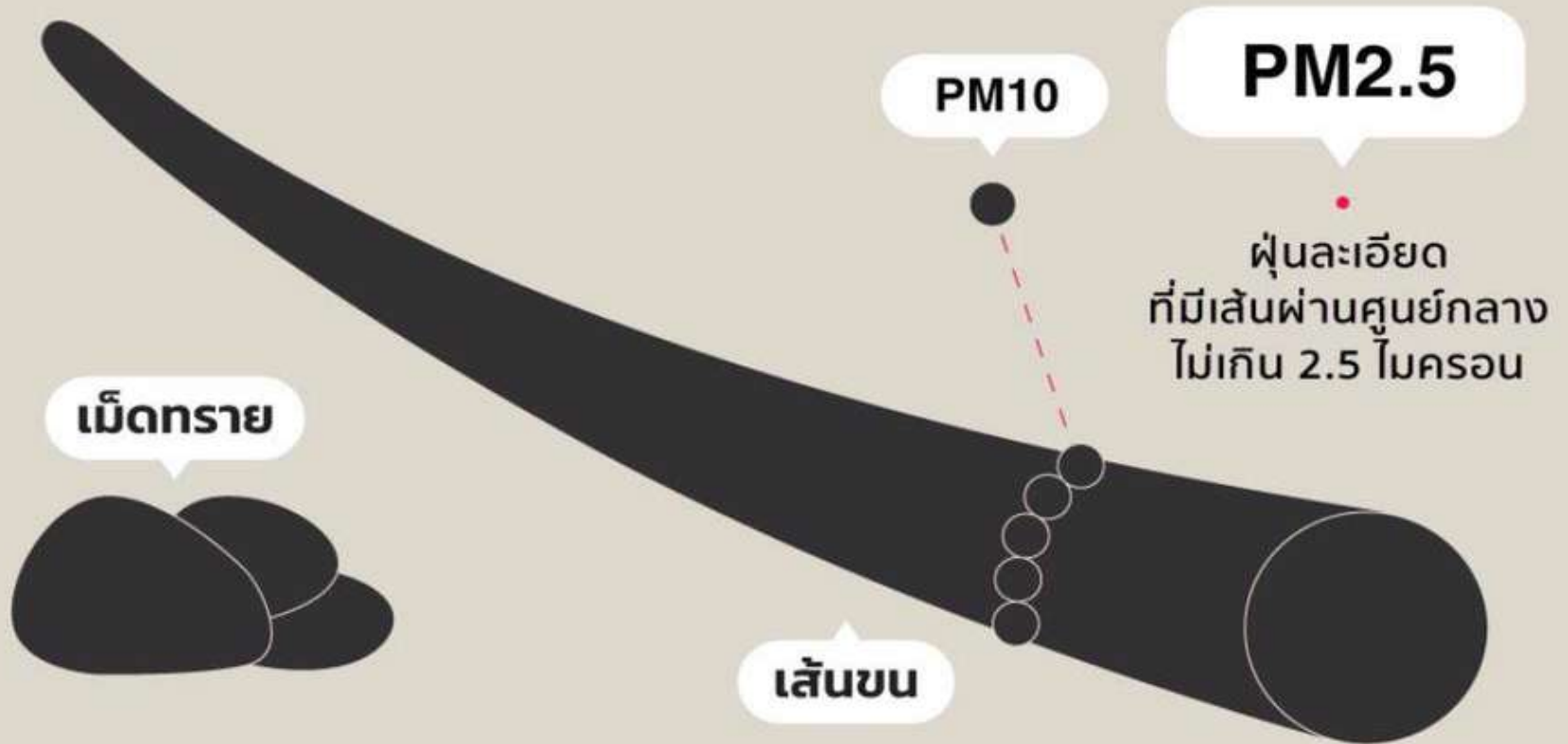
## EAR PLUGS



## ในงานที่เกี่ยวข้องกับฝุ่น



# PM2.5 คืออะไร



**PM2.5** คือฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน เล็กประมาณ 1 ใน 25 ของเส้นผมมนุษย์ ขนจมูกไม่สามารถกรองได้ สามารถแพร่กระจายสู่ทางเดินหายใจ กระแสเลือด และแทรกซึมกระบวนการทำงานในอวัยวะต่างๆ เพิ่มความเสี่ยงเป็นโรคเรื้อรัง



# PM2.5 มาจากไหน



## การเผาในที่โล่ง

ปล่อย PM2.5 ประมาณ  
209,937 ตันต่อปี



## การคมนาคมขนส่ง

ปล่อย PM2.5 ประมาณ  
50,240 ตันต่อปี



## การผลิตไฟฟ้า

ปล่อย PM2.5 ประมาณ  
31,793 ตันต่อปี



## อุตสาหกรรม

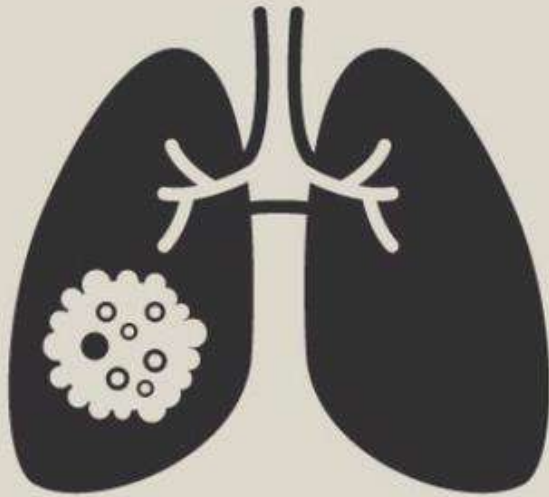
ปล่อย PM2.5 ประมาณ  
65,140 ตันต่อปี



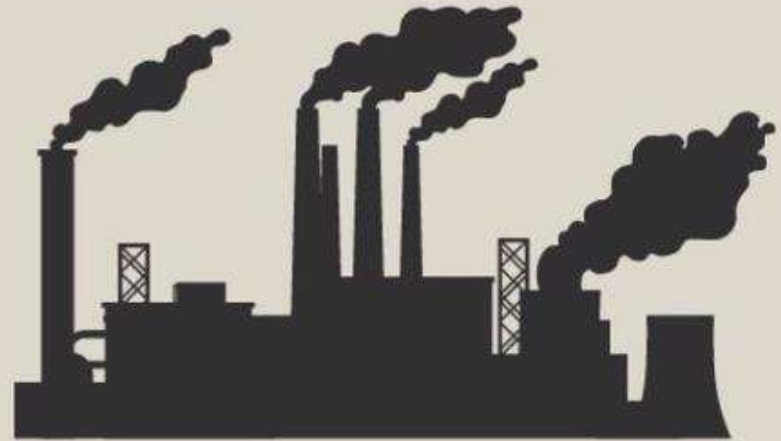
## การรวมตัวของก๊าซอื่นๆ ในบรรยากาศ

(อากาศหนาวเย็น  
และความชื้นในบรรยากาศ  
อาจทำให้ฝุ่นละอองสะสม  
และมีปริมาณมากขึ้น)

# PM2.5 อันตรายแค่ไหน



มะเร็ง



องค์การอนามัยโลกกำหนดให้ **PM2.5** อยู่ในกลุ่มที่ 1 ของสารก่อมะเร็ง ตั้งแต่ปี 2556 เป็นสาเหตุให้ 1 ใน 8 ของประชากรโลกเสียชีวิตก่อนวัยอันควร

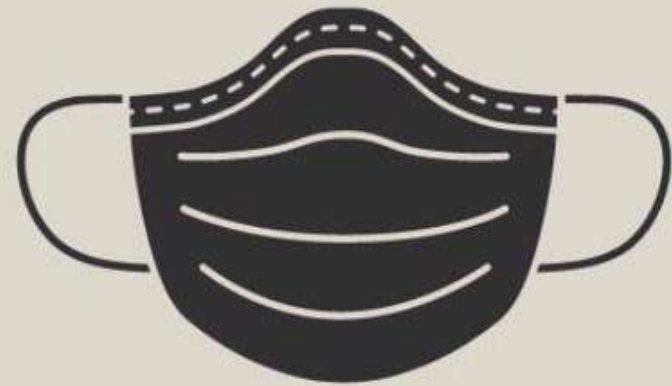
รายงานธนาคารโลก (World Bank) ระบุว่า ประเทศไทยมีผู้เสียชีวิตจากมลพิษในอากาศ ก่อนวัยอันควรมากถึง 50,000 ราย



# ป้องกัน PM2.5 อย่างไร



**หน้ากากมาตรฐาน N95**  
ป้องกันฝุ่นขนาด 0.3 ไมครอน  
ได้อย่างน้อย 95% = ป้องกัน PM2.5 ได้



**หน้ากากอนามัยทั่วไป**  
ป้องกันฝุ่นขนาด 3 ไมครอน  
ได้ 99% = ป้องกัน PM2.5 ไม่ได้  
(เพราะ PM2.5 เล็กกว่า 3 ไมครอน)



# รู้ทันโรคจากการทำงาน

ลูกจ้างที่สงสัยว่าเจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน สามารถขอรับ การตรวจวินิจฉัยได้ที่คลินิกโรคจากการทำงาน โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้



# รู้ก่อน รักษาก่อน

คลินิกโรคจากการทำงาน แรงงานปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี

ลูกจ้างที่สงสัยว่าอาจเจ็บป่วย  
ด้วยโรคจากการทำงาน  
สามารถเข้ารับบริการ  
ตรวจวินิจฉัยเบื้องต้นได้ที่  
“คลินิกโรคจากการทำงาน”  
โดยกองทุนเงินทดแทน  
ไม่เสียค่าใช้จ่าย

กองทุนเงินทดแทน  
ได้กำหนดชนิด  
ของโรค ไว้ดังนี้

โรคที่เกิดขึ้นจาก  
สารเคมี

โรคผิวหนัง  
ที่เกิดจากการทำงาน



โรคที่เกิดขึ้นจาก  
สาเหตุทาง  
กายภาพ



โรกระบบกล้ามเนื้อ  
และโครงสร้างกระดูก



โรคที่เกิดขึ้นจาก  
สาเหตุทาง  
ชีวภาพ



โรกระบบ  
หายใจ  
ที่เกิดจากการทำงาน



โรคเมะเร็ง  
ที่เกิดจากการ  
ทำงาน



โรคอื่นๆ  
ที่พิสูจน์ได้ว่าเกิด  
จากการทำงาน



โรงกลั่นน้ำมันที่ปลอดภัยที่สุดเกิดเพลิงไหม้  
จากการน้ำมันล้นถัง ตาย 7 คน

ศรียาชา ชลบุรี



# อุบัติเหตุอันตรายและสารเคมี

รถบรรทุกสารเคมีพุ่งชนเสาไฟฟ้า  
คนขับรถออกจากรถได้แต่ถูกไฟคลอกตาย

มาบตาพุด ระยอง



## สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้โดย



การกิน



การหายใจ



การดูดซึมผ่านทางผิวหนัง  
จากการสัมผัส



## ปัจจัยที่สำคัญของระดับอันตรายที่เกิดจากสารเคมี

การเกิดในแต่ละบุคคลและในแต่ละเหตุการณ์จะแตกต่างกันไป ซึ่งขึ้นอยู่กับ



ปัจจัยส่วนบุคคล



ปัจจัยเกี่ยวกับการทำงาน

# ผลกระทบต่อสุขภาพ เมื่อสัมผัสสารพิษ



## ๑ พิษแบบ เรื้อรัง

พิษแบบเรื้อรัง รับทีละน้อยแต่เกิดการสะสม  
อวัยวะเป้าหมาย เช่น สมอง ตับ ไต ทำให้อวัยวะ  
ผิดปกติ บางตัวเป็นสารก่อมะเร็ง

## พิษแบบ เฉียบพลัน ๒

พิษแบบเฉียบพลัน เกิดทันทีโดยทำให้ร่างกาย  
เสื่อมเยื่อการเดินหายใจ ผิวหนัง และทำให้ผิวหนัง  
อักเสบ ต่อมาคือปวดศีรษะ มึนงง คลื่นไส้ อาเจียน  
อ่อนเพลีย ประสาทหลอนและควบคุมตัวเองไม่ได้

# อันตรายของสารพิษ

สามารถจำแนกได้ ๓ ประเภทใหญ่ๆ ดังนี้



## ๑

ชนิดกัดกร่อน (Corrosive )  
ทำให้เนื้อเยื่อของร่างกายไหม้ พอง  
ได้แก่ สารละลายพวกกรดและด่าง  
เข้มข้น น้ำยาฟอกขาว

## ๒

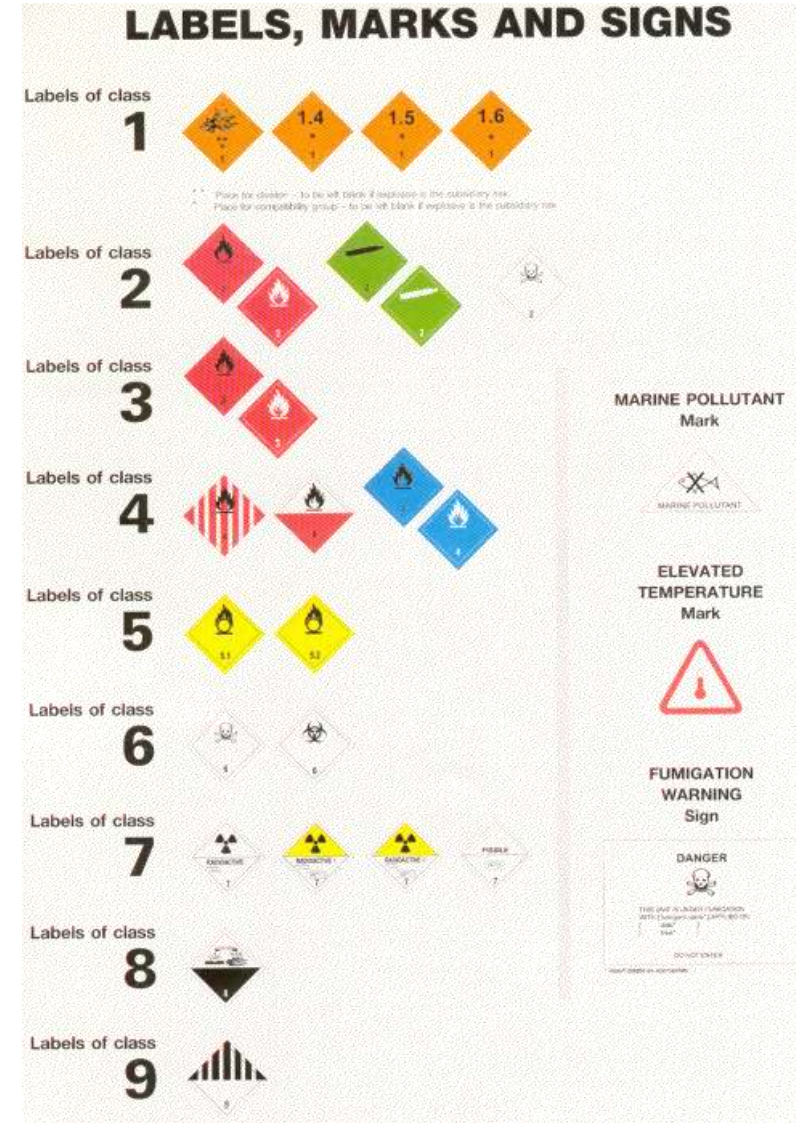
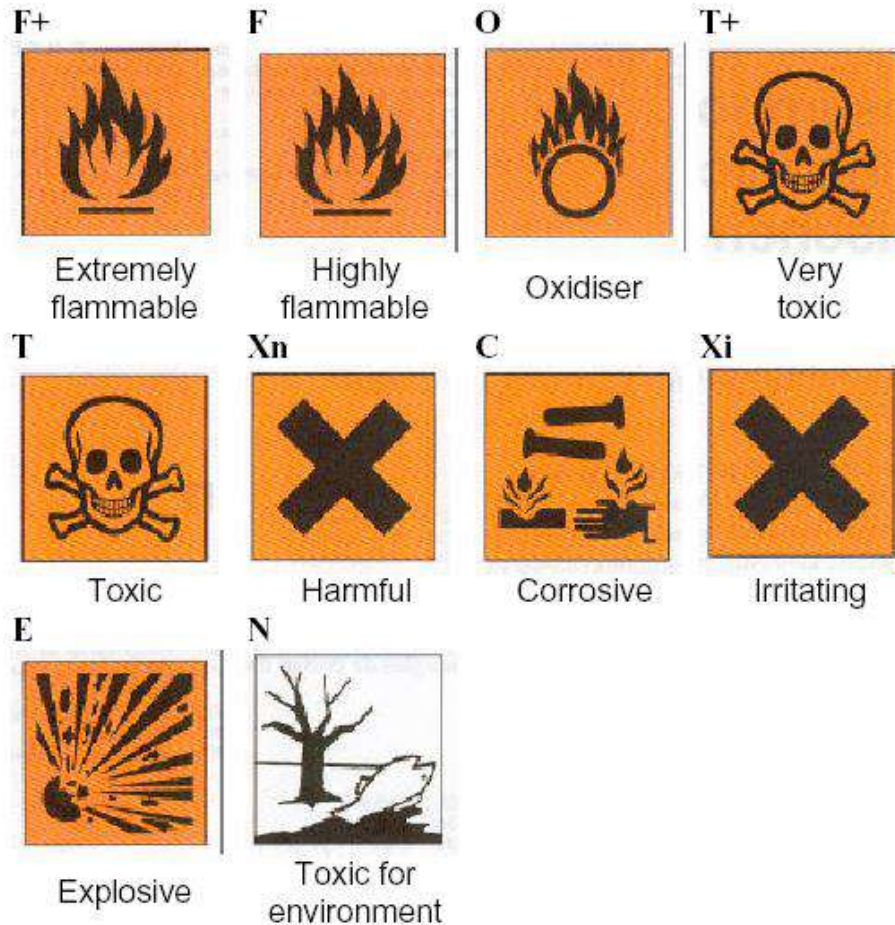
ชนิดทำให้ระคายเคือง (Irritants ) ทำให้  
เกิดอาการปวดแสบ ปวดร้อนและอักเสบในระยะ  
ต่อมา ได้แก่ ฟอสฟอรัส สารหนู อาหารเป็นพิษ  
ซิลิเฟอไรต์ไดออกไซด์

## ๓

ชนิดที่มีผลต่อระบบประสาท กลุ่มนี้ส่งผล  
ต่อการกดหรือกระตุ้นการทำงานของระบบประสาท  
ทำให้หมดสติ หลับลึก หรือเกิดอาการเพ้อคลั่ง  
ชักวาร์เดินเร็ว เช่น ใยยาสูบ alcohol กัญชา



# การสื่อสารความเป็นอันตรายสำหรับสถานประกอบการและการขนส่ง



# GHS: Hazard Symbols

อันตรายต่อสุขภาพ :



Toxic  
hazard



Corrosive  
Harmful



Long term health



อันตรายทางกายภาพ :



Flammable  
pressure



Oxidizing  
Explosive



Gas under






อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม :



Dangerous to  
environment





ชื่อสารเคมี : Ethyl Alcohol 70%		ชื่อทางเคมีอื่น : ALCOH-A70(M)
การใช้งาน : ใช้ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อโรคบนพื้นผิว		คุณสมบัติทางกายภาพ : ของเหลวใสไร้สี
องค์ประกอบส่วนผสม : Ethyl Alcohol		ความเป็นกรด-ด่าง (pH) : pH 7
ป้ายกำกับสารเคมี	สัญลักษณ์แสดงอันตราย	การจัดเก็บและขนถ่าย
	 	การจัดเก็บ : ปิดภาชนะให้แน่น เก็บในที่ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ พื้นผิวที่ร้อน การขนถ่าย : ขนถ่ายด้วยความระมัดระวัง ไม่ทำให้อากาศปนเปื้อน
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย		สูตร / สารที่องค์ประกอบ
<p>ความเสถียร : ระยะเวลาที่คงตัวสูงมาก</p> <p>ความไวไฟ : ระยะเวลาที่คงตัวสูงมาก</p> <p>การหายใจ : ระยะเวลาที่คงตัวสูงมาก</p> <p>การกลืนกิน : เป็นพิษต่ออวัยวะภายในร่างกาย หากมีการกลืนกินเข้าไป</p>		<p>ความเสถียร : ระยะเวลาที่คงตัวสูงมาก</p> <p>สารที่ควรหลีกเลี่ยง : การทำให้อุณหภูมิสูงกว่าอุณหภูมิที่แนะนำ</p> <p>สารที่ควรหลีกเลี่ยง : ไซยาไนด์, ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์, โซเดียมไฮไดรด์</p> <p>ผลิตภัณฑ์ของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ : ผลิตภัณฑ์ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์</p>
การปฐมพยาบาลเบื้องต้น		ข้อควรระวังในการใช้งาน
<p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : เช็ดผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก ล้างผิวหนังให้สะอาด</p> <p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : เช็ดผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก ล้างผิวหนังให้สะอาด</p> <p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : เช็ดผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก ล้างผิวหนังให้สะอาด</p>		ห้ามสูดดมไอระเหย / ละอองลอย
การปฐมพยาบาลเบื้องต้น		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
<p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : เช็ดผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก ล้างผิวหนังให้สะอาด</p> <p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : เช็ดผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก ล้างผิวหนังให้สะอาด</p> <p>กรณีได้รับทางผิวหนัง : เช็ดผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมาก ล้างผิวหนังให้สะอาด</p>		   ถุงมือป้องกันสารเคมี    แว่นตาป้องกัน    หน้ากากป้องกัน
การจัดการกรณีฉุกเฉิน		การจัดการกรณีฉุกเฉิน
<p>อุณหภูมิ : 17 °C</p> <p>สารที่พบในผลิตภัณฑ์ : น้ำ, โฟม, เกล็ดแข็ง และคาร์บอนไดออกไซด์</p>		<p>การจัดการกรณีฉุกเฉิน : ปิดภาชนะให้แน่น เก็บในที่ห่างจากความร้อน</p> <p>การจัดการกรณีฉุกเฉิน : ปิดภาชนะให้แน่น เก็บในที่ห่างจากความร้อน</p> <p>การจัดการกรณีฉุกเฉิน : ปิดภาชนะให้แน่น เก็บในที่ห่างจากความร้อน</p>

แผนกพื้นที่ที่ใช้งาน : แผนกความปลอดภัย

ที่มา : MSDS ต้นฉบับ Green Phungphum

# อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล



แว่นครอบตา/หน้ากาก  
กันสารเคมี  
แว่นควรนิวาสีระบายความร้อน  
ใช้สำหรับหน้ากากที่มีกลิ่นหรือไอสารเคมี



ถุงมือ

ใช้ป้องกันสารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง  
และการติดเชื้อ



รองเท้าบูท

ใช้สำหรับป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี  
และการซึมผ่านของน้ำใต้ดิน



หมวกนิรภัย

ใช้ป้องกันศีรษะจากการกระแทก



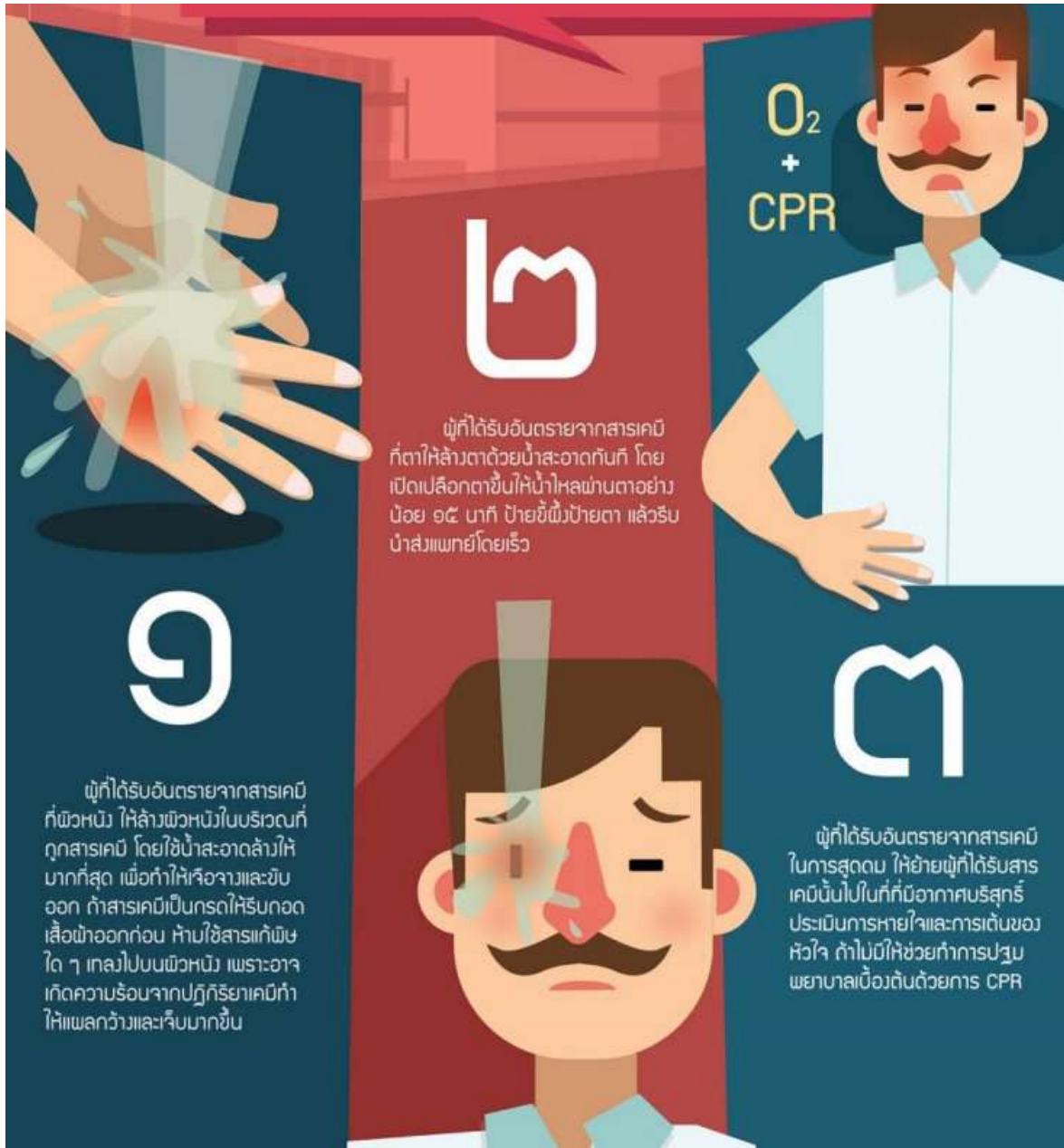
ชุดกันสารเคมี

ใช้สำหรับป้องกันการกระเด็น  
ของสารเคมีและละออง  
น้ำสกปรก





# การปฐมพยาบาลเบื้องต้น





## PART : 2

# กฎหมาย ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงาน

# นายจ้าง...ลูกจ้าง... คือใคร..?

**1) นายจ้าง :** คือ คนที่ตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานและจ่ายค่าจ้างให้/คนที่นายจ้างมอบหมายให้ทำหน้าที่แทนหรือทำงาน/ทำประโยชน์ให้แก่สถานประกอบการของนายจ้าง

**2) ลูกจ้าง :** คือ คนที่ตกลงทำงานให้นายจ้างเพื่อรับค่าจ้าง/คนที่ได้รับความยินยอมจากนายจ้างให้ทำงาน/ทำผลประโยชน์ให้แก่สถานประกอบการของนายจ้าง

# กฎหมายแรงงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน..มีอะไรบ้าง

1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

2) กฎหมายลูกบท(กฎกระทรวง ประกาศ ระเบียบ)

- บทเฉพาะกาล ตามมาตรา 74 แห่ง พ.ร.บ. ความปลอดภัยฯ ที่  
ให้นำกฎกระทรวงแรงงานฯตามพ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541  
มาใช้บังคับโดยอนุโลม
- กฎหมายลูกบทที่ออกภายใต้ พ.ร.บ. ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554

# สิทธิและหน้าที่ของนายจ้าง





# สิทธิและหน้าที่ของลูกจ้าง



1

ปฏิบัติตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554



2

ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริม ด้านความปลอดภัยฯ



3

แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายที่ไม่สามารถ แก้ไขได้ด้วยตนเองต่อ จป.หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร



4

สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแล ให้สามารถใช้งานได้ตลอดระยะเวลาทำงาน



5

ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยฯ ของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ตั้งอยู่ในสถานที่เดียวกัน



6

มีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การทำงานเพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ ในการทำงาน



7

มีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือ หยุดกระบวนการผลิต ตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย



ตัวอย่างบทกำหนดโทษ  
ตามพ.ร.บ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยฯ  
ที่ลูกจ้างควรรู้

**มาตรา 6** ลูกจ้างมีหน้าที่ความร่วมมือนำในการดำเนินงานและ  
ส่งเสริมด้านความปลอดภัยฯ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่  
ลูกจ้างและโรงงาน

ผู้ใดฝ่าฝืนคำสั่งไม่ปฏิบัติตาม ลงโทษตามมาตรา 65 จำคุกไม่  
เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 2 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ตัวอย่างบทกำหนดโทษ  
ตามพ.ร.บ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยฯ  
ที่ลูกจ้างควรรู้

มาตรา 8 ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยที่กำหนดขึ้น

ไม่ปฏิบัติตาม ระวังโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน  
หรือปรับไม่เกิน 1 แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ตัวอย่างบทกำหนดโทษตาม  
พ.ร.บ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยฯ  
ที่ลูกจ้างควรรู้

**มาตรา 22** ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่และดูแลรักษา **PPE** ที่  
นายจ้างกำหนดให้ใส่ตามสภาพและลักษณะงานตลอดเวลา  
ทำงาน

หากลูกจ้างไม่สวมใส่ **PPE** ตามกฎ ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุด  
การทำงานจนกว่าลูกจ้างจะใส่ **PPE**

ผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม จำคุกไม่เกิน 6 เดือน  
ปรับไม่เกิน 2 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ



## 2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในที่อับอากาศ พ.ศ.2562

- (1) ทำป้ายแจ้งข้อความ **“ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า”** บริเวณทางเข้าออกที่อับ อากาศทุกแห่งพร้อมสิ่งปิดกั้น
- (2) ต้องมีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
- (3) จัดให้มีการตรวจ บันทึกผลการตรวจวัดและประเมินสภาพอากาศ ก่อนให้ลูกจ้างเข้า ทำงานและระหว่างทำงาน
- (4) จัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมตามหลักเกณฑ์
- (5) แต่งตั้งลูกจ้างที่ผ่านการฝึกอบรมเป็นผู้ควบคุมงาน

## 2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

การทำงานในที่อับอากาศแต่ละครั้งต้องมีลูกจ้างไม่น้อยกว่า 3 คน

- (1) ผู้ควบคุมงานที่ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในที่อับอากาศ
- (2) ผู้ช่วยเหลือ 1 หรือ 2 คนผ่านการอบรมฯ
  - มีหน้าที่เฝ้าทางเข้าออกที่อับอากาศ
  - สามารถติดต่อสื่อสารกับลูกจ้าง
  - ที่ทำงานในที่อับอากาศได้ตลอดเวลา
- (3) ลูกจ้างที่มีหน้าที่ทำงานในที่อับอากาศ
  - ลูกจ้างคนเดียวจะทำหน้าที่หลายตำแหน่งในคราวเดียวไม่ได้

### 3. กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง และส่งผลการตรวจ แก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2559

- 3.1 จัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสอบสุขภาพจากแพทย์วิชาชีพเฉพาะทาง
- 3.2 จัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา
- 3.3 จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง
- 3.4 จัดเก็บบันทึกผลตรวจสุขภาพไม่น้อยกว่า 2 ปี
- 3.5 ให้นายจ้างส่งผลการตรวจเมื่อพบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย

# 5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับ**ความร้อน แสงสว่าง และ เสียง** พ.ศ. 2559

## สาระสำคัญของกฎหมาย

5.1 ให้นายจ้างดำเนินงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

### 5.1.1 ความร้อน

ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการมิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้

- |                |                                 |         |
|----------------|---------------------------------|---------|
| (1) งานเบา     | มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย | 34 WBGT |
| (2) งานปานกลาง | มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย | 32 WBGT |
| (3) งานหนัก    | มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย | 30 WBGT |



## 5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับ**ความร้อน แสงสว่าง และ เสียง** พ.ศ. 2559

### 5.1.2 แสงสว่าง

ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการที่มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่า  
มาตรฐานที่กำหนดโดยจำแนกลักษณะงานดังนี้

- |  |                        |
|--|------------------------|
| (1) พื้นที่ทั่วไปเช่น ทางเดิน ห้องน้ำ      | ให้เป็นไปตามตารางที่ 1 |
| (2) พื้นที่กระบวนการผลิต                   | ให้เป็นไปตามตารางที่ 2 |
| (3) สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาอยู่กับที่ | ให้เป็นไปตามตารางที่ 3 |
| (4) จากข้อ (3) มิได้กำหนดไว้ในตาราง 3      | ให้เป็นไปตามตารางที่ 4 |
| (5) บริเวณรอบๆ ต้องใช้สายตาตามองเฉพาะจุด   | ให้เป็นไปตามตารางที่ 5 |

5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับ**ความร้อน แสงสว่าง และ เสียง** พ.ศ. 2559

### 5.1.3 เสียง

- (1) ให้นายจ้าง**ควบคุมระดับเสียง**ที่ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวันมิให้เกินมาตรฐานที่กำหนด
- (2) ให้นายจ้าง**ให้ลูกจ้างหยุดทำงาน**ในบริเวณ ระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระทบเกิน **140 dB(A)**
- (3) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน **8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A)** ขึ้นไป ให้นายจ้าง**จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน**
- (4) จัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

## 6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยฯพ.ศ. 2549

### ขอบเขตของกฎหมายและการบังคับใช้

- 1 การทำเหมืองแร่ เหมืองหิน กิจการปิโตรเลียมหรือปิโตรเคมี
- 2 การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ตกแต่ง เสริมแต่ง ดัดแปลง  
แปรรูป ทำให้เสียหาย การต่อเรือ การให้กำเนิด แปลงและจ่ายไฟฟ้า  
หรือพลังงานอย่างอื่น
- 3 การก่อสร้าง ต่อเติม ติดตั้ง ซ่อม ซ่อมบำรุง ดัดแปลง
- 4 การขนส่งคนโดยสารหรือสินค้าโดยทางบก ทางน้ำ อากาศ
- 5 สถานีบริการหรือจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหรือก๊าซ
- 6 โรงแรม

## 6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยฯพ.ศ. 2549

### ขอบเขตของกฎหมายและการบังคับใช้

- 7 ห้างสรรพสินค้า
- 8 สถานพยาบาล
- 9 สถาบันทางการเงิน
- 10 สถานตรวจทดสอบทางกายภาพ
- 11 สถานบริการบันเทิง นันทนาการ หรือการกีฬา
- 12 สถานปฏิบัติการทางเคมีหรือชีวภาพ
- 13 สำนักงานที่ปฏิบัติงานสนับสนุนสถานประกอบกิจการตาม 1 ถึง 12
- 14 กิจการอื่นตามที่กระทรวงแรงงานประกาศกำหนด

## 6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

### ใช้บังคับ

สปก. ประเภทที่ 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 1 คนขึ้นไป

สปก. ประเภทที่ 2-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

สปก. ประเภทที่ 6-14 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 20 คนขึ้นไป



## 6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

สาระสำคัญของกฎหมาย กำหนดให้นายจ้างดำเนินการดังนี้

- 1 จัดให้มี **ข้อบังคับ** และ **คู่มือ** ว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
- 2 **ลูกจ้างใหม่** และ **ที่เปลี่ยนงาน** ให้**อบรม**ลูกจ้างมีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือฯ ก่อนปฏิบัติงาน
- 3 กรณีสั่งให้ลูกจ้างไปทำงานที่อื่นอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้างให้ **แจ้ง** **ข้อมูลอันตราย**และ **วิธีป้องกัน** ให้ลูกจ้างทราบก่อนทำงาน
- 4 **ให้นายจ้างใน สปก. ตามข้อ 1-5** ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ **2** คนขึ้นไป และตามข้อ **6-14** ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ **20** คนขึ้นไป แต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานเป็น **จป.หัวหน้างาน** และลูกจ้างระดับบริหารเป็น **จป.บริหาร**
- 5 **ให้นายจ้างในสปก.ตามข้อ 2-5** ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ **20-49** คน แต่งตั้งลูกจ้าง **1** คน เป็น **จป.ระดับเทคนิค**

## 6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

6 ให้นายจ้างใน สปก.ตามข้อ 2- 5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50-99 คน แต่งตั้งลูกจ้าง 1 คนเป็น จป.ระดับเทคนิคชั้นสูง

7 ให้นายจ้างใน สปก.ตามข้อ 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป และตามข้อ 2-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 100 คนขึ้นไป แต่งตั้งลูกจ้างอย่างน้อย 1 คนเป็น จป. ระดับวิชาชีพ

8 ให้นายจ้างที่มี ลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คปอ.

9 ให้นายจ้างใน สปก.ตามข้อ 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไปและตามข้อ 2-5 ที่มีลูกจ้าง ตั้งแต่ 200 คนขึ้นไป จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัยฯภายใน



# จป.วิชาชีพ

## หน้าที่

เสนอแนะ  
นายจ้างให้มีการ  
จัดการด้านความ  
ปลอดภัยที่เหมาะสม

วิเคราะห์  
การประสบ  
อันตราย

จัดทำรายงาน  
การประสบ  
อันตราย

วิเคราะห์งาน  
เพื่อป้องกันอันตราย

ประเมิน  
ความเสี่ยง

ตรวจสอบและ  
เสนอแนะให้นายจ้าง  
ปฏิบัติตามกฎหมาย  
ความปลอดภัยฯ

วิเคราะห์  
แผนงานโครงการ  
มาตรการ

ตรวจประเมิน  
ตามแผน

ให้ลูกจ้าง  
ปฏิบัติตามข้อบังคับ  
ความปลอดภัยฯ

แนะนำ  
ฝึกสอน อบรม  
ลูกจ้าง

ปฏิบัติงาน  
ด้านความปลอดภัย  
อื่นๆ ที่นายจ้าง  
มอบหมาย

ตรวจวัดและ  
ประเมินสภาพ  
แวดล้อม

อ่านรายละเอียดได้ที่

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

# จป.หัวหน้างาน

## หน้าที่



รายงานการ  
ประสบอันตราย  
ต่อนายจ้าง และแจ้ง  
จป.หรือหน่วยงาน  
ความปลอดภัย

ส่งเสริมและ  
สนับสนุนกิจกรรม  
ความปลอดภัย

วิเคราะห์งาน  
เพื่อค้นหาความเสี่ยง  
ร่วมกับ จป.

ให้ลูกจ้าง  
ปฏิบัติตามข้อบังคับ  
ความปลอดภัยฯ

สอนวิธีปฏิบัติงาน  
ที่ถูกต้องแก่ลูกจ้าง

กำกับ ดูแล  
การใช้อุปกรณ์  
PPE

ตรวจสอบ  
หาสาเหตุการประสบ  
อันตราย ร่วมกับ จป.  
และรายงานผลต่อ  
นายจ้าง

ตรวจสอบ  
สภาพการทำงาน  
เครื่องจักร เครื่องมือ  
และอุปกรณ์

ปฏิบัติงาน  
ด้านความปลอดภัยอื่น  
ตามที่ จป.บริหาร  
มอบหมาย

อ่านรายละเอียดได้ที่  
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔



# จป.บริหาร

หน้าที่



กำกับ ดูแล  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ  
ทุกระดับ

ส่งเสริม สนับสนุน  
และติดตามการดำเนินงาน  
ด้านความปลอดภัยฯ  
ให้เป็นไปตามแผนงาน

กำกับ ดูแล  
และติดตามให้มี  
การแก้ไขข้อบกพร่อง  
เพื่อความปลอดภัย  
ของลูกจ้าง

เสนอแผนงาน  
โครงการด้านความปลอดภัย  
ในหน่วยงานที่รับผิดชอบ  
ต่อนายจ้าง

อ่านรายละเอียดได้ที่

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔



## 8. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำพ.ศ. 2552

### สาระสำคัญของกฎหมาย

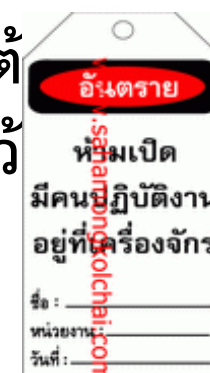
#### 1 กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร



- (1) เครื่องจักรที่มีพลังงานไฟฟ้าต้องมีสายดิน
- (2) เครื่องปั๊มวัตถุต้องมีเครื่องมือป้องกันมือให้พ้นจากแม่ปั๊ม
- (3) เครื่องจักร เครื่องปั๊มที่ใช้พลังงานไฟฟ้า หากใช้มือป้องกันต้องมีสวิทช์

#### 2 แห่งห่างกัน

- (4) การติดตั้ง หรือซ่อมเครื่องจักรต้องติดป้ายห้ามเปิด



# LOCKOUT-TAGOUT

**LOCKOUT TAGOUT** เป็นระบบที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงาน เช่น การซ่อมบำรุง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีแหล่งจ่ายพลังงาน ซึ่งพลังงานต่าง ๆ นั้นอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุกับผู้ที่ปฏิบัติงานได้



**LOCKOUT** คืออุปกรณ์ที่ใช้ lock กับอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับพลังงาน ต่างๆ เช่น circuit breaker เป็นต้น เพื่อให้เครื่องจักรไม่สามารถใช้งานได้ ในระหว่างที่ยังไม่ปลดอุปกรณ์ Lock ออก

**TAGOUT** คือป้ายแจ้งเตือนไว้ที่จุดตัดแยกพลังงานเพื่อให้รู้ว่าเครื่องจักรหรือ อุปกรณ์จะถูกควบคุมไว้และไม่สามารถใช้งานได้จนกว่าปลด Tag ออกไป



# ขั้นตอน LOCKOUT-TAGOUT



## 1. แจ้งให้ทุกคนทราบ

แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องหรือเจ้าของพื้นที่ทุกคนให้ทราบก่อนเริ่มงานเสมอ

## 2. ระบุแหล่งพลังงาน

ค้นหาแหล่งพลังงานทั้งหมดของเครื่องจักรว่ามีพลังงานอะไรบ้าง เช่น ไฟฟ้า แรงดัน ลม ไอน้ำ ฯลฯ

## 3. หยุดการทำงานของเครื่องจักร

ปิดการทำงานของเครื่องจักรตามระบบ เช่น หยุดที่ตู้ควบคุมหรือหน้าจอ เพื่อให้เครื่องจักรอยู่ในลักษณะหยุดนิ่ง

## 4. ตัดแยกพลังงาน

การตัดแยกพลังงานที่จุดกำเนิดทุกแหล่ง เช่น พลังงานไฟฟ้า ก็ตัดที่เบรกเกอร์ พลังงานลมก็ตัดที่วาล์วลม เป็นต้น

## 5. ล็อกและแขวนป้าย

ล็อก และแขวนป้ายที่แหล่งพลังงานทุกจุดที่ทำการตัดแยก ด้วยอุปกรณ์ที่เหมาะสม

## 6. ปลดปล่อยพลังงานที่ตกค้าง

หากยังมีพลังงานแฝงอื่น เช่น แรงดันลม ไฮโดรลิก หรือแรงเฉื่อย ต้องทำการถ่ายพลังงานออกจากระบบให้หมดด้วย

# ขั้นตอน LOCKOUT-TAGOUT

## 7. ตรวจสอบการตัดแยกพลังงานอีกครั้ง

เพื่อให้มั่นใจว่าในระบบจะไม่มีพลังงานหลงเหลืออยู่ เช่น การกดปุ่ม start ของเครื่องจักรว่าหยุดจริงไหม

## 8. ลงมือปฏิบัติ ซ่อมแซม

หลังจากตัดแยกพลังงานแล้ว จึงสามารถเข้าไปซ่อมแซมเครื่องจักรได้ โดยกุญแจต้องเก็บไว้ที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

## 9.นำระบบ LOTO ออก

หลังจากปฏิบัติงานเสร็จ ตรวจสอบพื้นที่ คนปฏิบัติงานออกมาครบ ทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ นำระบบ LOTO ออก



## 8. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำพ.ศ. 2564

### 2. กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น ดังนี้

1. นายจ้างที่ใช้ ประกอบ ทดสอบ ซ่อมบำรุง และตรวจสอบปั้นจั่น ต้องปฏิบัติตาม**คู่มือการใช้งาน**ที่ผู้ผลิตปั้นจั่นกำหนดกรณีไม่มีคู่มือการใช้งาน ต้องให้**วิศวกร**กำหนดขึ้น

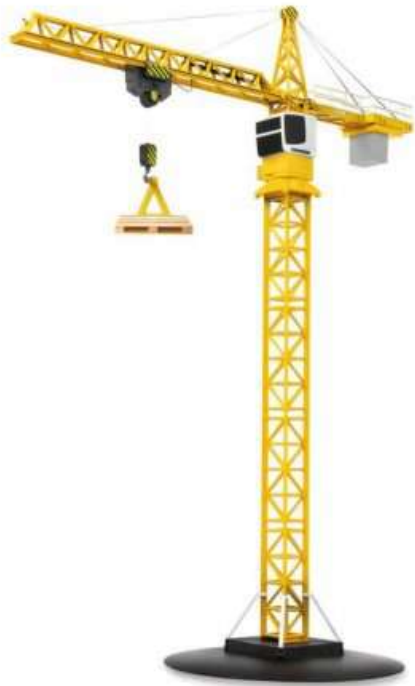
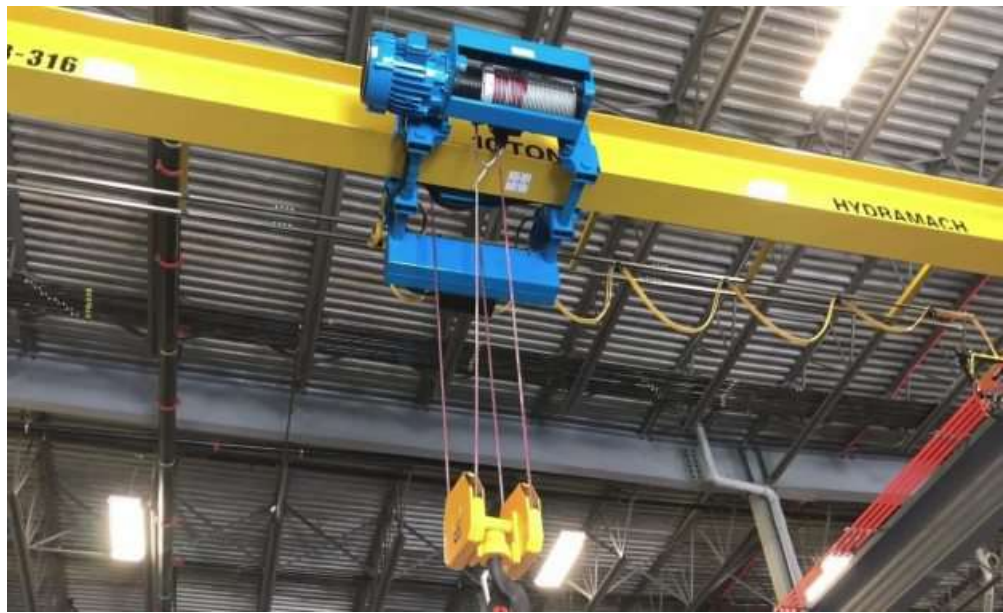
2. ต้องมี**การทดสอบปั้นจั่น** อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามแบบที่กำหนด

3. ห้ามใช้เชือกถวดเหล็กกล้าที่ชำรุด บกพร่อง ที่เข้าลักษณะห้ามใช้

4. ต้องมีสัญญาณเสียงและแสงเตือน ขณะปั้นจั่นกำลังทำงาน

5. ต้องมีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นเป็นภาษาไทย





8. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เกี่ยวกับ**เครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ**พ.ศ. 2564

3. กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อน้ำ ดังนี้

1. กำหนดให้มีการ**ตรวจสอบ**หม้อน้ำประจำปีและหลังซ่อมส่วนสำคัญโดยมี  
วิศวกรรับรองผลการตรวจ
2. การ**ติดตั้ง**หม้อน้ำต้องถูกหลักวิชาการ ด้านวิศวกรรม











มีผู้เสียชีวิต 8 ราย บาดเจ็บ 100 ราย หลังเกิดเหตุบอยเลอร์ระเบิดในโรงงานผลิตกระแสไฟฟ้าในอินเดีย

สังคม > ข่าวภูมิภาค

## เจ้าของโรงงานหม้อต้มน้ำระเบิดพร้อมดูแลผู้บาดเจ็บ

วันที่ 17 ส.ค. 2557 เวลา 21:57 น.



หม้อไอน้ำย้อมผ้าปากน้ำบั้งเจ็บ 12 สาทส 4 บ้านพังยับยิบ (ไอเอ็นเอ็น)

# 6. กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ.2547

## สาระสำคัญของกฎหมาย

ให้นายจ้างให้ลูกจ้างแต่ละคน ยก แบก หาม หาบ ทูน ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้าง 1 คน ดังนี้

1. 20 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
2. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
3. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างหญิง
4. 55 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างชาย

กรณีมีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ให้นายจ้างจัดให้มี และให้ลูกจ้างใช้เครื่องทุ่นแรงที่เหมาะสม



# PART : 3

ข้อบังคับว่าด้วยความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

# โรงงานน้ำตาลมิตรผลภูเวียง



**SHE**  
Safety starts with me



## กฎพิทักษ์ชีวิต (Life saving rule)

# กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

## 1. ต้อง สวมใส่

**เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness)**  
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวตลิ่งตลอดเวลา  
ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป



## 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง

เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ,  
งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป,  
งานที่อับอากาศ เป็นต้น



## 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร

ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า  
ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง  
ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย  
ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง



ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ  
ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

## 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด  
และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้  
ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

## 5. ห้าม สูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้  
และจะต้องตั้งกันบูหรี่ในภาชนะ  
ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## 6. ห้าม ดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock  
ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย  
โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ  
ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

## 7. ห้าม พกโทรศัพท์มือถือเข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด  
และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น)  
ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร  
และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท



# 1. ต้อง สวมใส่เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness) แบบ 2 ตะขอ

ควบคุมผู้รับเหมาและพนักงานในการปฏิบัติงานบนที่สูง ให้  
สวมใส่ Full body harness แบบ 2 ตะขอ





# กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

## 1. ต้อง สวมใส่



**เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness)**  
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวจุดคอเวลาปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป

## 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง



เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ, งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป, งานที่อับอากาศ เป็นต้น

## 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร



ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง

ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

## 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้ ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

## 5. ห้าม สูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้ และจะต้องตั้งกันบูหรี่ในภาชนะ ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## 6. ห้าม ดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

## 7. ห้าม พกโทรศัพท์มือถือเข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น) ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท



MITR PHOL  
Sugar

# การขออนุญาตทำงาน



Work permit 1 ชุด ประกอบด้วยสำเนาทั้งหมด 3 แผ่น ( 3 ลี )

## ใบขออนุญาตทำงาน มีทั้งหมด 6 ประเภท



1. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน ( Hot work )
2. การทำงานบนที่สูง (Height work )
3. การทำงานในพื้นที่อับอากาศ ( Confine space )
4. การทำงานกับปั๊มหรือท่อน้ำร้อน
5. การทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าแรงสูง 380 โวลต์ขึ้นไป  
( Electrical Work Permit)
6. งานธรรมดา (Cold Work Permit)

## 1. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน ( Hot work )

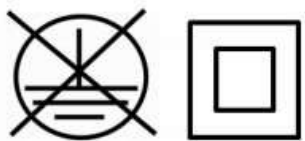
งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ เช่น งานตัด เชื่อม เจียร ต้องมีการขออนุญาตทำงาน และดำเนินการดังต่อไปนี้

**1.1** ทำความสะอาดอุปกรณ์/พื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ใกล้เคียงจนปราศจากสารเคมี สารไวไฟ วัสดุที่ติดไฟ หรืออื่นที่อาจจะติดไฟ ออกไปให้หมด

**1.2** ตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่สภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน

**1.3** ตัดแยกระบบไฟฟ้า ระบบควบคุมต่างๆ

**1.4** สายไฟต้องเป็นแบบฉนวนหุ้ม สองชั้น ,หรือต้องมีสายกราวด์



สัญลักษณ์ ฉนวน 2 ชั้น



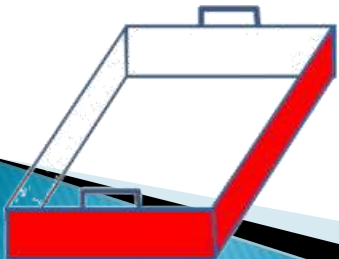
สัญลักษณ์ สายดิน



## 1. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน ( Hot work )

1.5 เตรียมถังดับเพลิงเป็นถังเคมีแห้ง 15 ปอนด์  
2 ถัง ต่อ 1 พื้นที่

1.6 ต้องมีก้านกันสะเก็ดไฟ หรือผ้ากันสะเก็ดไฟ  
ตามความเหมาะสมกับพื้นที่ปฏิบัติงาน



## 1. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน ( Hot work )

**1.7** เครื่องเจียร ตัด ต้องมีการตัดครอบ และต้องเป็นโครงที่เป็นพลาสติก ไม่เป็นสื่อทางไฟฟ้า

**1.8** ชุดตัดแก๊สต้องมี ตัวป้องกันไฟย้อนกลับ 4 ชุด  
ตัวถังต้องมีรถเข็นและใช้โซ่หรือเชือกมัดไว้





## 1. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน ( Hot work )

**1.9** ต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟ ทำหน้าที่เฝ้าระวังสะเก็ดไฟตลอดเวลาการทำงาน และต้องเฝ้าระวังไฟต่อหลังเสร็จงานประกายไฟ 1 ชั่วโมง



# การเกิดอัคคีภัย เกิดขึ้นได้อย่างไร



## เชื้อเพลิง

อาจจะอยู่ในสถานะเป็น  
ของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ  
เช่นไม้ แมกนีเซียม แอมโมเนีย  
สารตัวทำลาย ก๊าซหุงต้ม  
เป็นต้น



## อากาศ

ที่มีออกซิเจนในอัตรา  
ไม่ต่ำกว่าร้อยละ 15  
ซึ่งออกซิเจนเป็นสาร  
ช่วยในการสันดาป



## ความร้อน

บริเวณนั้นมีอุณหภูมิ  
ที่เหมาะสมพอที่จะให้  
เชื้อเพลิงนั้นเกิดเปลวไฟ  
ขึ้นได้





MITR PHOL  
Sugar

เมื่อต้องต่อสู้กับไฟให้ใช้หลัก

**“ ดึง - ปลด - กด - ส่าย ”**

**ดึง**



- วางถังน้ำยาที่พื้น
- ดึงสลักนิรภัยออก

**ปลด**



ปลดสายฉีด

**กด**



กดไกเพื่อให้ยาดับเพลิง  
พุ่งออกมาจากหัวฉีด

**ส่าย**



ส่ายหัวฉีดให้น้ำยาพ่น  
ออกไปได้ทั่วฐานของไฟ

**ข้อควรจำ**

การฉีดน้ำยาดับเพลิงสามารถฉีดต่อเนื่อง  
ได้ประมาณ 20-30 วินาทีเท่านั้น

## 2. การทำงานบนที่สูง (High Work)

การทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ในลักษณะห้อยโหน ปีนป่าย การทำงานบนกระเช้า เป็นต้น

2.1 จัดให้มีเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full body safety harness) 2 ตะขอ สำหรับผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงทุกครั้ง และต้องนำตะขอคล้องเกี่ยวกับจุดยึดหรือโครงสร้างที่มั่นคงตลอดเวลาการทำงาน



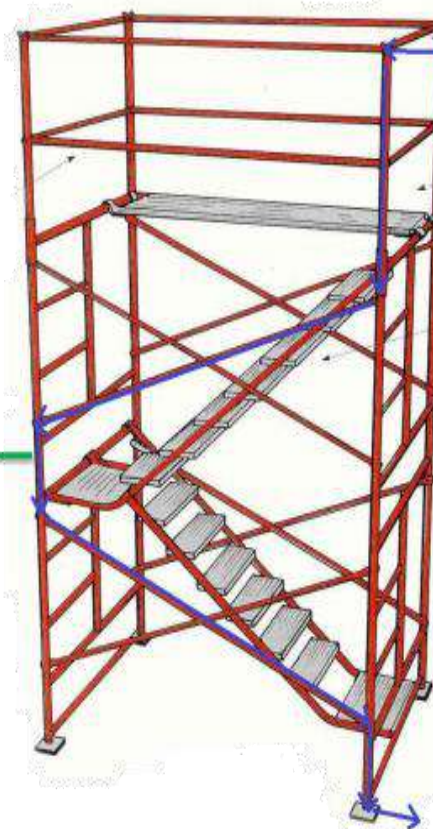


## 2. การทำงานบนที่สูง (High Work)

2.2 ห้ามใช้บันไดพาด ให้ใช้เฉพาะบันไดตัว A เท่านั้น

2.3 หากมีการใช้นั่งร้าน นั่งร้านต้องมั่นคงแข็งแรง โดยได้มาตรฐานดังต่อไปนี้

- นั่งร้านต้องมีบันไดขึ้นลงทุกชั้น
- ชั้นบนสุด ต้องมีราวกันตก ความสูงไม่น้อยกว่า 90 cm.
- มีแผ่นพื้นให้นั่งทำงาน มีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 35 cm.



## 2. การทำงานบนที่สูง (High Work)

2.4 สายเกาะเกี่ยวช่วยชีวิต Life Line ต้องเป็นสลิงขนาดไม่น้อยกว่า 2 หุน ความยาวตามสภาพพื้นที่การทำงาน

2.5 เครื่องมือ รอก เชือก และอุปกรณ์ต่างๆ ต้องตรวจสอบให้อยู่ในสภาพปลอดภัยก่อนใช้งาน

2.6 อนุญาตให้สวมรองเท้าผ้าใบได้แต่ต้องนำมาเปลี่ยน ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

2.7 มีผู้สังเกตการณ์ หรือผู้ช่วยเหลือ คอยเฝ้าระวังตลอด





## 3. การทำงานในที่อับอากาศ

ที่อับอากาศคือพื้นที่ที่มีทางเข้าออกจำกัด มีการระบายอากาศตามธรรมชาติไม่เพียงพอ เช่น ถ้ำ อุโมงค์ หม้อ เตา ถัง เป็นต้น ผู้ที่จะทำงานในที่อับอากาศต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบต่อไปนี้

- 3.1 ต้องมีเอกสารที่แสดงว่าผ่านการฝึกอบรม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุม ผู้อนุญาต ผู้ช่วยเหลือ ในสถานที่อับอากาศ ใบ Certificate
- 3.2 อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีระบบ Safety Cut สายไฟต้องมีฉนวนหุ้ม 2 ชั้น
- 3.3 ไฟส่องสว่างภายในขนาด 24 โวลต์
- 3.4 อุปกรณ์ระบายอากาศ (Blower)
- 3.5 อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจกรณีก๊าซเกินค่ามาตรฐานกำหนด
- 3.6 อุปกรณ์ช่วยชีวิตต่างๆ เช่น เชือก สัญญาณไซเรน วิทย์ เป็นต้น



## 3. การทำงานในที่อับอากาศ

### ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน

1. ฝาท่อ ฝาถัง หรือประตูทางเข้า ต้องมีการเปิดไว้เพื่อให้มีการระบายอากาศอย่างน้อย 1 วัน ก่อนเข้าทำงาน
2. ต้องมีการเปิดพัดลม (Blower) เพื่อทำการระบายอากาศอย่างน้อย 1 ชั่วโมงก่อนจะเข้าทำงาน
3. ต้องมีการตรวจวัดค่าอากาศก่อนที่จะเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง ถ้าค่าที่วัดได้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จึงจะอนุญาตให้เข้าทำงานได้
4. ต้องมีผู้ช่วยเหลือ คอยเฝ้าระวังอยู่ตลอดเวลา



**\*หมายเหตุ:**

**CO ≤ 35 ppm**

**O2 = 19.5 -23.5 %**

**H2S = 0 ppm**

**LEL ≤ 10 %**

## 4. การทำงานกับไฟฟ้าแรงสูง (Electrical Work)



งานที่มีการทำงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าระหว่างสายไฟฟ้า  
สูงกว่า 380 โวลต์ขึ้นไป

4.1 ผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงานต้องผ่านการอบรมปฐมนิเทศความปลอดภัยเบื้องต้น

4.2 ห้ามให้ผู้ที่มีโรคความดัน โรคหัวใจ โรคลมชัก และมีอายุมากกว่า 55 ปีขึ้นไปทำงาน



## 5. การทำงานกับน้ำร้อนที่มีอุณหภูมิตั้งแต่ 48.9 องศาเซลเซียส

งานที่มีการทำงานเกี่ยวกับท่อ วาล์ว ที่มีน้ำรั่วอยู่ภายใน หรือเป็นการทำงานเกี่ยวกับวัตถุร้อน

1. ฝ้าย/แผนกซ่อมบำรุงรักษาหรือเจ้าของพื้นที่ห้องไฟฟ้า ทำการปิดเบรกเกอร์ที่จ่ายไฟเข้าปั๊มที่จะ ซ่อมนั้นๆ แล้วทำการล็อกตู้ไฟฟ้า พร้อมติดป้ายผู้ล็อกตู้ ตามระเบียบการปฏิบัติงาน การล็อกเข้าที่ติดป้ายเครื่องจักร (Lock Out / Tag Out)
2. ทำการปิดวาล์วด้านดูดและด้านส่งของปั๊มแล้วล็อกวาล์วพร้อมติดป้ายผู้ล็อกวาล์ว โดยมีฝ้าย/ แผนกผลิต โดยระดับหัวหน้ากะ/เจ้าหน้าที่ขึ้นไป เป็นผู้ร่วมตรวจสอบการปิดวาล์วทั้ง 2 ด้าน
3. ทำการตรวจสอบและบันทึกแรงดันน้ำและอุณหภูมิครั้งที่ 1 ก่อนการเปิดเดรนน้ำร้อน ตามแบบฟอร์มใบบันทึกแรงดันและอุณหภูมิของงานถอดปั๊มที่ความร้อนเกิน 48.9 องศาเซลเซียส
4. ค่อยๆ เปิดเดรนน้ำค้ำท่อและปั๊ม พร้อมกับเปิดวาล์วระบายอากาศ จนน้ำหยุดไหล และมั่นใจว่าปริมาณน้ำร้อนที่ไหลออกมาหมดจากท่อ ให้พนักงานที่เข้าทำการเดรน ใส่รองเท้าน้ำกระบังหน้า และถุงมือยางธรรมชาติกันความร้อนอย่างหนา



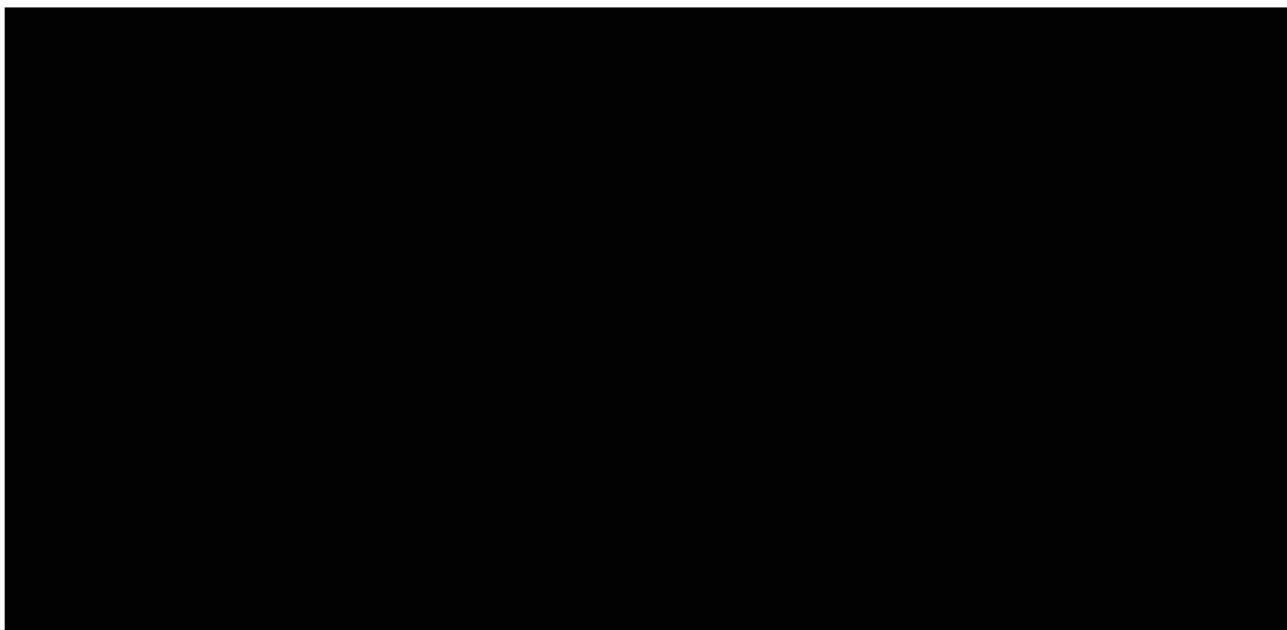


ชื่องานซ่อม:

[illegible]

## 6. งานซ่อมธรรมดา (Cold Work)

คืองานที่มีการทำงานนอกเหนือจากงานทั้ง 5 ประเภท เช่น งานทำความสะอาด, งานสำรวจ, งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรต่างๆ เป็นต้น



# กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

## 1. ต้อง สวมใส่

**เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness)**  
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวตลิ่งตลอดเวลา  
ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป



## 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร

ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า  
ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง  
ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย  
ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง



ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ  
ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

## 5. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้  
และจะต้องตั้งกันบูหรี่ในภาชนะ  
ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## 6. ห้ามดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock  
ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย  
โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ  
ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

## 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน

**(Work Permit) ทุกครั้ง**  
ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง  
เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ,  
งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป,  
งานที่อับอากาศ เป็นต้น



## 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด  
และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้  
ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

## 7. ห้ามพกโทรศัพท์เข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด  
และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น)  
ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร  
และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท

# LOCKOUT-TAGOUT

**LOCKOUT TAGOUT** เป็นระบบที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงาน เช่น การซ่อมบำรุง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีแหล่งจ่ายพลังงาน ซึ่งพลังงานต่าง ๆ นั้นอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุกับผู้ที่ปฏิบัติงานได้



**LOCKOUT** คืออุปกรณ์ที่ใช้ lock กับอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับพลังงาน ต่างๆ เช่น circuit breaker เป็นต้น เพื่อให้เครื่องจักรไม่สามารถใช้งานได้ ในระหว่างที่ยังไม่ปลดอุปกรณ์ Lock ออก

**TAGOUT** คือป้ายแจ้งเตือนไว้ที่จุดตัดแยกพลังงานเพื่อให้รู้ว่าเครื่องจักรหรือ อุปกรณ์จะถูกควบคุมไว้และไม่สามารถใช้งานได้จนกว่าปลด Tag ออกไป





# กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

## 1. ต้อง สวมใส่



**เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness)**  
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวจุดคอเวลา  
ปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป

## 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง



เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ,  
งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป,  
งานที่อับอากาศ เป็นต้น

## 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร



ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า  
ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง  
ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย  
ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง

ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ  
ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

## 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด  
และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้  
ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

## 5. ห้าม สูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้  
และจะต้องตั้งกันบูหรี่ในภาชนะ  
ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## 6. ห้าม ดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock  
ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย  
โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ  
ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

## 7. ห้าม พกโทรศัพท์มือถือเข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด  
และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น)  
ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร  
และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท

# กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

## 1. ต้อง สวมใส่

**เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness)**  
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวตลิ่งตลอดเวลา  
ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป



## 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง

เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ,  
งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป,  
งานที่อับอากาศ เป็นต้น



## 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร

ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า  
ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง  
ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย  
ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง



ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ  
ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

## 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด  
และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้  
ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

## 5. ห้าม สูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้  
และจะต้องทึ่กกันบุหรี่ในภาชนะ  
ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## 6. ห้าม ดัดแปลงเครื่องจักร



และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock  
ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย  
โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ  
ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

## 7. ห้าม พกโทรศัพท์มือถือเข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด  
และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น)  
ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร  
และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท





MITR PHOL  
GROUP

MPPV



5. ห้าม สูบบุหรีในพื้นที่โรงงาน เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้และจะต้องทิ้งกันบุหรี  
ในภาชนะที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## พื้นที่สูบบุหรี



6



4



2



ลานจอดรถยนต์ ข้างปั๊ม 01

1



# กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) กลุ่มงานโรงงาน

✓ 4 ต้อง ✗ 3 ห้าม

## 1. ต้อง สวมใส่



**เข็มขัดชนิดเต็มตัว (Full Body Harness)**  
แบบ 2 ตะขอ และคล้องเกี่ยวจุดคอเวลาปฏิบัติงานบนที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป

## 2. ต้อง ขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ทุกครั้ง ก่อนปฏิบัติงานเสี่ยง



เช่น งานความร้อนหรือประกายไฟ, งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป, งานที่อับอากาศ เป็นต้น

## 3. ต้อง หยุดเครื่องจักร



ตัดแยกพลังงานไฟฟ้า ลม ไฮดรอลิกพร้อมทั้ง ล็อกกุญแจ และแขวนป้าย ห้ามเดินเครื่องจักรทุกครั้ง

ก่อนการเข้าซ่อมเครื่องจักร และขออนุญาตเป็นกรณีพิเศษ ก่อนทำความสะอาดภายในพื้นที่เครื่องจักร

## 4. ต้อง คาดเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งผู้ขับ และผู้โดยสารทุกคน



ก่อนการเคลื่อนย้ายยานพาหนะออกจากจุดจอด และคาดเข็มขัดนิรภัย ตลอดเวลาเดินทาง ทั้งนี้ ให้รวมถึงยานพาหนะภายในโรงงานด้วย

## 5. ห้าม สูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน



เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่โรงงานกำหนดไว้ให้ และจะต้องตั้งกันบูหรี่ในภาชนะ ที่โรงงานจัดไว้ให้เท่านั้น

## 6. ห้าม ดัดแปลงเครื่องจักร



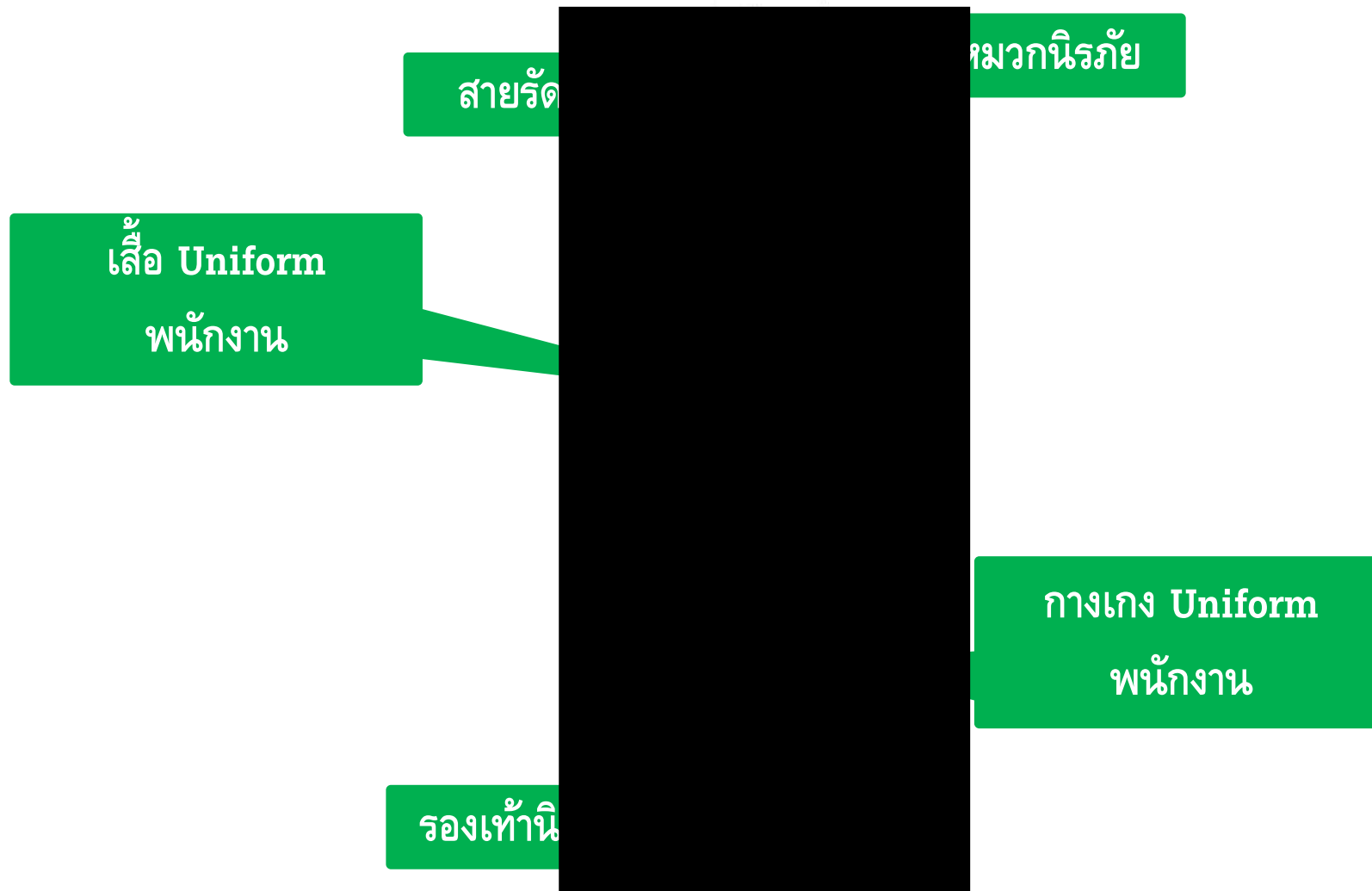
และอุปกรณ์หรือทำการ Bypass ระบบ Interlock ของระบบควบคุมอัตโนมัติที่เกี่ยวข้องกับระบบความปลอดภัย โดยต้องขอและได้รับการอนุมัติจากผู้บังคับบัญชาระดับ ผู้จัดการฝ่ายเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปก่อน

## 7. ห้าม พกโทรศัพท์มือถือเข้าไปในพื้นที่เสี่ยง



ต่อการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด และห้ามใช้โทรศัพท์ (ไม่โทร/ไม่ถ่าย/ไม่พิมพ์/ไม่เล่น) ขณะเดิน วิ่ง หรือปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และการขับขี่ยานพาหนะทุกประเภท







MITR PHOL  
Sugar

# การแต่งกายสำหรับผู้รับเหมา



หมวกนิรภัย  
พร้อมสายรัดคาง

LOGO บริษัท

บัตรประจำตัว  
ผู้รับเหมา

ชุดยูนิฟอร์มสีเข้ม  
ชื่อบริษัทชัดเจน  
พร้อมเบอร์โทร

รองเท้านิรภัย

จด. จด. เอน. เชนส์  
086-XXXXXX

กางเกงไม่  
ขาดรุ่งริ่ง

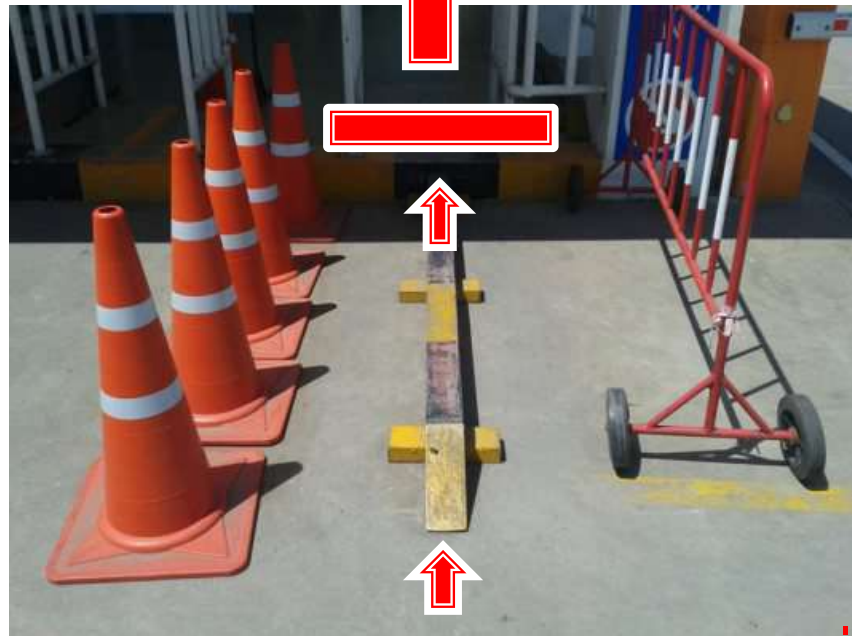


# มาตรการตรวจสอบการแต่งกายก่อนเข้าโรงงาน ของ พนักงาน และ ผู้รับเหมา

- ✓ แต่งกายถูกระเบียบ  
อนุญาตให้ผ่านเข้าประตู
1. หมวกนิรภัย
  2. ชุดยูนิฟอร์มที่ถูกระเบียบ
  3. รองเท้าที่ถูกระเบียบ



ผ่าน



✗ แต่งกายไม่ถูก  
ระเบียบไม่อนุญาตให้  
ผ่านเข้าประตู

หากไม่ปฏิบัติตามจะรายงาน  
การทำผิดระเบียบถึง  
ผู้บังคับบัญชา

พนักงานและผู้รับเหมาเดินเข้าช่อง เพื่อ

# มาตรการตรวจสอบการแต่งกายก่อนเข้าโรงงาน ของ พนักงาน และ ผู้รับเหมา

## จุดทดสอบทางกายภาพ(การทรงตัว กรณีดื่มแอลกอฮอล์)

เพื่อทดสอบสุขภาพ ( การทรงตัว) ของพนักงานและผู้รับเหมาและตรวจสอบเบื้องต้น กรณี พนักงานและผู้รับเหมา มีการดื่มแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงาน

จุดทดสอบทาง  
กายภาพก่อนเข้า  
ทำงาน “ให้ท่านเดิน  
บนสะพานที่กำหนด”



ให้พนักงานและผู้รับเหมาเดินบนเส้น กว้าง 10 cm. ยาว 2.5 เมตร หากพบการทรงตัวไม่ดีให้มีการทดสอบกลิ่นแอลกอฮอล์ เมื่อพบจะจัดซื้อแจ้งส่วนความปลอดภัยฯ และแจ้งต่อไปที่ส่วนบุคคล,ผู้บังคับบัญชา หากมีอาการมึนเมาไม่อนุญาตให้เข้าทำงาน เพราะ



# ภาพการตรวจสอบความปลอดภัยของบุคคลที่ผ่านเข้า/ออก

ตรวจก่อนเข้าโรงงาน



ตรวจก่อนออกนอกโรงงาน



## อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ?

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์สวมใส่เพื่อลดการสัมผัสกับอันตรายที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยในที่ทำงานอย่างร้ายแรง การบาดเจ็บและการเจ็บป่วยเหล่านี้อาจเกิดจากการสัมผัสกับอันตรายต่างที่เกิดจากการทำงาน



## ที่นายจ้างต้องรับผิดชอบ



ค้นหาและประเมินอันตรายของงาน



รับผิดชอบค่าใช้จ่าย

จัดหา PPE ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน  
และเพียงพอต่อลูกจ้าง



ฝึกอบรม

การใช้และการดูแลรักษา PPE  
ให้แก่ลูกจ้าง



ตรวจสอบ บำรุงรักษา PPE  
เปลี่ยน PPE ที่สึกหรอหรือชำรุด



ทบทวน ปรับปรุงและประเมิน  
ประสิทธิภาพของโปรแกรม PPE เป็นระยะ

## ที่ลูกจ้างต้องรับผิดชอบ



ฝึกอบรม

การใช้และการดูแลรักษา PPE  
ให้แก่ลูกจ้าง



ตรวจสอบ บำรุงรักษา PPE  
เปลี่ยน PPE ที่สึกหรอหรือชำรุด



ไม่ตกแต่ง และ/หรือแก้ไขอุปกรณ์  
คุ้มครองความปลอดภัย



สวมใส่ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน

หลักการใช้ PPE ให้ถูกต้องและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด



- ใส่ให้ถูก



- ถอดให้เป็น



- ปรับให้กระชับ



- ใช้ให้เหมาะสม



โดยที่ **PPE** แต่ละประเภท ก็  
ต้องมีฟังก์ชันหลักอย่างการสวม  
ใส่ สำหรับใช้ปกป้องส่วนต่าง ๆ  
ของร่างกาย ซึ่งแต่ละประเภท  
งานต่างก็มีความเสี่ยงต่อการ  
ปฏิบัติงานที่แตกต่างกัน



## อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection Equipment)

### ส่วนประกอบของหมวก

เปลือกหมวก (Shell) ชัดขึ้นรูปเป็นชิ้นเดียว ไม่มีรอยต่อ และมีสีต่าง ๆ เพื่อแบ่งกลุ่มงาน ผลิตจากวัสดุ

- ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene)
- HDPE (High Density Polyethylene)

สายรัดคาง (Chin Strap) เพื่อเพิ่มความมั่นใจ ช่วยยึดหมวกไม่ให้เลื่อนหลุดจากศีรษะ ผลิตจากยางยืด(Elastic) หรือไนล่อน (Nylon)



รองในหมวก (Suspension) ช่วยยึดให้เปลือก หมวกติดอยู่กับศีรษะเพื่อให้ผู้สวมใส่เคลื่อนไหวไปมาได้สะดวก โดยที่หมวกไม่หลุดออก นอกจากนั้นระยะห่างของรองในหมวกยังมีช่องว่างเพียงพอเพื่อกระจายแรงกระแทก และให้อากาศถ่ายเทได้สะดวก



สายรัดศีรษะ (Head Band) เป็นแถบที่แนบไปรอบศีรษะ เพื่อใช้ปรับขนาดให้พอดีกับศีรษะของผู้สวมใส่ โดยมีรูปแบบการปรับ 2 ชนิด คือ

- แบบปรับเลื่อน (Pin lock)
- แบบปรับหมุน (Ratchet)

## อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

ป้องกันใบหน้าและดวงตาจากการกระแทกกระแทกของของแข็ง การกระเด็นของสารเคมีหรือของเหลวอันตรายอื่น ๆ อันตรายจากงานเชื่อมโลหะ หรือต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีอันตรายจากฝุ่น ละออง สารเคมี ความร้อน แสงสว่าง หรือวัสดุอื่นที่อาจทำอันตรายต่อดวงตา หรือในพื้นที่ที่มีป้ายบังคับให้สวมใส่



แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles/Safety Glasses)



แว่นครอบตานิรภัย (Goggles)

## อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

### กระบังหน้า (Face shields)

กระบังหน้า (Face Shields) เป็นวัสดุโค้งครอบใบหน้า เพื่อป้องกันอันตรายต่อใบหน้า และลำคอ จากการกระเด็น กระแทกของวัตถุ หรือสารเคมี



หน้ากากสำหรับงานเชื่อมโลหะ (Welding Shields) เป็นอุปกรณ์ป้องกันใบหน้า และดวงตา ซึ่งใช้ในงานเชื่อม เพื่อป้องกันการกระเด็นของโลหะ ความร้อน แสงจ้า และรังสีจากการเชื่อม





## อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ใช้สำหรับลดระดับเสียงดังจากสภาพแวดล้อมการทำงานให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยก่อนเข้าสู่ระบบการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน



ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)



ที่ครอบหู (Ear Muff)

## อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (**Respiratory protection devices**) เป็นอุปกรณ์ช่วยป้องกันอันตรายจากมลพิษ สารพิษเข้าสู่ร่างกาย โดยผ่านทางปอด ซึ่งเกิดจากการหายใจเอามลพิษ สารพิษ เช่น อนุภาค ก๊าซ และไอระเหยสารเคมีที่ปนเปื้อนอยู่ในอากาศ

โดยแบ่งเป็น 2 ประเภทหลักคือ ประเภท ดังนี้

1. ประเภทกรองอากาศ ก่อนเข้าสู่ทางเดินหายใจ (หน้ากากกรองอนุภาคทั่วไป , หน้ากากกันไอระเหยสารเคมี )
2. ประเภทส่งอากาศจากภายนอกเข้าไปภายในอากาศ



## อุปกรณ์ป้องกันส่วนตัว

อุปกรณ์ป้องกันส่วนตัว (Body Protection) เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับลำตัวจากการกระเด็นของสารเคมีอันตราย โลหะหลอมเหลว การสัมผัสอุณหภูมิที่ร้อนจัดหรือเย็นจัด รวมถึงไฟไหม้ การกระแทกกับวัตถุแข็งต่าง ๆ



ชุดป้องกันสารเคมี



ชุดป้องกันรังสี(ชุดตะกั่ว)



ชุดป้องกันความร้อน



## อุปกรณ์ป้องกันมือ

อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับมือและแขน จากสารเคมี วัตถุมีคม อุณหภูมิร้อนและเย็น ไฟฟ้า เชื้อโรค สิ่งสกปรกต่าง ๆ เลือกใช้ถุงมือให้ถูกประเภทกับงานที่ทำและความต้องการในงาน (เช่น ความยืดหยุ่น ความคล่องแคล่วของมือการรับรู้จากการสัมผัส) รวมถึงสามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากงานได้ เช่น ป้องกันการตัด จัด ทุบ ต้มแกง วัตถุแหลมคม ความร้อน ความเย็น สารเคมี รังสี แรงดันไฟฟ้า การติดเชื้อ เป็นต้น



อลูมิเนียม



ไนไตรล์



หนัง

ถุงมือกันความร้อน



## ถุงมือป้องกันไฟฟ้า

### ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical-resistant gloves)

ทำจากยางชนิดพิเศษ

ต้องสวมถุงมือหนังด้วยทุกครั้ง



## ถุงกันการขีดข่วนหรือกันบาด

### ถุงมือป้องกันการขีดข่วน (Abrasive-resistant gloves)



หนัง



พลาสติก



ตาข่ายลวด

## อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

**เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harnesses)** เป็นเข็มขัดนิรภัยที่มีความปลอดภัยสูงมากที่สุด โดยถูกออกแบบมาเป็นชุดสามารถสวมใส่ได้ทั้งตัว และมีจุดคล้องเชือก คล้องตะขอเซฟตี้ที่ช่วยดึงรั้ง หรือ พยุงหลายจุด ทำให้สามารถรองรับน้ำหนักได้มากกว่าเข็มขัดนิรภัยประเภทอื่น ๆ สำหรับเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวนิยมใช้กับการทำงานบนที่สูงทุกระดับ ทุกลักษณะงาน รวมไปถึงงานที่อันตรายมาก ๆ



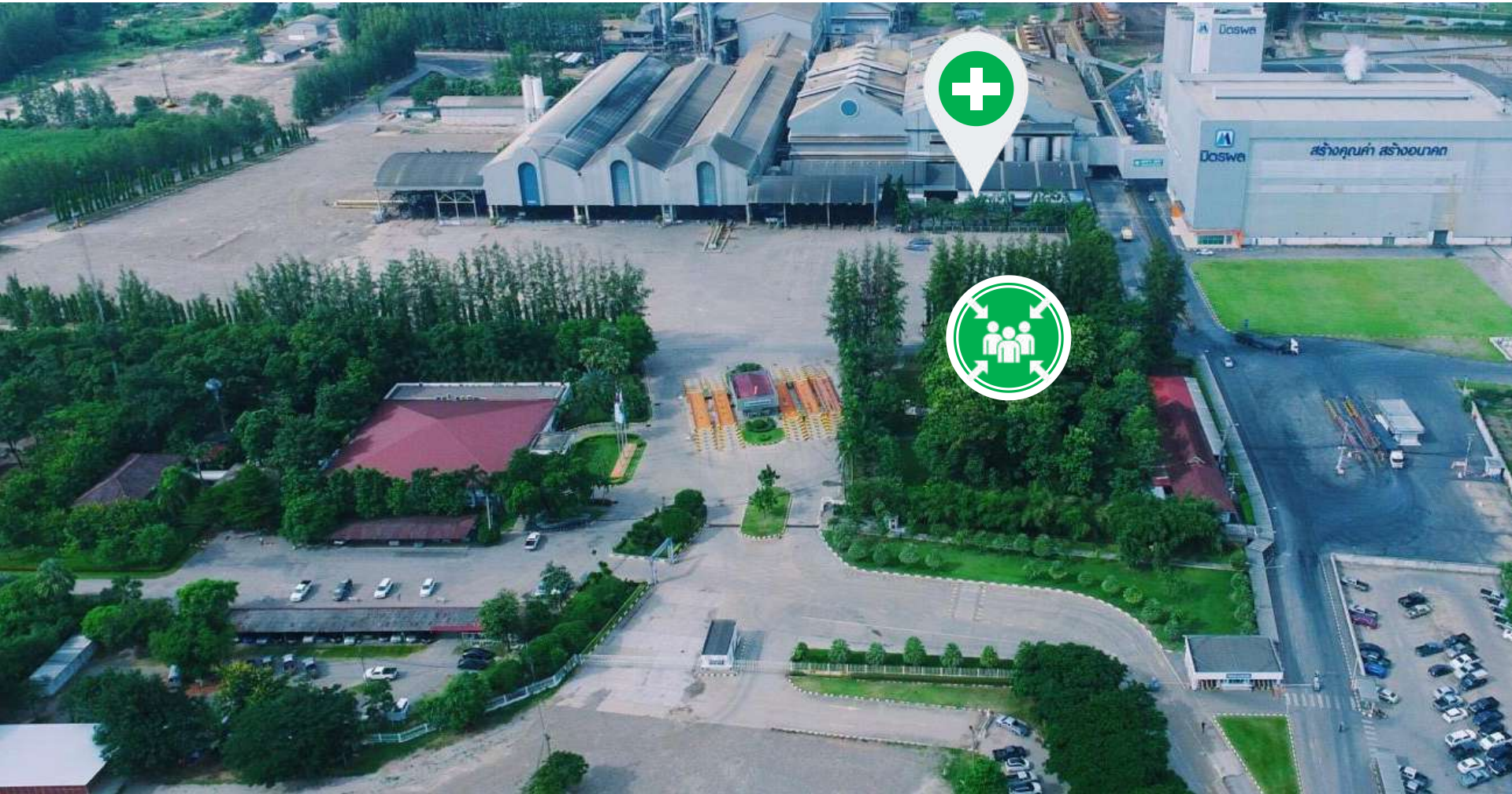
# กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Alarm) จะดังเป็นเสียง หวอต่อเนื่อง
2. ให้ทุกท่านเดินเร็ว ห้ามวิ่ง ตามผู้ถือธง หรือ ตามสัญลักษณ์เส้นทางหนีไฟ  
ไปสู่ประตูทางออกฉุกเฉินเพื่อออกนอกตัวอาคารไปยังจุดรวมพล
3. จุดรวมพล อยู่ลานพระพรหม บริเวณโรงอาหารมุมอ้อย





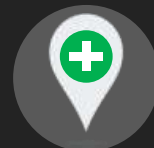
# ***EMERGENCY CASE***



**YOU ARE HERE**



**ASSEMBLY POINT**



**FIRST AID POINT**



**FIRE EXIT**





MITR PHOL  
Sugar

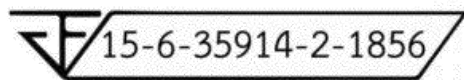
# ISO 45001 คืออะไร

มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



## มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

เป็นมาตรฐานระบบการจัดการที่ออกแบบมาเพื่อให้แน่ใจว่าสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานในธุรกิจต่าง ๆ เพื่อที่พวกเขาจะไม่ประสบอุบัติเหตุจากการทำงานโรคจากการทำงานการบาดเจ็บการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต มาตรฐานนี้ได้รับการพัฒนาและเผยแพร่โดยองค์การระหว่างประเทศเพื่อการมาตรฐาน (ISO)

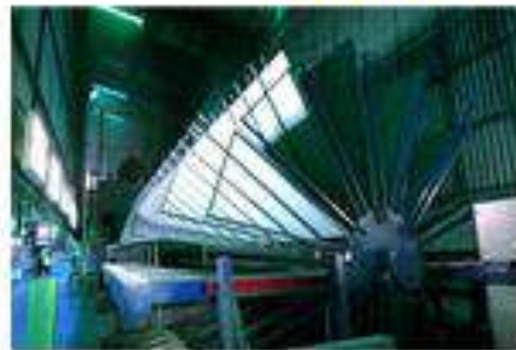




MITR PHOL  
Sugar



“สร้างคุณค่า สร้างอนาคต”



# ข้อสอบหลังอบรม

